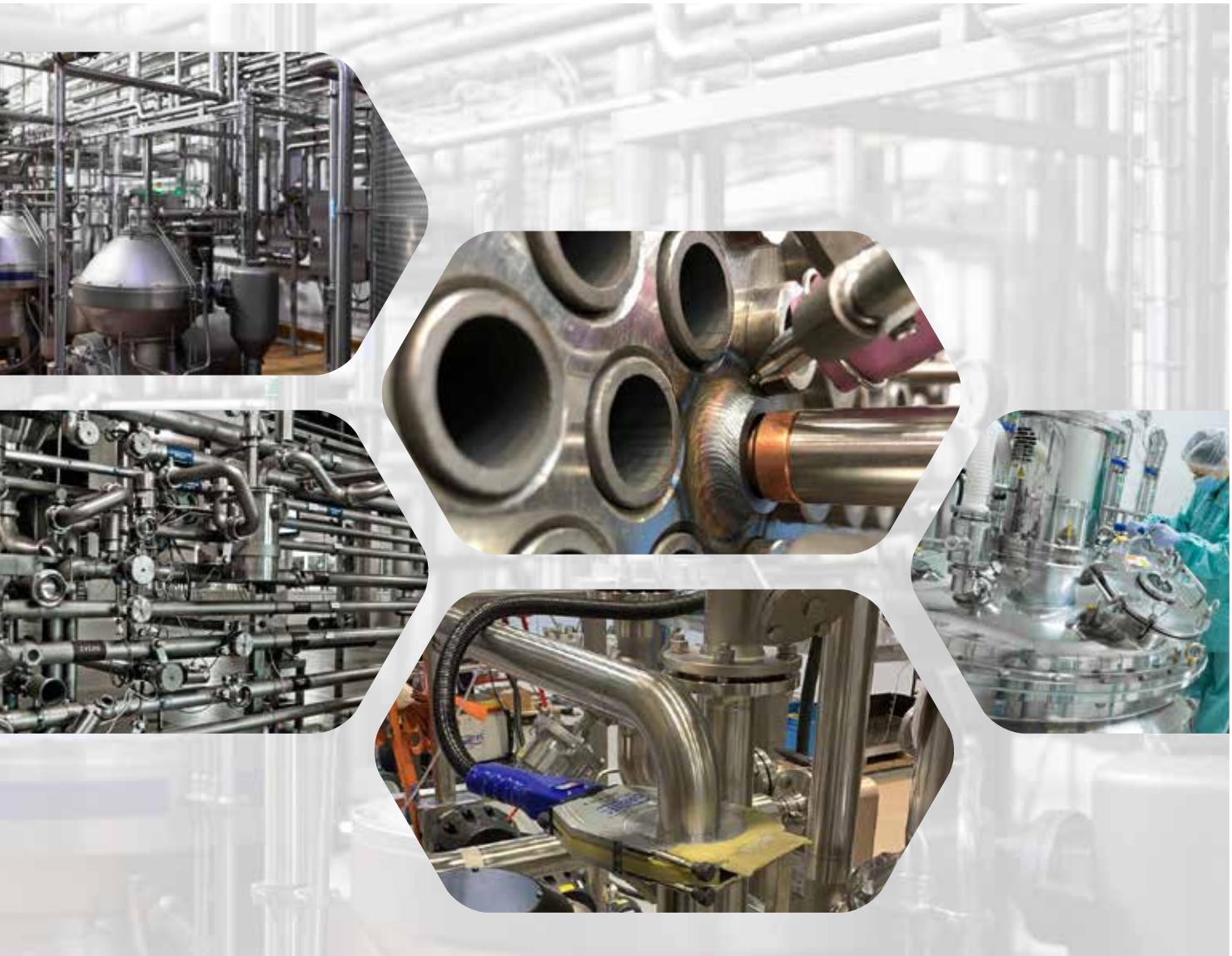




katalog



ORBITÁLNÍ SVAŘOVÁNÍ

# ORBITÁLNÍ SVAŘOVÁNÍ

# OBSAH

# **ORBITÁLNÍ ŘÍZENÍ A INVERTORY ..... 9**

EVO SERIES .....	10
EVO 200 LITE, EVO 200 WP .....	11
EVO REMOTE .....	12
REGULÁTOR PLYNU .....	13
TIGTRONIC BASIC .....	15
TIGCONTROL ORBITAL 4 .....	16
PŘÍSLUŠENSTVÍ .....	17
TETRIX 200, TETRIX 351 .....	18
COOL 50, EVO COOL .....	19
REGULÁTORY TLAKU, PLYNOVÉ HADICE, ZEMNÍCÍ KABELY .....	20

# **NÁSTROJE PRO ORBITÁLNÍ SVAŘOVÁNÍ ..... 21**

OSK 13 .....	22
OSK 13 S UPÍNACÍ BLOK PRO MIKROFITINKY .....	23
OSK CS/CW, POHONNÉ JEDNOTKY .....	24
OSK S/SW/GW, ŘÍDÍCÍ JEDNOTKY .....	25
UPÍNACÍ VLOŽKY OSK, PŘÍSLUŠENSTVÍ .....	26
OSW .....	27
HOŘÁKY, PROPOJE .....	28
DRŽÁKY HOŘÁKU, TIGOVÉ RUČNÍ DRŽÁKY .....	29
ARCMACHINES, POLYSOUDE, ORBITALUM, SWAGELOK / CAJON, .....	30
TURN 230 S .....	31
PŘÍSLUŠENSTVÍ, NÁHRADNÍ SADY .....	32
ORBIFEED .....	33
RBK 38 S .....	34
RBK 38 S, KLEŠTINA CENTROVACÍ .....	35
RBK 60 S .....	36
RBK 60 S, KLEŠTINA CENTROVACÍ .....	37
KLEŠTINY CENTROVACÍ RBK 60 S .....	38
PŘÍSLUŠENSTVÍ .....	39

# **PŘÍSLUŠENSTVÍ PRACOVNÍCH STANIC ..... 40**

MOBILNÍ PRACOVIŠTĚ .....	41
PŘÍSLUŠENSTVÍ .....	42
TABULKA DÉLEK .....	43
S-TGS CANDS-TGS CL .....	44
WAG 40.1 .....	45
OSW, RBK, TURN .....	46
OSW, RBK, TURN .....	47

# **PŘÍPRAVA SVÁRU .....** ..... 48

S-LT .....	49
S-LT, PŘÍSLUŠENSTVÍ .....	50
ŘEZÁNÍ BLOKŮ .....	51
PLANFIX 40 S .....	52
PLANFIX 115 S .....	53
PŘÍSLUŠENSTVÍ PLANFIX .....	54
POMOCNÉ NÁSTROJE .....	55

# **FORMOVACÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ .....** ..... 56

FORMOVACÍ ZÁTKY .....	57
FORMOVACÍ PLYNOVÁ PRUŽINA .....	58

# **MĚŘÍCÍ PŘÍSTROJE .....** ..... 59

OXYSMART .....	61
OXY EVO, OXY EVO PPA .....	62
PŘÍSLUŠENSTVÍ, PPA 2500 .....	63

# **KONTAKTY .....** ..... 64

TABULKA PRŮMĚRŮ TRUBEK .....	67
------------------------------	----



## EVO 200 WP nebo LITE

Dva nové maximálně kompaktní a lehké orbitální svařovací systémy s barevnou dotykovou obrazovkou. Mnoho nových funkcí, zjednodušené ovládání, efektivní, spolehlivé, s průmyslovou technologií 4.0



## Chladící jednotka EVO cool

Nová, výkonná a kompaktní chladící jednotka, kterou lze namontovat na EVO 200 WP nebo LITE, pro vodou chlazené aplikace.



## EVO Modular WP nebo LITE

Řada EVO se standardní technologií 4.0 je nyní k dispozici také ve dvou modulárních verzích v pouzdře.



## EVO ovladač "tablet"

Robustní 10" průmyslový tablet se snímačem čárových kódů a dokovací stanicí s kompletním bezdrátovým přístupem ke všem ovladačům EVO (uživatelské rozhraní je zrcadlené 1:1).



## Řídící jednotka – regulátoru plynu

Digitální řízení, regulace a dokumentace až tří plynů (svařovací plyn, proplachovací plyn a ostatní plyn) ve spojení s řadou EVO WP.



## TIGTRONIC Orbital 5.4

Pátá generace osvědčených ovladačů Tigtronic s nejnovější technologií všech vestavěných elektronických součástek, výkonná a účinná.



## OSK 13 S Upínací přípravek pro mikro fitinky

OSK 13 S upínací přípravek s odpovídající kleštinou pro spojení trubka-trubka nebo spojení trubka-fitinka.



## OSW 275

Kromě stávající řady svařovacích hlav OSW je nyní k dispozici také OSW 275 pro vnější průměry 88,9 - 273 mm s oddělitelným rotem.



## TURN 230 S

Přepracovaný otočný stůl s tříčelistovým nastavením osy sklíčidla a robustním kloubovým ramenem s centrálním mechanickým upínáním a volitelně také s nastavitelnou podpěrou trubky.



## RBK 38 S

Malá, praktická, vodou chlazená hlava pro svařování trubek v trubkovnici do vnitřního průměru 36,7 mm (1,445"), bez přídavného drátu.



## RBK 60 S

Extrémně robustní vodou chlazená svařovací hlava pro aplikace výměníků tepla do vnitřního průměru 60,5 mm (2,381"), upravená do 99,10 mm (3,901") nebo 120 mm (4,724") s pneumatickým centrováním, s rotačním podáváním drátu nebo AVC jako volitelné příslušenství.



## Oxy EVO nebo Oxy EVO PPA

Nový analyzátor kyslíku, volitelně také s integrovaným analyzátorem tlaku, s barevným dotykovým displejem, digitálním a analogovým rozhraním a navíc Bluetooth pro komunikaci se stávajícími a novými řídicími jednotkami a dalšími PLSSs

Orbitec je předním světovým poskytovatelem technologie tigového orbitálního svařování pro vnější průměry až do 275 mm již od roku 1984. Od téhož roku je také držitelem všech potřebných certifikátů ISO.

Kromě technologie svařování nabízí také kompletní řešení pro řezání, opracování, formování, měření zbytkového kyslíku a monitorování vnitřního tlaku v potrubí.

Orbitec je průkopníkem, pokud jde o inovace! Systémy Tigtronic s automatickým programováním byly uvedeny na trh již v roce 1996, zatímco nejkompaktnější, moderní a uživatelsky přívětivá generace řídicích jednotek EVO s technologií Průmysl 4.0 vstoupila na trh v roce 2019.

Existuje velké množství orbitálních svařovacích systémů, modulárních nebo kompaktních, přizpůsobených různým průmyslovým odvětvím a potřebám.

U kazetových svařovacích hlav jsou pohonné jednotky a svařovací hlavy oddělené.

## **Samotná pohonná jednotka může pohánět velké množství hlav.**

Upínací vložky svařovacích hlav lze také libovolně použít pro zařízení na opracování konců trubek Plantfix.

## **Téměř všechny svařovací stroje jsou k dispozici v plynem nebo vodou chlazené verzi.**

Svařovací stroje Orbitec lze příspůsobit výrobkům jiných výrobců a svařovací hlavy konkurence na zdroje Orbitec.

Orbitec je lídrem v oblasti inovací ve vývoji a propojování periferních zařízení jako jsou zařízení na měření zbytkové kyslíku nebo vnitřního tlaku, jejich připojení a výměnu dat s orbitálním zdrojem. Veškeré vybavení je uživatelsky příjemné, robustní a cenově dostupné.



Jedná se o metodu TIG (=wolframová elektroda v inertním plynu), tak jak ji znáte z ručního svařování, jen částečně mechanizovanou.

Během svařovacího procesu se oblouk pohybuje po kruhové dráze (orbitu) kolem stacionární trubky nebo tvarovky. Díky mechanizaci a regulaci svařovacího procesu je zaručována vysoká opakovatelnost s nejnižší možnou chybovostí v kombinaci s kompletní dokumentací.

Použitá pulzní technologie spolu s moderní invertorovou a řídící technologií umožňuje kontrolovaně zvládnout svarovou lázeň ve všech polohách.

U svařovacích zařízení různých provedení jsou k dispozici držáky wolframových elektrod a tigového hořáku



**VIDEO: Orbital welding Orbitec - orbitální svařování**



Orbitální svařování je ideálním řešením v mnoha oblastech. Vzhledem k vysoké kvalitě svářů je orbitální svařování zcela zásadním řešením.

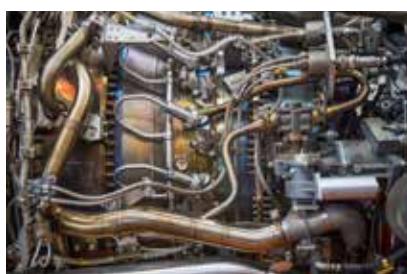
Nejrozšířenější oblasti využití orbitálního svařování:



Polovodiče



Farmaceutický  
a chemický  
průmysl



Letecká technika



Potravinářský/  
mlékárenský  
a nápojový průmysl



Stavba lodí



Kotle a výměníky  
tepla



Ropa a plyn



Průmysl na moři



Elektrárny



Obnovitelné  
zdroje



Petrochemie

01

# ORBITÁLNÍ ŘÍZENÍ A INVENTORY

Řada EVO Serie Industrie 4.0 je novinkou na trhu. Několik zařízení, původně kompaktních s rozsahem 200 A.

Zařízení jsou malá, lehká a praktická. V základní výbavě zařízení je barevný displej s vysokým rozlišením, vícejazyčné intuitivní dotykové ovládání, ale i alternativní ovládání přes klávesnici. Samozřejmostí je stabilní operační systém (bez ztráty dat v případě výpadku napájení a rychlé opětovné použití), možnost přenosu dat přes USB, WIFI nebo kabel, dále program pro analýzu chyb, podpora od výrobce prostřednictvím vzdálené údržby, volitelná chladící jednotka a mnoho dalších funkcí.

Systémy jsou vybaveny různými funkcemi v závislosti na výběru modelu. Jednotlivé funkce lze přidat za příplatek.

EVO 200 WP má ve standardní výbavě analogovou funkci turbo plnění plynu. Při aktivaci funkce Turbo-Purge je svařovací hlava před i po svařovacím procesu proplachována zvýšeným množstvím plynu (nastavení je možné pomocí analogového otočného regulátoru na ovladači nebo digitálním displeji). Krátce před svařovacím procesem se sníží množství plynu na potřebné množství pro svařovací hlavu. Tím se značně zkrátí proces svařování a dosáhne se tak lepších výsledků díky přesné regulaci množství plynu.

U volitelně dostupné funkce digitálního turbo plnění je průtok plynu měřen a regulován průtokoměrem. Množství plynu se nastavuje digitálně na displeji a ukládá se do programu pro budoucí svařování.

Při vysoké produktivitě lze chránit svařovací hlavu díky aktivaci funkce Permanent-Gas a tím i prodloužit životnost wolframových elektrod.

Vlastnosti	EVO 200 LITE	EVO 200 WP
Barevný dotykový displej s vysokým rozlišením 10,1"	•	•
Robustní ochrana displeje při transportu zařízení	•	•
Ovládání prostřednictvím samostatného ovládacího panelu	•	•
Jednoduché a intuitivní ovládání s automatickým programováním	•	•
Graficky podporované vícejazyčné uživatelské rozhraní	•	•
Metrické a imperiální měrné jednotky	•	•
Lze aktivovat orbitální režim bodování		•
Integrovaná karta pro podávání drátu		•
Analogové turbo plnění Turbo-Purge		•
Funkce permanentního plynu Permanent-Gas	•	•
Monitorování svařovacích parametrů v reálném čase	•	•
Kontinuální monitorování všech svařovacích parametrů např. rychlosť, napětí, proud, čas, aktuální pozice, plyn, kapalina, zbytkový kyslík, tlak	•	•
Funkce zastavení rotoru Rotor-Stop pro zvýšenou bezpečnost	•	•
4 GB USB disk pro uložení programů a dokumentace	•	•
Integrovaná termotiskárna (papír s dlouhou životností) s více jazyčným tiskem skutečných/cílových parametrů		•
Přenos dat přes USB	•	•
Přenos dat přes kabel a WIFI		•
Integrovaná nabídka nápovedy	•	•
Program pro analýzu poruch	•	•
Vzdálené připojení	•	•

# OVLADAČE ORBITÁLNÍHO SVAŘOVÁNÍ

EVO 200 LITE, EVO 200 WP



Vlastnosti	EVO 200 LITE	EVO 200 WP	EVO MODULAR LITE	EVO MODULAR WP	Obj. č.
Externí Software pro PC s možností offline zpracování a programováním, přenosem dat a monitorováním kvality z vnější		•		•	1.3.7008
Skener QR kódů včetně softwaru na generování kódů pro PC a pro přihlášení uživatelů a vytvoření svařovacích programů		•		•	1.3.7009
Možnost připojení konkurenčních hlav		•		•	1.3.7005
Digitální turbo plnění Turbo-Purge		•			1.3.7007
AVC karta pro DC motory (Turn)	•	•	•	•	1.3.7003
AVC karta pro krokové motory (RBK S)	•	•	•	•	1.3.7004
Karta pro podávání studeného drátu	•	▲	•		
Volitelná přídavná chladící jednotka	•	•	•	•	1.3.7006

## Informace pro objednání

Ilustrace	Popis	Obj. č.
	<b>Orbitální svařovací zařízení EVO 200 WP</b>  <b>Technické parametry:</b> Typ svařovacího proudu DC Síťové napětí AC 1 x 230 V +/- 15% AC 1 x 115 V +/- 15% Frekvence 50 / 60 Hz Primární max. výkon 9 kVA Výstup 5 - 200 A Rozsah svařovacího proudu 25% ED TIG 200 A 60% ED TIG 150 A 100% ED TIG 120 A Svařovací proudy 16.8 kg Hmotnost: Rozměry (D x Š x V): 500 x 340 x 360 mm  <b>Rozsah dodávky:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Orbitální svařovací zařízení</li><li>• Kryt na displej</li><li>• Kalibrační protokol</li><li>• USB disk</li></ul>	
	<b>Orbitální svařovací zařízení EVO 200 WP (automatický rozsah)</b> 1.3.7000 <b>Orbitální svařovací zařízení EVO 200 ELITE (automatický rozsah)</b> 1.3.7001	
	<b>Orbitální svařovací zařízení EVO MODULAR LITE (automatický rozsah)</b> 1.3.7101	
	<b>Orbitální svařovací zařízení EVO MODULAR WP (automatický rozsah)</b> 1.3.7100	
	<b>Skener QR kódů</b> 1.3.7009 vč. software a generátor QR kódů pro PC pro přihlášení uživatele a přístup ke svařovacím programům. Volitelné příslušenství:	
	<b>Náhradní papírové role s dlouhou životností pro zařízení EVO</b> 1.3.0035 Papírové role pro integrovanou tiskárnu (životnost: 10 let)	

## Informace pro objednání

Ilustrace	Popis	Obj. č.
	<p><b>EVO dálkové ovládání s 10" průmyslovým tabletom se skenerem čárových kódů, dokovací stanice a uchyt pro snadnou manipulaci</b></p> <p>Robustní 10" tablet jako bezdrátové dálkové ovládání pro všechny orbitální svařovací systémy EVO. Uživatelské rozhraní ovladače EVO je zrcadleno v poměru 1:1 a poskytuje plný přístup ke všem funkcím. Vzhledem k tomu, že data jsou odesílána přes WLAN/LAN, nedochází k žádnému zpoždění ovládacích prvků ani displeje. Ovládací prvky nebo displej řady odpovídají běžným standardům WLAN/LAN a lze je proto snadno zesílit nebo rozšířit. Tablet má integrovaný 2D snímač čárových nebo QR kódů pro přihlášení uživatele a pro přístup ke svařovacím programům. Tablet lze používat jako mobilní zařízení i ve stacionární dokovací stanici.</p>	1.3.7010

### Technické parametry:

Displej:	10.1" (25.65 cm) kapacitní dotykový displej
CPU:	Intel® Atom™ s technologií Intel® Burst Frequency
Grafická karta:	GPU Intel® HD 400 Graphics
Paměť:	4 GB RAM, 64 GB eMMC
Připojení:	WLAN, Bluetooth
Skener:	QR-kód skener
Porty:	1x USB 2.0, 1x micro USB 2.0, HDMI, audio, dokovací port
Norma odolnosti:	MIL-STD 810G
Stupeň krytí:	IP65
Životnost baterie:	Až 8 h.
Rozměry (DxŠxV):	22 x 275.5 x 187.5 x mm
Hmotnost:	1 kg

### Rozsah dodávky:

- Tablet
- Dokovací stanice
- Zadní popruh
- Napájecí jednotka



### Informace pro objednání

Ilustrace	Popis	Obj. č.										
	<b>GAS regulátor plynu</b> Gas regulátor plynu umožňuje ovládat až tři plyny během svařování a regulovat je prostřednictvím ovladačů EVO WP. Svařování, proplachování a přídavný plyn (např. ochranný deštník/žehlička, hubice atd.) lze monitorovat, regulovat, kompletně dokumentovat a ukládat v ovladači EVO. Všechny svařovací a proplachovací plyny, které se používají pro TIG svařování jsou uloženy v menu ovladače.											
	<b>Technické parametry:</b> <table><tbody><tr><td>Rozsah ovládání</td><td>1 – 54 l/min.</td></tr><tr><td>Plyny</td><td>Ar, He, N2, H2 (a směsné plyny)</td></tr><tr><td>Plynová připojka</td><td>6 mm Push-In-Fitting dovnitř a ven</td></tr><tr><td>Hmotnost</td><td>0,9 kg</td></tr><tr><td>Rozměry (D x Š x V)</td><td>180 x 220 x 100 mm</td></tr></tbody></table>	Rozsah ovládání	1 – 54 l/min.	Plyny	Ar, He, N2, H2 (a směsné plyny)	Plynová připojka	6 mm Push-In-Fitting dovnitř a ven	Hmotnost	0,9 kg	Rozměry (D x Š x V)	180 x 220 x 100 mm	
Rozsah ovládání	1 – 54 l/min.											
Plyny	Ar, He, N2, H2 (a směsné plyny)											
Plynová připojka	6 mm Push-In-Fitting dovnitř a ven											
Hmotnost	0,9 kg											
Rozměry (D x Š x V)	180 x 220 x 100 mm											
	<b>Rozsah dodávky:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Vodotěsný a prachotěsný kufr Peli</li><li>• 1, 2 nebo 3 smontované regulátory hmotnostního průtoku</li><li>• Propojovací kabel Gas regulátor plynu / EVO WP ovladač</li></ul>											
	<b>GAS regulátor plynu (1 plyn)</b>	<b>1.3.7201</b>										
	<b>GAS regulátor plynu (2 plyny)</b>	<b>1.3.7202</b>										
	<b>GAS regulátor plynu (3 plyny)</b>	<b>1.3.7203</b>										

02

# ONLINE REGISTRACE

**Zaregistrujte svůj produkt Orbitec na adrese:**

[www.orbitec-group.com/en/productregistration](http://www.orbitec-group.com/en/productregistration)



**Registrace produktu**

Chcete-li využívat bezplatné aktualizace softwaru, dostávat informace o nových produktech atd.

## Informace pro objednání

Ilustrace	Popis	Obj. č.
<b>Basic 5.2:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>OSK</li> <li>OSW</li> <li>TURN</li> <li>RBK</li> <li>(AVC)</li> </ul>	<b>Řízení TIGTRONIC BASIC 5.2 (automatický rozsah)</b> <p>Cenově dostupná, kompaktní mikroprocesorová řídící jednotka pro orbitální svařování s otevřeními hlavami, uzavřenými hlavami pro svařování trubek-trubkovnice a otočnými stoly. Řídící jednotka vychází z osvědčené a spolehlivé řídící jednotky TIGTRONIC ORBITAL. Lze připojit k systému TETRIX 200 nebo TETRI X 351.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 5,7" displej, pevný</li> <li>• Extrémně jednoduché vícejazyčné uživatelské rozhraní a také nastavování programů.</li> <li>• Řízené zadávání vnějšího průměru trubky, tloušťky stěny a indikátor svařovací hlavy</li> <li>• Monitorování plynového a vodního chlazení</li> <li>• Možnost svařování až v ŠESTI sektorech, v režimu plynulého nebo krovového pohybu</li> <li>• Individuální úprava vypočtených parametrů programu, také pomocí tlačítka aktuálních procent</li> <li>• Grafické zobrazení průběhu svařování</li> <li>• Monitorování svařovacích parametrů v reálném čase</li> <li>• Integrované počítadlo sváru (přiřazení izometrií a čísel svarových spojů)</li> <li>• Uložení až 99 svařovacích programů</li> <li>• Uložení až 400 aktuálních parametrů</li> <li>• Možnost aktualizace softwaru</li> <li>• Program pro sledování chyb</li> <li>• Možnost připojení dálkového ovládání</li> <li>• (Řídící jednotka lze ovládat také z displeje bez dálkového ovládání)</li> <li>• Připojení pro analyzátor kyslíku</li> <li>• Přenos dat cílových / skutečných parametrů a programů přes USB rozhraní</li> <li>• Kompaktní a lehký s vnějšími rozměry (D x Š x V) 340 x 295 x 150 mm a hmotností pouhých 5,5 kg</li> <li>• Automatický rozsah: 90 – 260 V</li> </ul> <p>Volitelně:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Chladicí jednotka COOL 50 nebo EVO COOL</li> <li>• Sada pro upgrade AVC</li> </ul>	1.3.0052
<b>Basic 5.3:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>OSK</li> <li>OSW</li> <li>TURN</li> <li>RBK</li> <li>(AVC)</li> <li>ORBIFEEED</li> </ul>	<b>Řízení TIGTRONIC BASIC 5.3 (automatický rozsah)</b> <p>Jako BASIC 2 Navíc s integrovanou kartou pro podávání studeného drátu</p>	1.3.0053

## Informace pro objednání

Ilustrace	Popis	Obj. č.
	<b>Řízení TIGTRONIC ORBITAL 5.4 (automatický rozsah)</b> Pátá generace našeho spolehlivého, osvědčeného standardního ovladače. Lze připojit k TETRIX 200 nebo TETRIX 351.  <ul style="list-style-type: none"> <li>• 5,7" displej</li> <li>• Velmi jednoduché vícejazyčné uživatelské pokyny díky podpoře programování (zadání vnějšího průměru trubky, tloušťky stěny a indikátoru svařovací hlavy)</li> <li>• Monitorování plynového a vodního chlazení</li> <li>• Lze aktivovat režim orbitálního přitahování</li> <li>• Možnost svařování až v ŠESTI sektorech, v režimu kontinuálního nebo krovového pohybu</li> <li>• Individuální úprava vypočtených parametrů programu, také pomocí tlačítka aktuálních procent</li> <li>• Parametry proudu a posuvu drátu lze měnit i během svařování</li> <li>• Grafické zobrazení průběhu svařování</li> <li>• Monitorování svařovacích parametrů v reálném čase</li> <li>• Integrované počítadlo dnů (přiřazení izometrii a čísel svarových spojů)</li> <li>• Uložení až 99 svařovacích programů</li> <li>• Uložení až 400 aktuálních parametrů</li> <li>• Přenos dat svařovacích parametrů a programů přes USB rozhraní</li> <li>• Možné aktualizace softwaru</li> <li>• Program pro sledování chyb</li> <li>• Možnost připojení dálkového ovládání (Řídicí jednotku lze ovládat i z displeje bez dálkového ovládání)</li> <li>• Připojení pro analyzátor kyslíku</li> <li>• Integrovaná karta drátu</li> <li>• Integrovaná termotiskárna (papír s dlouho životností) s vícejazyčným tiskem aktuálních / cílových parametrů</li> <li>• Kompaktní a lehký s vnějšími rozměry (D x Š x V) 405 x 325 x 170 mm a hmotností pouhých 8,3 kg</li> <li>• Automatický rozsah 100 – 240 V</li> </ul>	1.3.0054
<b>ORBITAL 5.4:</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• OSK</li> <li>• OSW</li> <li>• TURN</li> <li>• RBK</li> <li>• (AVC)</li> <li>• ORBIFEED</li> </ul>		
<b>Volitelné:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Chladicí jednotka COOL 50 nebo EVO COOL</li> <li>• Sada pro upgrade AVC</li> </ul>		
<b>Rozsah dodávky:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ovladač</li> <li>• Napájecí kabel</li> <li>• Kabel rozhraní ovladače / zdroje napájení</li> <li>• USB klíčenka</li> <li>• 2 kusy wolframových krabiček</li> <li>• Pero pro dotykovou obrazovku s LED osvětlením</li> </ul>		
<hr/> <b>AVC upgrade sada pro ovladače tigtronic</b>		
<b>AVC karta pro dc motory sada upgrade (turn)</b> <span style="float: right;">1.3.0031</span>		
pro ovladače Tigtronic		
<hr/> <b>karta AVC pro aktualizaci krovových motorů (rbk s)</b> <span style="float: right;">1.3.0036</span>		
pro ovladače Tigtronic		

## Informace pro objednání

Ilustrace	Popis	Obj. č.
	<b>Software s dokumentací 2.2 Docutronic</b> Pro všechny řídící jednotky TIGTRONIC pro zálohování, správu a editaci dokumentace svarového spoje (skutečné / cílové parametry) na PC v němčině a angličtině.	<b>1.3.0207</b>
	<b>Dálkové ovládání Orbicontrol 3</b> 8m kabelové dálkové ovládání pro všechny ovladače orbitálního svařování. <ul style="list-style-type: none"><li>• Aktivace a deaktivace svařovacího procesu</li><li>• Ovládání rotačního pohybu</li><li>• Ovládání posuvu drátu</li><li>• Ovládání AVC</li><li>• Vizuální zobrazení stavu</li></ul>	<b>1.3.0030</b>
	<b>Náhradní papírové role papíru pro zařízení TIGTRONIC</b> Papírové role pro integrovanou tiskárnu, balení po třech	<b>1.3.0002</b>
	<b>Náhradní pásková kazeta pro zařízení s vestavěnou tiskárnou</b> Pásková kazeta pro vestavěnou tiskárnu TIGTRONIC ORBITAL 4	<b>1.3.0003</b>

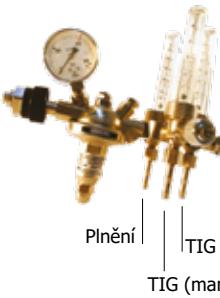
## Informace pro objednání

Ilustrace	Popis	Obj. č.
	<b>Invertor TETRIX 200</b> , rozsah 5 – 200 A / 230 V  Lehký a kompaktní invertorový zdroj pro ruční nebo orbitální svařování metodou TIG (automatická detekce) ve spojení se všemi řídicími jednotkami Orbitec.  <b>Volitelně:</b> Chlazení COOL 50.	<b>1.2.0119</b>
	<b>Technické parametry:</b>  Typ svařovacího proudu DC Sítové napětí AC I x 230 V Frekvence 50 / 60 Hz Primární maximální výkon 4,4 kVA Doporučený výkon elektrocentrály 7,5 kVA Rozsah svařovacího proudu 5 A – 200 A Svařovací proudy <ul style="list-style-type: none"> <li>• 25% ED TIG 200 A</li> <li>• 60% ED TIG 150 A</li> <li>• 100% ED TIG 120 A</li> </ul> Hmotnost 8,9 kg Rozměry (d x š x v) 475 x 180 x 295 mm	
	<b>Rozsah dodávky:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Invertor</li> <li>• Napájecí kabel</li> </ul>	
	<b>Invertor TETRIX 200 (automatický rozsah)</b> , Regulační rozsah 5 - 200 A / 110 / 230 V	<b>1.2.0120</b>
	Stejně jako měnič TETRIX 200, ale rozpoznává střídavé napětí 115 V nebo 230 V. Vstupní napětí a automaticky se přizpůsobí. (Poznámka: Při vstupním napětí 115 V AC je maximální proud 150 A.)	
	<b>Invertor TETRIX 351</b> , rozsah regulace 5 - 350 A / 400 V  Mobilní invertorový zdroj pro ruční nebo orbitální svařování metodou TIG s integrovanou chladicí jednotkou a hlídáním hladiny plynu. Lze použít ve spojení se všemi řídicími jednotkami Orbitec, zejména při vyšších náročích na svařovací proud a ED během svařovacích aplikací typu trubka na plech.	<b>1.2.0117</b>
	<b>Technické parametry:</b>  Typ svařovacího proudu DC Sítové napětí 3 x 400 V (-25% - +20%) Frekvence 50 / 60 Hz Primární maximální výkon 15 kVA Doporučený výkon elektrocentrály 20,3 kVA Rozsah svařovacího proudu 5 A – 350 A Svařovací proudy <ul style="list-style-type: none"> <li>• 60% ED TIG 350 A</li> <li>• 100% ED TIG 300 A</li> </ul> Chladící výkon 1500 W Vodní sloupec 35 m / 5 l / min. Obsah nádrže 12 l Hmotnost 131 kg Rozměry (d x š x v) 1100 x 455 x 1000 mm	
	<b>Rozsah dodávky:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Invertor</li> <li>• Chladící jednotka</li> <li>• Napájecí kabel</li> <li>• 10 l chladící kapaliny</li> </ul>	

## Informace pro objednání

Ilustrace	Popis	Obj. č.
	<b>Chladicí jednotka COOL 50, 230 V</b> Vodní chlazení pro použití s invertorem TETRIX 200 a pro zařízení řady EVO s možností připojení na vodu chlazené svařovací stroje. <b>Volitelně:</b> Chlazení COOL 50.	<b>1.2.0118</b>
	<b>Chladicí zařízení COOL 50, 115 V</b> Stejně jako COOL 50 je možné použít při vstupním napětí 115 V.	<b>1.1.0118</b>
	<b>EVO chladicí jednotka COOL WATER (automatický rozsah)</b> Vodní chladicí jednotka pro použití s regulátorem EVO 200 WP nebo LITE a TETRIX 200 ve spojení s vodou chlazenými svařovacími nástroji.	<b>1.3.8000</b>
	<b>Chladicí kapalina blueCool 10i-5</b> Ochrana proti zamrznutí až do -10 °C (PU = 5 l kanystr)	<b>1.1.2501</b>

## Informace pro objednání

Ilustrace	Popis	Obj. č.				
	<p>Regulátor tlaku v lávvi s ručním připojením snižuje tlak v lávvi stlačených plynů a plynů rozpuštěných pod tlakem max. 200 bar (300 bar na vyžádání) na tlak odpovídající průtokoměru. Na průtokoměru lze plynule nastavit požadovaný průtok l/min.</p> <p><b>Důležité:</b> Tento regulátor tlaku má konstantní pracovní tlak 2,5 bar pro ochranu senzoru průtoku plynu orbitálního systému.</p> <p><b>Rozsah ovládání:</b></p> <table> <tr> <td>Dvojitý průtok</td> <td>1 – 15 l/min, 3 – 25 l/min</td> </tr> <tr> <td>Trojity průtok</td> <td>1 – 15 l/min, 3 – 25 l/min, 5 – 50 l/min</td> </tr> </table>	Dvojitý průtok	1 – 15 l/min, 3 – 25 l/min	Trojity průtok	1 – 15 l/min, 3 – 25 l/min, 5 – 50 l/min	
Dvojitý průtok	1 – 15 l/min, 3 – 25 l/min					
Trojity průtok	1 – 15 l/min, 3 – 25 l/min, 5 – 50 l/min					
	<p><b>Speciální argonový regulátor tlaku</b> s dvojitým průtokoměrem, mosaz</p> <p><b>Speciální regulátor tlaku</b> s dvojitým průtokoměrem pro plyny H2, mosaz</p> <p><b>Speciální argonový regulátor tlaku</b> s trojitým průtokoměrem, mosaz</p>	1.2.0123 1.2.0144 1.2.0134				
	<p><b>200 / 10 bar argon pressure regulator</b></p> <p>(pro pneumatické připojení RBK 60 S)</p>	1.2.0150				
	<p><b>Redukční ventil na stlačený vzduch 0,5-10 baru</b></p> <p>včetně držáku na upevnění se vstupní a výstupní rychlospojkou (pro pneumatické připojení (RBK 60 S))</p>	1.2.0151				
	<p><b>Plynová hadička, 3 m</b></p>	1.3.0121				
	<p><b>Zemník kabel, 5 m, 35 mm<sup>2</sup>, až do 300 A</b></p>	1.3.0125				
	<p><b>Zemník kabel 5 m, 50 mm<sup>2</sup>, až do 500 A</b></p>	1.3.0146				

03

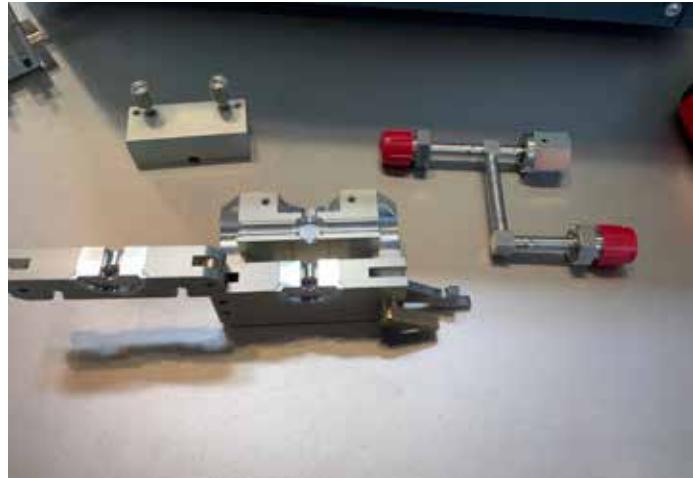
# NÁSTROJE PRO ORBITÁLNÍ SVAŘOVÁNÍ

## Informace pro objednání

Ilustrace	Popis	Obj. č.																				
	<p>Uzavřené svařovací hlavy díky své konstrukci poskytují úplnou ochranu horní vrstvy svarového spoje díky průběžnému drážkování svarového spoje během svařování ochranným plynem. Tím se snižují barvy temperačních spojů.</p> <p>Kvůli konstrukci hlavy je nutná pro každý vnější průměr trubky odpovídající sada upínacích vložek.</p> <p>Podávání studeného drátu není možné.</p> <p>Svařování je prováděno v i-spoji s precizní přípravou švu (<math>90^{\circ}</math> řez pilou, případně opracování konců trubek).</p> <p>Výhoda: Uzavřené svařovací hlavy jsou poměrně úzké, proto jsou vhodné zejména pro svařování v těsných prostorách.</p>																					
	<p><b>Svařovací hlava Mikrofitting OSK 13 S vč. pohonné jednotky, 6 m</b>            Plynem chlazená svařovací hlava pro použití v extrémně úzkých prostorách jako je například polovodičový průmysl. Speciálně navrženo pro svařování mikrotvarovek.            Konstrukce (přizpůsobená průtoku plynu) a výběr materiálu umožňuje vysokou tepelnou zátěž i bez použití vodního chlazení.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Extrémně úzký/kompaktní design.</li> <li>• Velmi snadné na údržbu</li> <li>• Pohonná jednotka 6m s praktickou rukojetí (tlačítko start, stop a zobrazení stavu)</li> <li>• Svařovací hlava je kompatibilní s upínacími kazetami od výrobce Arc Machines, model 9-500</li> </ul>																					
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Svařovací hlava</th> <th>Rozsah mm</th> <th>Palce</th> <th>Hmotnost</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>OSK 13 S</b></td> <td>OD 3,17 – 12,7 mm</td> <td>0,125" – 0,500"</td> <td>2,4 kg</td> </tr> </tbody> </table>	Svařovací hlava	Rozsah mm	Palce	Hmotnost	<b>OSK 13 S</b>	OD 3,17 – 12,7 mm	0,125" – 0,500"	2,4 kg	<b>1.3.4000</b>												
Svařovací hlava	Rozsah mm	Palce	Hmotnost																			
<b>OSK 13 S</b>	OD 3,17 – 12,7 mm	0,125" – 0,500"	2,4 kg																			
Tabulka rozměrů uzavřených svařovacích hlav OSK 13 S																						
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Svařovací hlava</th> <th>A</th> <th>B</th> <th>C</th> <th>D</th> <th>E</th> <th>F</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OSK 13 S</td> <td>mm 64</td> <td>palce 2,52</td> <td>mm 24,4</td> <td>palce 0,96</td> <td>mm 105</td> <td>palce 4,133</td> <td>mm 279,2</td> <td>palce 10,992</td> <td>mm 12</td> <td>palce 0,472</td> <td>mm 6</td> <td>palce 0,236</td> </tr> </tbody> </table>			Svařovací hlava	A	B	C	D	E	F	OSK 13 S	mm 64	palce 2,52	mm 24,4	palce 0,96	mm 105	palce 4,133	mm 279,2	palce 10,992	mm 12	palce 0,472	mm 6	palce 0,236
Svařovací hlava	A	B	C	D	E	F																
OSK 13 S	mm 64	palce 2,52	mm 24,4	palce 0,96	mm 105	palce 4,133	mm 279,2	palce 10,992	mm 12	palce 0,472	mm 6	palce 0,236										
<b>Upínací kazeta OSK 13 S pro mikrotvarovky</b>																						
Pro svařování v extrémně omezeném prostoru																						
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Upínací kazeta Orbitec TCA, šířka 12 mm (0,472 palců)</li> <li>• Svařovací hlava je kompatibilní s upínacími kazetami od výrobce Arc Machines, model 9-500</li> <li>• Kazetu je možno namontovat z obou stran</li> </ul>																						
<b>1.3.4001+Ø</b>																						

## Informace pro objednání

Ilustrace	Popis	Obj. č.
	<b>OSK 13 S upínací přípravek pro mikro fitinky</b> OSK 13 S upínací přípravek s odpovídající kleštinou pro spojení trubka-trubka nebo spojení trubka-fitinka.	
	<b>Sada pro přestavbu OSK 13 S</b> Nutné pro použití upínacích bloků	1.3.4004
	<b>OSK 13 S upínací bloky pro spoje trubka-trubka</b> Včetně nastavovacího měrky pro trubku	1.3.4005
	<b>Čelisti pro upínací blok OSK 13 S</b> (1 sada = 4 čelisti) včetně měrky pro nastavení wolframu	1.3.4006+Ø
	<b>Montážní sada pro upínací blok OSK 13 S</b> Potřebný upínací blok na trubky	1.3.4008+Ø



## Informace pro objednání

Ilustrace	Popis	Obj. č.																																																																								
	<p><b>Plynem chlazené svařovací hlavy OSK CS</b>            Naše nová generace dvou plynem chlazených, kompaktních svařovacích hlav, technicky optimalizovaných, v novém designu, pro menší šířky, s upínacími vložkami.            Hlavy byly navrženy s úzkou rukojetí pro obzvláště těsné prostory</p>																																																																									
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Svařovací hlava</th><th>Rozsah mm</th><th>Palce</th><th>Hmotnost</th><th></th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>OSK 21 CS</b></td><td>OD 3,17 – 21,3 mm</td><td>0,125" – 0,839"</td><td>0,8 kg</td><td><b>1.0.2820</b></td></tr> <tr> <td><b>OSK 38 CS</b></td><td>OD 3,17 – 38,1 mm</td><td>0,125" – 1,500"</td><td>1,3 kg</td><td><b>1.0.2920</b></td></tr> </tbody> </table> <p>Pro svařování v extrémně omezeném prostoru</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Upínací kazeta Orbitec TCA, šířka 12 mm (0,472 palců)</li> <li>Svařovací hlava je kompatibilní s upínacími kazetami od výrobce Arc Machines, model 9-500</li> <li>Kazetu je možno namontovat z obou stran</li> </ul>	Svařovací hlava	Rozsah mm	Palce	Hmotnost		<b>OSK 21 CS</b>	OD 3,17 – 21,3 mm	0,125" – 0,839"	0,8 kg	<b>1.0.2820</b>	<b>OSK 38 CS</b>	OD 3,17 – 38,1 mm	0,125" – 1,500"	1,3 kg	<b>1.0.2920</b>																																																										
Svařovací hlava	Rozsah mm	Palce	Hmotnost																																																																							
<b>OSK 21 CS</b>	OD 3,17 – 21,3 mm	0,125" – 0,839"	0,8 kg	<b>1.0.2820</b>																																																																						
<b>OSK 38 CS</b>	OD 3,17 – 38,1 mm	0,125" – 1,500"	1,3 kg	<b>1.0.2920</b>																																																																						
	<p><b>Pohonná jednotka OSK C, 8 m</b></p> <p>Jednotka pro OSK C a CS se skládá z rukojeti s ovládáním (tlačítko start, stop a zobrazení stavu), montážní příruby, motoru/převodovky a 8 m hořáku.</p> <p>Možné doplňky:</p>	<b>1.3.2003</b>																																																																								
	<p><b>Adaptérková příuba OSK G nebo S na C nebo CS</b></p> <p>Výhoda: Při dovybavení touto přírubou můžete použít také svařovací hlavy OSK C nebo CS s řídící jednotkou OSK G nebo S</p>	<b>1.3.2011</b>																																																																								
	<p><b>Vodou chlazené svařovací hlavy OSK CW</b>            Naše nová generace kompaktních svařovacích hlav pro vysoké tepelné zatížení s vodou chlazeným úchtem na upínací vložky.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Svařovací hlava</th><th>Rozsah mm</th><th>Palce</th><th>Hmotnost</th><th></th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>OSK 21 CW</b></td><td>OD 3,17 – 21,3 mm</td><td>0,125" – 0,839"</td><td>1,0 kg</td><td><b>1.0.2820W</b></td></tr> <tr> <td><b>OSK 38 CW</b></td><td>OD 3,17 – 38,1 mm</td><td>0,125" – 1,500"</td><td>1,4 kg</td><td><b>1.0.2920W</b></td></tr> </tbody> </table> <p>Obě hlavy řady CW jsou poháněny jednou pohonnou jednotkou.</p>	Svařovací hlava	Rozsah mm	Palce	Hmotnost		<b>OSK 21 CW</b>	OD 3,17 – 21,3 mm	0,125" – 0,839"	1,0 kg	<b>1.0.2820W</b>	<b>OSK 38 CW</b>	OD 3,17 – 38,1 mm	0,125" – 1,500"	1,4 kg	<b>1.0.2920W</b>																																																										
Svařovací hlava	Rozsah mm	Palce	Hmotnost																																																																							
<b>OSK 21 CW</b>	OD 3,17 – 21,3 mm	0,125" – 0,839"	1,0 kg	<b>1.0.2820W</b>																																																																						
<b>OSK 38 CW</b>	OD 3,17 – 38,1 mm	0,125" – 1,500"	1,4 kg	<b>1.0.2920W</b>																																																																						
	<p><b>Pohonná jednotka OSK CW, 8 m</b></p> <p>Jednotka se skládá z rukojeti s ovládáním (tlačítko start, stop a zobrazení stavu), montážní příruby, motoru/převodovky a 8 m hořáku</p> <p>Tabulka rozměrů uzavřených svařovacích hlav OSK CS a CW</p>	<b>1.3.2059</b>																																																																								
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Svařovací hlava</th><th>A</th><th>B</th><th>C</th><th>D</th><th>E</th><th>F</th></tr> <tr> <th></th><th>mm</th><th>palce</th><th>mm</th><th>palce</th><th>mm</th><th>palce</th><th>mm</th><th>palce</th><th>mm</th><th>palce</th><th>mm</th><th>palce</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OSK 21 CS</td><td>70</td><td>2,756</td><td>40</td><td>1,575</td><td>150</td><td>5,906</td><td>370</td><td>14,567</td><td>35</td><td>1,377</td><td>17,5</td><td>0,689</td></tr> <tr> <td>OSK 38 CS</td><td>102</td><td>4,016</td><td>54</td><td>2,156</td><td>177</td><td>6,969</td><td>396</td><td>15,591</td><td>35</td><td>1,377</td><td>17,5</td><td>0,689</td></tr> <tr> <td>OSK 21 CW</td><td>70</td><td>2,756</td><td>39,5</td><td>1,555</td><td>146</td><td>5,748</td><td>365,5</td><td>14,39</td><td>35</td><td>1,378</td><td>17,5</td><td>0,689</td></tr> <tr> <td>OSK 38 CW</td><td>102</td><td>4,016</td><td>54</td><td>2,156</td><td>177</td><td>6,969</td><td>396</td><td>15,591</td><td>35</td><td>1,378</td><td>17,5</td><td>0,689</td></tr> </tbody> </table>	Svařovací hlava	A	B	C	D	E	F		mm	palce	mm	palce	mm	palce	mm	palce	mm	palce	mm	palce	OSK 21 CS	70	2,756	40	1,575	150	5,906	370	14,567	35	1,377	17,5	0,689	OSK 38 CS	102	4,016	54	2,156	177	6,969	396	15,591	35	1,377	17,5	0,689	OSK 21 CW	70	2,756	39,5	1,555	146	5,748	365,5	14,39	35	1,378	17,5	0,689	OSK 38 CW	102	4,016	54	2,156	177	6,969	396	15,591	35	1,378	17,5	0,689	
Svařovací hlava	A	B	C	D	E	F																																																																				
	mm	palce	mm	palce	mm	palce	mm	palce	mm	palce	mm	palce																																																														
OSK 21 CS	70	2,756	40	1,575	150	5,906	370	14,567	35	1,377	17,5	0,689																																																														
OSK 38 CS	102	4,016	54	2,156	177	6,969	396	15,591	35	1,377	17,5	0,689																																																														
OSK 21 CW	70	2,756	39,5	1,555	146	5,748	365,5	14,39	35	1,378	17,5	0,689																																																														
OSK 38 CW	102	4,016	54	2,156	177	6,969	396	15,591	35	1,378	17,5	0,689																																																														

## Informace pro objednání

Ilustrace	Popis	Obj. č.																																																							
	<p><b>Plynem chlazené svařovací hlavy OSK S</b>            Naše nová generace tří plynem chlazených svařovacích hlav s rozsahem od OD 6 – 114,3 mm / 0,250" – 4,500" technicky optimalizovaných, v novém designu.            Speciální konstrukční vlastnosti a výběr materiálu umožňuje vysokou tepelnou zátěž i bez použití vodního chlazení.            Hlavy jsou ještě užší a jsou opatřeny rychloupínacím systémem pro upínací vložky.</p>																																																								
	<p><b>Svařovací hlava</b>      <b>Rozsah mm</b>      <b>Palce</b>      <b>Hmotnost</b></p> <table> <tr> <td><b>OSK 53 S</b></td><td>OD 6 – 53 mm</td><td>0,250" – 2,087"</td><td>2,1 kg</td><td><b>1.0.2520</b></td></tr> <tr> <td><b>OSK 76 S</b></td><td>OD 6 – 76,2 mm</td><td>0,250" – 3,000"</td><td>2,6 kg</td><td><b>1.0.2620</b></td></tr> <tr> <td><b>OSK 115 S</b></td><td>OD 9,53 – 114,3 mm</td><td>0,375" – 4,500"</td><td>3,4 kg</td><td><b>1.1.2720</b></td></tr> </table> <p><b>Pohonná jednotka OSK S, 8 m</b>            Jednotka se skládá z rukojeti s ovládáním (tlačítka start, stop a zobrazení stavu), montážní příruby, motoru/převodovky a 8 m hořáku.            Pohonné jednotky a svařovací hlavy OSK S a G jsou vzájemně kompatibilní.</p>	<b>OSK 53 S</b>	OD 6 – 53 mm	0,250" – 2,087"	2,1 kg	<b>1.0.2520</b>	<b>OSK 76 S</b>	OD 6 – 76,2 mm	0,250" – 3,000"	2,6 kg	<b>1.0.2620</b>	<b>OSK 115 S</b>	OD 9,53 – 114,3 mm	0,375" – 4,500"	3,4 kg	<b>1.1.2720</b>	<b>1.3.2057</b>																																								
<b>OSK 53 S</b>	OD 6 – 53 mm	0,250" – 2,087"	2,1 kg	<b>1.0.2520</b>																																																					
<b>OSK 76 S</b>	OD 6 – 76,2 mm	0,250" – 3,000"	2,6 kg	<b>1.0.2620</b>																																																					
<b>OSK 115 S</b>	OD 9,53 – 114,3 mm	0,375" – 4,500"	3,4 kg	<b>1.1.2720</b>																																																					
	<p><b>Vodou chlazené svařovací hlavy OSK SW</b>            Naše nová generace tří svařovacích hlav OSK SW, ještě užší, technicky optimalizované a v novém designu. Pro velmi vysoké tepelné zatížení dodáváme také plynem chlazené svařovací hlavy řady S a hlavy chlazené vodou SW (šířka zůstává stejná). Okruh vodního chlazení se nachází ve spodní části čelistního pouzdra.</p>																																																								
	<p><b>Svařovací hlava</b>      <b>Rozsah mm</b>      <b>Palce</b>      <b>Hmotnost</b></p> <table> <tr> <td><b>OSK 53 SW</b></td><td>OD 6 – 53 mm</td><td>0,250" – 2,087"</td><td>2,1 kg</td><td><b>1.0.2520W</b></td></tr> <tr> <td><b>OSK 76 SW</b></td><td>OD 6 – 76,2 mm</td><td>0,250" – 3,000"</td><td>2,6 kg</td><td><b>1.0.2620W</b></td></tr> <tr> <td><b>OSK 115 SW</b></td><td>OD 9,53 – 114,3 mm</td><td>0,375" – 4,500"</td><td>3,4 kg</td><td><b>1.1.2720W</b></td></tr> </table>	<b>OSK 53 SW</b>	OD 6 – 53 mm	0,250" – 2,087"	2,1 kg	<b>1.0.2520W</b>	<b>OSK 76 SW</b>	OD 6 – 76,2 mm	0,250" – 3,000"	2,6 kg	<b>1.0.2620W</b>	<b>OSK 115 SW</b>	OD 9,53 – 114,3 mm	0,375" – 4,500"	3,4 kg	<b>1.1.2720W</b>																																									
<b>OSK 53 SW</b>	OD 6 – 53 mm	0,250" – 2,087"	2,1 kg	<b>1.0.2520W</b>																																																					
<b>OSK 76 SW</b>	OD 6 – 76,2 mm	0,250" – 3,000"	2,6 kg	<b>1.0.2620W</b>																																																					
<b>OSK 115 SW</b>	OD 9,53 – 114,3 mm	0,375" – 4,500"	3,4 kg	<b>1.1.2720W</b>																																																					
	<p><b>Vodou chlazená svařovací hlava OSK 170 GW</b></p>																																																								
	<p><b>OSK 170 SW</b>      OD 50 – 168,3 mm      1,969" – 6,626"      7,5 kg</p>	<b>1.3.2899</b>																																																							
	<p><b>Pohonná jednotka OSK SW, 8 m</b>            Jednotka se skládá z rukojeti s ovládáním (tlačítka start, stop a zobrazení stavu), montážní příruby, motoru/převodovky a 8 m hořáku.            Pohonné jednotky a svařovací hlavy OSK GW a SW jsou vzájemně kompatibilní.</p>	<b>1.3.2053</b>																																																							
	<p>Tabulka rozměrů uzavřených svařovacích hlav OSK CS a CW</p>																																																								
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Svařovací hlava</th> <th>A</th> <th>B</th> <th>C</th> <th>D</th> <th>E</th> <th>F</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OSK 53 S / SW</td> <td>mm 5,118</td> <td>palce 2,756</td> <td>mm 70</td> <td>palce 205</td> <td>mm 8,071</td> <td>palce 425</td> <td>mm 16,732</td> <td>palce 40</td> <td>mm 1,575</td> <td>palce 20</td> <td>mm 0,787</td> </tr> <tr> <td>OSK 76 S / SW</td> <td>mm 6,299</td> <td>palce 3,268</td> <td>mm 83</td> <td>palce 230</td> <td>mm 9,055</td> <td>palce 450</td> <td>mm 17,717</td> <td>palce 40</td> <td>mm 1,575</td> <td>palce 20</td> <td>mm 0,787</td> </tr> <tr> <td>OSK 115 S / SW</td> <td>mm 7,874</td> <td>palce 4,055</td> <td>mm 103</td> <td>palce 270</td> <td>mm 10,63</td> <td>palce 487,5</td> <td>mm 19,192</td> <td>palce 40</td> <td>mm 1,575</td> <td>palce 20</td> <td>mm 0,787</td> </tr> <tr> <td>OSK 170 GW</td> <td>mm 10,63</td> <td>palce 5,197</td> <td>mm 132</td> <td>palce 343</td> <td>mm 13,504</td> <td>palce 563</td> <td>mm 22,165</td> <td>palce 44</td> <td>mm 1,732</td> <td>palce 22</td> <td>mm 0,866</td> </tr> </tbody> </table>	Svařovací hlava	A	B	C	D	E	F	OSK 53 S / SW	mm 5,118	palce 2,756	mm 70	palce 205	mm 8,071	palce 425	mm 16,732	palce 40	mm 1,575	palce 20	mm 0,787	OSK 76 S / SW	mm 6,299	palce 3,268	mm 83	palce 230	mm 9,055	palce 450	mm 17,717	palce 40	mm 1,575	palce 20	mm 0,787	OSK 115 S / SW	mm 7,874	palce 4,055	mm 103	palce 270	mm 10,63	palce 487,5	mm 19,192	palce 40	mm 1,575	palce 20	mm 0,787	OSK 170 GW	mm 10,63	palce 5,197	mm 132	palce 343	mm 13,504	palce 563	mm 22,165	palce 44	mm 1,732	palce 22	mm 0,866	
Svařovací hlava	A	B	C	D	E	F																																																			
OSK 53 S / SW	mm 5,118	palce 2,756	mm 70	palce 205	mm 8,071	palce 425	mm 16,732	palce 40	mm 1,575	palce 20	mm 0,787																																														
OSK 76 S / SW	mm 6,299	palce 3,268	mm 83	palce 230	mm 9,055	palce 450	mm 17,717	palce 40	mm 1,575	palce 20	mm 0,787																																														
OSK 115 S / SW	mm 7,874	palce 4,055	mm 103	palce 270	mm 10,63	palce 487,5	mm 19,192	palce 40	mm 1,575	palce 20	mm 0,787																																														
OSK 170 GW	mm 10,63	palce 5,197	mm 132	palce 343	mm 13,504	palce 563	mm 22,165	palce 44	mm 1,732	palce 22	mm 0,866																																														

### Informace pro objednání

Ilustrace	Popis	Obj. č.
<b>Upínací čelisti OSK</b>		
Velmi vysoká dostupnost Na skladě máme k dispozici rozsáhlou zásobu upínacích vložek pro všechny hlavy OSK. Na jeden vnější průměr trubky je zapotřebí 1 sada upínacích vložek = 4 půl objímky.		
	<b>Upínací čelisti pro OSK 21</b>	1.3.2321+Ø
	<b>Upínací čelisti pro OSK 38</b>	1.3.2021+Ø
	<b>Upínací čelisti pro OSK 53</b>	1.3.2521+Ø
	<b>Upínací čelisti pro OSK 76</b>	1.3.2621+Ø
	<b>Upínací čelisti pro OSK 115</b>	1.3.2721+Ø
	<b>Upínací čelisti pro OSK 170 HP</b>	1.3.2898+Ø
	<b>Adaptér čelistí OSK 170 na OSK 115</b>	1.1.28980
Všechny průměry upínacích vložek, které máme skladem, najdete v tabulce na straně 66. Ostatní průměry s širší kontaktní plochou jsou vyrobeny na zakázku na vyžádání		
<b>Upínací čelisti v provedení HP (OSK 53/76/115/170) k optimalizaci zabarvení sváru.</b>		
	<b>Držák elektrody s bočním posunem</b> (od OSK 53) Poté se redukuje maximální rozsah svařovacích hlav.	
	<b>Držák elektrody s bočním posunem pro elektrody Ø 1,6 mm   0,063"</b>	1.3.3106
	<b>Držák elektrody s bočním posunem pro elektrody Ø 2,4 mm   0,094"</b>	1.3.3101
	<b>Natáčecí držák elektrody</b>  od OSK 53 Poté se redukuje maximální rozsah svařovacích hlav.	
	<b>Natáčecí držák elektrody pro elektrody Ø 1,6 mm   0,063"</b>	1.3.3102
	<b>Natáčecí držák elektrody pro elektrody Ø 2,4 mm   0,094"</b>	1.3.3107
	<b>Vložky s plynovým štítem</b> Upínací kleštiny GAS-shield jsou obzvláště úzké a mají hliníkovou základní vložku a šroubovací plynovou ochrannou vložku z tepelně odolného materiálu GRP. Používají se ke svařování armatur, přírub a součástí s krátkými navářením. Ve spojení s natáčecími držáky nebo s držákem s bočním posuvem elektrod lze dokončit svar velmi blízko jedné strany svařovací hlavy. Pro bezpečné upevnění se doporučuje sada kleštin se společnou kontaktní plochou. Pro svařovací hlavy OSK 53 / 76 / 115 jsou k dispozici kleštiny GAS-SHIELD (rozsah maximálních rozměrů trubek je omezen).	
	Základní vložky GAS-SHIELD (1 sada = 2 půlobjmky)	
	<b>GAS-SHIELD - základní čelisti pro OSK 53</b>	1.2.3305
	<b>GAS-SHIELD - základní čelisti pro OSK 76</b>	1.2.3304
	<b>GAS-SHIELD - základní čelisti pro OSK 115</b>	1.2.3303
	<b>GAS-SHIELD - vložka s plynovou krytkou (GRP) pro OSK 53</b>	1.2.3308
	<b>GAS-SHIELD - vložka s plynovou krytkou (GRP) pro OSK 76</b>	1.2.3307
	<b>GAS-SHIELD - vložka s plynovou krytkou (GRP) pro OSK 115</b> (přizpůsobení potřebám základního vložky)	1.2.3306
	<b>GAS-SHIELD - základní čelisti pro OSK 53</b>	1.2.3309
	<b>GAS-SHIELD - základní čelisti pro OSK 76</b>	1.2.3310
	<b>GAS-SHIELD - základní čelisti pro OSK 115</b> (vyrobené s průchozím otvorem)	1.2.3311

## Informace pro objednání

### Ilustrace



### Popis

Otevřené svařovací hlavy jsou upnuty na jedné straně svarového spoje. Během svařování rotuje plynem nebo vodou chlazený hořák kolem trubky.

Výhody otevřených svařovacích hlav:

- Robustní konstrukce
- Velmi jednoduchá manipulace
- Možnost použití přídavného drátu
- Plynulý rozsah
- Otočná hlava hořáku 90°

### Svařovací hlavy OSW

5 svařovacích hlav s rozsahem DA 8 – 273 mm



### Obj. č.

Svařovací hlava	Rozsah mm	Palce	Hmotnost	
<b>OSW 40</b>	OD 8 – 40 mm	0,394" – 1,575"	2 kg	<b>1.3.1001</b>
<b>OSW 80</b>	OD 10 – 76,2 mm	0,394" – 3,000"	3 kg	<b>1.3.1101</b>
<b>OSW 115</b>	OD 20 – 114,3 mm	0,787" – 4,500"	4,5 kg	<b>1.3.1201</b>
<b>OSW 170</b>	OD 40 – 168,3 mm	1,575" – 6,626"	6,5 kg	<b>1.3.1301</b>
<b>OSW 275</b>	OD 88,9 – 273 mm	3,500" – 610,748"	16 kg	<b>1.3.1401</b>

U hlavy OSW 275 lze oddělit rotor a ručně otáčet kleště

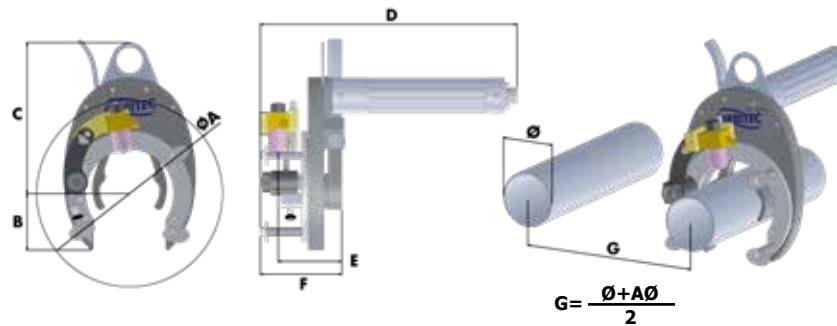
### Rozsah dodávky:

- Svařovací kleště
- Integrované tlačítka Start/Stop na držáku
- Náhradní upínací čelisti
- Držák hořáku OSW (u OSW275 s válcovým snímáním)
- Mechanická regulace intervalů

### Možné příslušenství:

<b>OSW 40 s úhlovou převodovkou</b>	<b>1.0.1001</b>
<b>OSW 80 s úhlovou převodovkou</b>	<b>1.0.1101</b>
<b>OSW 115 s úhlovou převodovkou</b>	<b>1.0.1201</b>
<b>OSW 170 s úhlovou převodovkou</b>	<b>1.0.1301</b>

Tabulka rozměrů svařovacích orbitálních kleští OSW



Svařovací hlava	Ø A		B		C		D		E		F	
	mm	palce	mm	palce	mm	palce	mm	palce	mm	palce	mm	palce
OSW 40	120	4,724	40	1,575	145	5,709	310	12,205	81	3,189	91	3,583
OSW 80	210	8,268	64	2,520	171	6,732	290	11,417	69	2,717	91	3,583
OSW 115	243	9,567	90	3,543	210	8,268	290	11,417	69	2,717	91	3,583
OSW 170	310	12,205	134	5,276	266	10,472	290	11,417	69	2,717	91	3,583
OSW 275	465	18,307	180	7,086	410	16,141	310	12,204	105	4,133	125	4,921



## Informace pro objednání

Ilustrace	Popis	Obj. č.
	<b>Propojovací kabel BJ, 8 m</b>	1.3.1626
	<b>Propojovací kabel BJ s výstupním konektorem pro drát, 8 m</b>	1.3.1629
	<b>Tigový hořák, chlazený plynem nebo vodou pro OSW</b>	
	<b>Hořák "MINI" TIG, 8,5 m</b> chlazený plynem, vybavený spotřebním materiélem pro hořák a wolframovou elektrodou Ø 1,6 mm.	1.3.1602
	<b>Hořák "MINI" TIG, 6 m</b> chlazený vodou, vybavený spotřebním materiélem pro hořák a wolframovou elektrodou Ø 2,4 mm	1.3.1625
	<b>"Standardní" hořák TIG s BJ, 8,5 m</b> chlazený plynem, vybavený spotřebním materiélem hořáku a wolframovou elektrodou Ø 2,4 mm	1.3.1631
	<b>Tigový hořák "Standard" s BJ, 8,5 m</b> chlazeným vodou, s náhradními díly a wolframovou elektrodou Ø 2,4 mm	1.3.1634
	<b>Náhradní silikonový kabel o délce 2,5 m</b> chlazený plynem, pro OSW 80 - 275	1.3.1615
	<b>Prodlužovací kabely pro OSK, OSW TURN AND RBK</b>	
	<b>Prodlužovací kabel, 8 m, plynem chlazený</b>	1.3.2005
	<b>Prodlužovací kabel, 8 m, kombinované chlazení plyn/voda</b>	1.3.2006

## Informace pro objednání

Ilustrace	Popis	Obj. č.
	Tigový držák hořáku (izolátor)	
	Držák hořáku "MINI" pro OSW 40	1.3.1617
	Držák hořáku "MINI" 45° šroubovací pro OSW 40	1.3.1609
	Držák hořáku vícepohový pro OSW 80-170	1.3.1635
	Držák hořáku s kotoučovým diskem pro OSW 80-275	1.3.1640
	Parker SGT 9 35-50 FX, 8 m, plynem chlazený	9fSL8
	<ul style="list-style-type: none"><li>• Lehké tělo hořáku, krásně padne do ruky</li><li>• Flexibilní krk</li><li>• Ochranný kožený obal kabelu</li><li>• Kloub proti překroucení kabelu</li><li>• Spotřební díly jako OSW</li><li>• Konektor 5 pin</li></ul>	
	Vodou chlazený hořák na dotaz.	
	Na dotaz je možnost objednat mnoho náhradních dílů - např. dlouhý krk hořáku, dlouhé keramické hubice, skleněné hubice, ...	

# PŘIZPŮSOBENÍ JINÝM VÝROBCŮM

ARCMACHINES, POLYSOUDE, ORBITALUM, SWAGELOK / CAJON, ...



Mnoho našich svařovacích strojů je možné přizpůsobit na výrobky jiných výrobců jako jsou Arc machines, Polysoude, Orbitalum, Swagelok/Cajon. Nechte si částečně přizpůsobit Vaše stroje také na svařovací stroje Orbitec. Odpovídající přizpůsobení je k dispozici jak k nákupu zařízení, tak k pronájmu.

## Svařovací hlavy orbitec přizpůsobené na jiné výrobce

Popis	Obj. č.
<b>Pohonná jednotka OSK C</b> , verze AMI 8m	<b>1.3.5311</b>
<b>Pohonná jednotka OSK CW</b> , verze AMI 8m	<b>1.3.5315</b>
<b>Pohonná jednotka OSK S</b> , verze AMI 8m	<b>1.3.5313</b>
<b>Pohonná jednotka OSK SW</b> , verze AMI 8m	<b>1.3.5314</b>
<b>Pohonná jednotka OSK C</b> , verze Orbitalum vč. dálkového ovládání	<b>1.3.5318</b>
<b>Pohonná jednotka OSK CW</b> , verze Orbitalum vč. dálkového ovládání	<b>1.3.5319</b>
<b>Pohonná jednotka OSK S</b> , verze Orbitalum vč. dálkového ovládání	<b>1.3.5305</b>
<b>Pohonná jednotka OSK SW</b> , verze Orbitalum vč. dálkového ovládání	<b>1.3.5306</b>
<b>Adaptér svařovací hlavy Orbitec OSK pro Polysoude</b> , plynem chlazené	<b>1.3.5301</b>
<b>Adaptér svařovací hlavy Orbitec OSK pro Polysoude</b> , vodou chlazené	<b>1.3.5302</b>
<b>Adaptér svařovací hlavy Orbitec OSK pro Polysoude</b> , plynem chlazené	<b>1.3.5303</b>
<b>Adaptér svařovací hlavy Orbitec OSK pro Polysoude</b> , vodou chlazené	<b>1.3.5304</b>

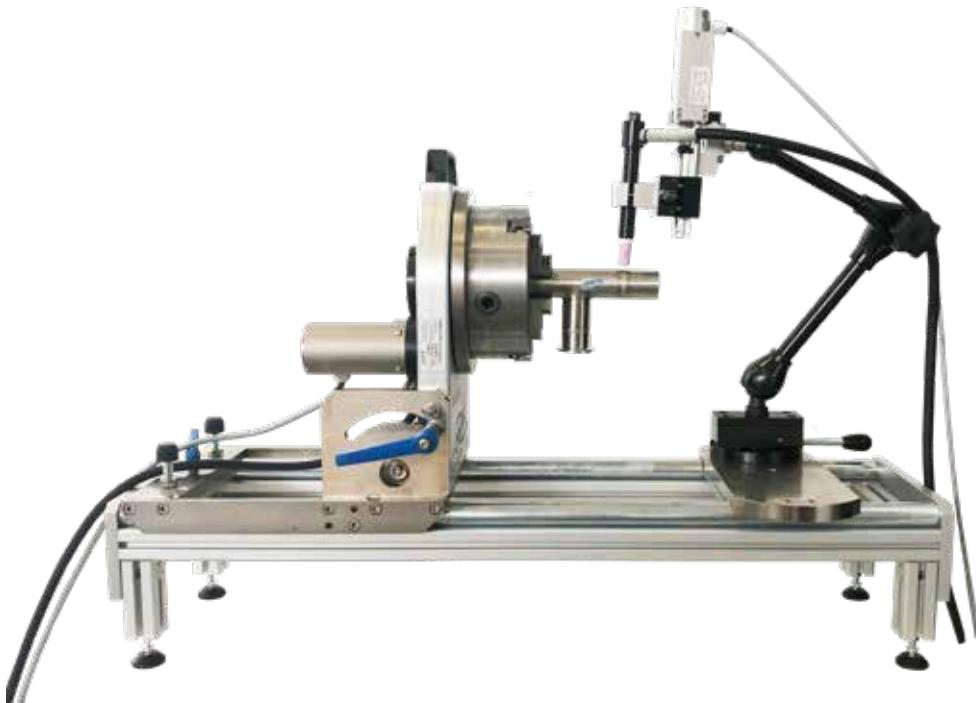
## Přizpůsobení svařovacích hlav jiných výrobců na zařízení Orbitec

Popis	Obj. č.
<b>Adapter pro svařovací hlavy Polysoude na Orbitec</b>	<b>1.3.5309</b>
<b>Adapter pro svařovací hlavy AMI na Orbitec EVO, plynem chlazené</b>	<b>1.3.5316</b>
<b>Adapter pro svařovací hlavy AMI na Orbitec EVO, plynem i vodou chlazené</b>	<b>1.3.5317</b>
<b>Adapter pro svařovací hlavy Orbitalum na Orbitec EVO</b>	<b>1.3.5320</b>
<b>Adapter pro svařovací hlavy Swagelog/Cajon na Orbitec EVO</b>	<b>1.3.5312</b>

Individuální přizpůsobení na vyžádání.

## Informace pro objednání

Ilustrace	Popis	Obj. č.
	<p><b>Otočné zařízení TURN 230 S</b></p> <p>Otočné zařízení je obzvláště vhodné pro velké množství komponentů, které nejsou orbitálně kompatibilní a lze jej připojit na všechna zařízení Orbitec.</p> <p><b>Rozsah použití:</b></p> <p>Rozsah: OD 10 - 230 mm   0,393 - 9,055"</p> <p>Maximální zatížení ve vodorovné pozici 50 kg</p> <p><b>Technické parametry:</b></p> <p>Sklíčidlo: Tříčelistové axiálně nastavitelné sklíčidlo</p> <p>Rozsah otáčení: 0-90° plynulé</p> <p>Přenos výkonu: max. 300 A</p> <p>Hmotnost: 88 kg</p> <p>Rozměry (d x š x v): 1020 x 360 x 750 mm</p> <p><b>Rozsah dodávky:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Otočné zařízení</li> <li>• Tříčelistové sklíčidlo</li> <li>• Vyměnitelné čelisti</li> <li>• Klíč pro sklíčidlo</li> <li>• Robustní klubovové rameno s centrálním mechanickým upínáním</li> <li>• Zemnící kabel</li> <li>• Ovládací kabel motoru s výstupem pro drát nebo AVC</li> </ul> <p><b>Speciální provedení na vyžádání:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Pneumatické nastavení hořáku</li> <li>• Pneumatické centrování a upínání</li> <li>• Pneumatický koník</li> <li>• Speciální průměry do 1.000mm</li> <li>• Speciální délky a kompletní vybavení pracovní stanice dostupná na vyžádání</li> <li>• Speciální spotřební materiál pro hořáky</li> </ul>	1.2.1858



## Informace pro objednání

Ilustrace	Popis	Obj. č.
	<b>Strojní hořák TURN 230 S S 4m hadicovým svazkem, chlazený plynem</b> vybavený spotřebním materiélem pro hořák a wolframovou elektrodou Ø 2,4 mm ED: AC: 105 A, DC: 150 A, 60 % (10 min.)	1.2.1814
	<b>Strojní hořák TURN 230 S S 4 m hadicovým svazkem, vodou chlazený</b> vybavený spotřebním materiélem hořáku a wolframovou elektrodou Ø 2,4 mm ED: AC: 160 A, DC: 220 A, 100% (10 min.) Speciální délky a verze s vyšší ED k dispozici na vyžádání.	1.2.1815
	<b>Jednotka ručního nastavení pro TURN 230 s pomocí příčné podpěry</b> Šířka posuvu 50 mm, zdvih hořáku 50 mm, boční nastavení 30 mm vč. svěrka hořáku OD 20 mm vč. montážní příruba (Speciální držák hořáku OD 30 mm k dispozici na vyžádání)	1.2.1861
	<b>Sestava jednotky AVC pro TURN 230 S</b> vč. AVC motor s koncovým vypínáním a 8 m připojovacím kabelem, šířka sání 50 mm, zdvih hořáku 50 mm, boční nastavení 30 mm vč. objímky hořáku OD 20 mm vč. montážní příruba (Speciální objímka hořáku OD 30 mm k dispozici na vyžádání)	1.2.1859
	<b>Držák pro podávání drátu pro TURN 230 S</b> vč. výstupní špičky pro 0,8 / 1,0 / 1,2 mm	1.2.1852
	<b>Komfortní konzole pro podávání drátu pro TURN 230 S</b> 3D nastavení pro lineární jednotku	1.3.1725
	<b>Opěra pro trubky na TURN 230 S</b>	1.2.1860

## Informace pro objednání

Ilustrace	Popis	Obj. č.	
	<b>Orbitální jednotky pro podávání drátu</b> Kompaktní a lehké jednotky pro podávání drátu v kufříku pro standardní cívky o hmotnosti 5 kg nebo 15 kg.		
	<b>Podavač drátu ORBIFEED 5, na 5 kg cívku</b> <b>Podavač drátu ORBIFEED 15, na 15 kg cívku</b>	<b>1.3.1701</b> <b>1.3.1702</b>	
	<b>Technické parametry</b> Napětí/výkon motoru Hmotnost Rozměry (d x š x v) Cívka drátu Průměr drátu	<b>Orbifeed 5</b> 24 V DC, 6 W cca. 7 kg 406 x 330 x 174 mm Standardní cívka 5 kg 0,8 / 1,0 mm	<b>Orbifeed 15</b> 24 V DC, 6 W cca. 8 kg 525 x 436 x 217 mm Standardní cívka 5 a 15 kg 0,8 / 1,0 mm
	<b>Rozsah dodávky:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Vodotěsný a prachu vzdorný kufr</li><li>• 4-kladka</li><li>• Hadice posuvu drátu se vstupní a výstupní tryskou</li><li>• Adaptér cívky</li><li>• Konzole pro zavedení drátu na OSW / TURN</li><li>• Připojovací kabel jednotky pro podávání drátu / řídicí jednotky</li></ul>		
	<b>Boden pro ORBIFEED kompletní, 4,5 m</b>	<b>1.3.1706</b>	
	<b>Výmenná spirála posuvu drátu červená, 4,5 m</b>	<b>1.3.1719</b>	
	<b>Náhradní drátový teflonový bowden na ORBIFEED, 4,7 m</b>	<b>1.3.1712</b>	
	<b>Dýza vstupní pro ORBIFEED</b> <b>Dýza výstupní pro ORBIFEED (drát Ø 0,8 mm)</b> <b>Dýza výstupní pro ORBIFEED (drát Ø 1,0 mm)</b>	<b>1.3.1704</b> <b>1.3.1720</b> <b>1.3.1705</b>	
	<b>Konzoly pro zavedení drátu</b> možno namontovat na tigový hořák OSW		
	<b>Konzole pro montáž drátu OSW 40</b>	<b>1.3.1710</b>	
	<b>Konzole pro montáž drátu OSW 80-275 "STANDARD"</b>	<b>1.3.1708</b>	
	<b>Konzole pro montáž drátu OSW 80-275 vnitřní</b>	<b>1.3.1709</b>	
	<b>Konzole pro montáž drátu OSW 80-275 komfortní</b> 3D nastavení pro lineární jednotku	<b>1.3.1725</b>	
	<b>Náhradní držák podavače drátu GFK OSW 40</b>	<b>1.0.1619</b>	
	<b>Náhradní držák GFK OSW 80-275 "STANDARD"</b>	<b>1.0.1630</b>	
	<b>Náhradní držák GFK OSW 80-275 vnitřní</b>	<b>1.0.1638</b>	
	<b>Náhradní držák drátu ALU OSW 40</b>	<b>1.0.1639</b>	
	<b>Náhradní držák drátu ALU OSW 80-275</b>	<b>1.0.1634</b>	

Se svařovacími hlavami pro trubkovnice je možné reprodukovatelné zavařování trubek do trubkovnic trvale vysokou kvalitou s, ale i bez přídavného drátu. Svařované trubky mohou být umístěny v jedné rovině v trubkovnici, odsazeny nebo mohou vycházet, případně mohou být v zadní časti trubkovnice.

Naše dvě nové svařovací hlavy pro trubkovnice RBK 38 S stejně jako RBK 60 S.

RBK 38 S je malá ruční vodou chlazená hlava pro zavařování trubek do trubkovnic až do ID 36,7 mm bez přídavného drátu.



## Informace pro objednání

Ilustrace	Popis	Obj. č.
	<b>Svařovací hlava RBK 38 S</b> vč. 8 m kabelu	1.3.3703
Tabulka rozměrů svařovacích hlav pro trubkovnice RBK 38 S		
	RBK 38 S	
	ID 9,3-36,7 mm   0,366"-1,445"	
	Max. 5 U/Min	1.3.3004
	200 A	1.3.3005
	Centrování	
	mechanické	
	Hmotnost	
	5 kg	
<b>Rozsah dodávky:</b>		
	<ul style="list-style-type: none"><li>Svařovací hlava</li><li>Vodou chlazená hadice, 6m</li><li>Trn B</li><li>Držák elektrody 0°</li><li>Přepravní kufr</li></ul>	
	<b>0° Držák elektrody pro RBK 38</b>	1.3.3004
	<b>7° Držák elektrody pro RBK 38 S</b>	1.3.3005
	<b>Plynový domeček ID 28 MM pro RBK 38 S</b>	1.3.3007
	<b>Plynový domeček ID 35 MM pro RBK 38 S</b>	1.3.3006
	<b>Plynový domeček ID 48 MM pro RBK 38 S</b>	1.3.3008

# SVAŘOVACÍ HLAVY PRO TRUBKOVNICE

RBK 38 S, KLEŠTINA CENTROVACÍ



## Trn - set A

Rozsah 9.3 mm – 16.2 mm (0.366" – 0.638")

**1.3.3002**



## Trn - set B

Rozsah 16 mm – 36.7 mm (0.630" – 1.445")

**1.3.3003**



Vnitřní průměr trubky		
mm	palce	Obj. č.
9.3 – 9.7	0.366 – 0.382	<b>1.3.370493</b>
9.8 – 10.2	0.386 – 0.406	<b>1.3.370498</b>
10.7 – 11.1	0.421 – 0.437	<b>1.3.3704107</b>
11.3 – 11.7	0.445 – 0.461	<b>1.3.3704113</b>
11.8 – 12.2	0.465 – 0.480	<b>1.3.3704118</b>
12.8 – 13.2	0.504 – 0.520	<b>1.3.3704128</b>
13.8 – 14.2	0.543 – 0.559	<b>1.3.3704138</b>
14.0 – 14.4	0.551 – 0.567	<b>1.3.370414</b>
14.6 – 15.0	0.574 – 0.591	<b>1.3.3704146</b>
15.8 – 16.2	0.622 – 0.638	<b>1.3.3704158</b>
16.0 – 16.4	0.630 – 0.646	<b>1.3.370416</b>
16.4 – 16.8	0.646 – 0.661	<b>1.3.3704164</b>
16.8 – 17.2	0.661 – 0.677	<b>1.3.3704168</b>
17.2 – 17.6	0.677 – 0.693	<b>1.3.3704172</b>
17.8 – 18.2	0.701 – 0.717	<b>1.3.3704178</b>
18.4 – 18.8	0.724 – 0.740	<b>1.3.3704184</b>
18.8 – 19.2	0.740 – 0.756	<b>1.3.3704188</b>
19.4 – 19.8	0.764 – 0.780	<b>1.3.3704194</b>
19.8 – 20.2	0.780 – 0.795	<b>1.3.3704198</b>
20.4 – 20.8	0.803 – 0.819	<b>1.3.3704204</b>
20.8 – 21.2	0.819 – 0.834	<b>1.3.3704208</b>
21.0 – 21.4	0.827 – 0.843	<b>1.3.370421</b>
21.3 – 21.7	0.839 – 0.854	<b>1.3.3704213</b>
21.8 – 22.2	0.858 – 0.874	<b>1.3.3704218</b>
22.3 – 22.7	0.877 – 0.894	<b>1.3.3704223</b>
22.8 – 23.2	0.897 – 0.913	<b>1.3.3704228</b>
23.2 – 23.6	0.913 – 0.929	<b>1.3.3704232</b>
23.4 – 23.8	0.921 – 0.937	<b>1.3.3704234</b>
23.6 – 24.0	0.929 – 0.945	<b>1.3.3704236</b>
23.8 – 24.2	0.937 – 0.952	<b>1.3.3704238</b>
24.3 – 24.7	0.957 – 0.974	<b>1.3.3704243</b>
25.4 – 25.8	1.000 – 1.016	<b>1.3.3704254</b>
25.8 – 26.2	1.016 – 1.031	<b>1.3.3704258</b>
26.4 – 26.8	1.039 – 1.055	<b>1.3.3704264</b>
26.8 – 27.2	1.055 – 1.071	<b>1.3.3704268</b>
27.4 – 27.8	1.079 – 1.094	<b>1.3.3704274</b>
28.4 – 28.8	1.118 – 1.134	<b>1.3.3704284</b>
28.8 – 29.2	1.134 – 1.150	<b>1.3.3704288</b>
29.4 – 29.8	1.157 – 1.173	<b>1.3.3704294</b>
29.8 – 30.2	1.173 – 1.189	<b>1.3.3704298</b>
30.4 – 30.8	1.197 – 1.213	<b>1.3.3704304</b>
30.8 – 31.2	1.213 – 1.228	<b>1.3.3704308</b>
31.5 – 31.9	1.240 – 1.256	<b>1.3.3704315</b>
33.8 – 34.2	1.331 – 1.346	<b>1.3.3704338</b>
34.8 – 35.2	1.370 – 1.386	<b>1.3.3704348</b>
35.5 – 35.9	1.398 – 1.413	<b>1.3.3704355</b>
35.8 – 36.2	1.409 – 1.425	<b>1.3.3704358</b>
36.3 – 36.7	1.429 – 1.445	<b>1.3.3704368</b>

# SVAŘOVACÍ HLAVY PRO TRUBKOVNICE

RBK 60 S

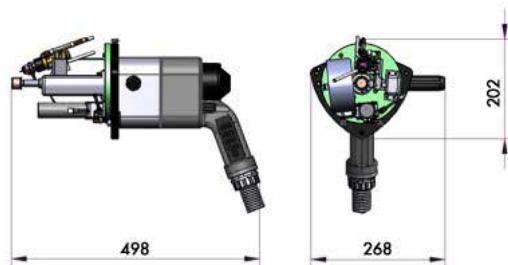
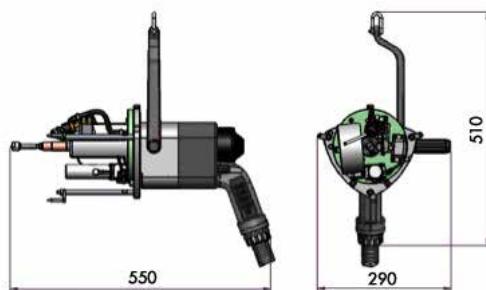


RBK 60 S je extrémně robustní vodou chlazená svařovací hlava pro standardní použití ve výměnících tepla do průměru 60 mm, upravená na průměr 99 mm nebo 120 mm. Hlava je pneumaticky centrována a volitelně je k dispozici se zařízením pro podávání drátu nebo regulací napětí oblouku (AVC). Hlavu lze také použít s pneumatickým polohovacím zařízením místo vyvažovače.



## Informace pro objednání

Ilustrace	Popis	Obj. č.
	<b>Svařovací hlava RBK 60 S</b> s pneumatickým centrováním včetně 8 m hadice, chlazená vodou	1.3.3702
	<b>Svařovací hlava RBK 60 S</b> s pneumatickým centrováním a jednotkou pro podávání drátu včetně hadice 8 m, chlazená vodou	1.3.3701
	<b>Svařovací hlava RBK 60 S</b> s pneumatickým centrováním, jednotkou pro podávání drátu a AVC včetně hadice 8 m, chlazená vodou	1.3.3700
	S pneumatickým centrováním	



Rozměry v mm.

S pneumatickým pozicionérem

**Technické parametry:**

Rozsah v mm   palce	RBK 38 S
Rychlosť otáček	ID 9,3-36,7 mm   0,366"-1,445"
Maximálni svařovací proud	Max. 5 U/Min
Centrování	200 A
Hmotnosť	mechanické
	5 kg

**Rozsah dodávky:**

- Svařovací hlava
- Malý hořák včetně spotřebního materiálu a wolframové elektrody Ø 2,4 mm
- Vodou chlazené hadice, 8 m
- Trn B
- Přepravní kufřík

Do vnitřního průměru 30 mm jsou kleštiny centrovací vyrobena z oceli; v případě větších průměrů jsou součástí balení i čtyři čelisti z nerezové oceli



Kleština centrovací pro RBK

Vnitřní průměr trubky		
	mm	palce
	9,5 – 10,5	0,374 – 0,413
	10,5 – 11,5	0,413 – 0,453
	11,5 – 12,5	0,453 – 0,492
	12,5 – 13,5	0,492 – 0,531
	13,5 – 14,5	0,531 – 0,571
	14,5 – 15,5	0,571 – 0,610
	15,5 – 16,5	0,610 – 0,650
	16,1 – 17,1	0,634 – 0,673
	17,2 – 18,2	0,677 – 0,717
	18,5 – 19,5	0,728 – 0,768
	19,5 – 20,5	0,768 – 0,807
	20,5 – 21,5	0,807 – 0,846
	21,7 – 22,7	0,854 – 0,894
	22,4 – 23,4	0,882 – 0,921
	22,7 – 23,7	0,894 – 0,933
	23,5 – 24,5	0,925 – 0,965
	24,5 – 25,5	0,965 – 1,004
	25,5 – 26,5	1,004 – 1,043
	26,5 – 27,5	1,043 – 1,083
	27,5 – 28,5	1,083 – 1,122
	28,5 – 29,5	1,122 – 1,161
	29,5 – 30,5	1,161 – 1,201
	30,5 – 31,5	1,201 – 1,240
	31,5 – 32,5	1,240 – 1,280
	32,5 – 33,5	1,280 – 1,319
	33,5 – 34,5	1,319 – 1,358
	34,5 – 35,5	1,358 – 1,398
	35,5 – 36,5	1,398 – 1,437

# SVAŘOVACÍ HLAVY PRO TRUBKOVNICE

KLEŠTINY CENTROVACÍ RBK 60 S



Kleština centrovací pro RBK 60 S

## Trn - set A

Rozsah 9,5 mm - 19,5 mm  
(0,374" - 0,768")

**1.3.3065**



## Trn - set B

Rozsah 19,5 mm - 99,1 mm  
(0,768" - 3,902")

**1.3.3069**



Vnitřní průměr trubky		
mm	palce	Obj. č.
36,5 – 37,5	1,437 – 1,476	<b>1.3.3705365</b>
37,5 – 38,5	1,476 – 1,516	<b>1.3.3705375</b>
38,5 – 39,5	1,516 – 1,555	<b>1.3.3705385</b>
39,5 – 40,5	1,555 – 1,594	<b>1.3.3705395</b>
40,5 – 41,5	1,594 – 1,634	<b>1.3.3705405</b>
41,5 – 42,5	1,634 – 1,673	<b>1.3.3705415</b>
42,5 – 43,5	1,673 – 1,713	<b>1.3.3705425</b>
43,5 – 44,5	1,713 – 1,752	<b>1.3.3705435</b>
44,5 – 45,5	1,752 – 1,791	<b>1.3.3705445</b>
45,5 – 46,5	1,791 – 1,831	<b>1.3.3705455</b>
46,5 – 47,5	1,831 – 1,870	<b>1.3.3705465</b>
47,5 – 48,5	1,870 – 1,909	<b>1.3.3705475</b>
48,0 – 49,0	1,890 – 1,929	<b>1.3.370548</b>
49,5 – 50,5	1,949 – 1,988	<b>1.3.3705495</b>
50,5 – 51,5	1,988 – 2,028	<b>1.3.3705505</b>
51,5 – 52,5	2,028 – 2,067	<b>1.3.3705515</b>
52,5 – 53,5	2,067 – 2,106	<b>1.3.3705525</b>
53,5 – 54,5	2,106 – 2,146	<b>1.3.3705535</b>
54,5 – 55,5	2,156 – 2,185	<b>1.3.3705545</b>
55,5 – 56,5	2,185 – 2,224	<b>1.3.3705555</b>
56,5 – 57,5	2,224 – 2,264	<b>1.3.3705565</b>
57,5 – 58,5	2,264 – 2,303	<b>1.3.3705575</b>
58,5 – 59,5	2,303 – 2,343	<b>1.3.3705585</b>
59,5 – 60,5	2,343 – 2,382	<b>1.3.3705595</b>
60,6 – 61,6	2,386 – 2,425	<b>1.3.3705606</b>
61,5 – 62,5	2,421 – 2,461	<b>1.3.3705615</b>
62,5 – 63,5	2,461 – 2,500	<b>1.3.3705625</b>
63,5 – 64,5	2,500 – 2,539	<b>1.3.3705635</b>
64,5 – 65,5	2,539 – 2,579	<b>1.3.3705645</b>
65,5 – 66,5	2,579 – 2,618	<b>1.3.3705655</b>
66,5 – 67,5	2,618 – 2,657	<b>1.3.3705665</b>
67,5 – 68,5	2,657 – 2,697	<b>1.3.3705675</b>
68,5 – 69,5	2,697 – 2,736	<b>1.3.3705685</b>
69,5 – 70,5	2,736 – 2,776	<b>1.3.3705695</b>
70,5 – 71,5	2,776 – 2,815	<b>1.3.3705705</b>
71,5 – 72,5	2,815 – 2,854	<b>1.3.3705715</b>
72,7 – 73,7	2,862 – 2,902	<b>1.3.3705725</b>
73,5 – 74,5	2,894 – 2,933	<b>1.3.3705735</b>
74,5 – 75,5	2,933 – 2,972	<b>1.3.3705745</b>
75,5 – 76,5	2,972 – 3,002	<b>1.3.3705755</b>
76,5 – 77,5	3,012 – 3,051	<b>1.3.3705765</b>
77,5 – 78,5	3,051 – 3,091	<b>1.3.3705775</b>
78,5 – 79,5	3,091 – 3,130	<b>1.3.3705785</b>
80,5 – 81,5	3,169 – 3,209	<b>1.3.3705795</b>
81,5 – 82,5	3,209 – 3,248	<b>1.3.3705815</b>
82,0 – 83,0	3,228 – 3,268	<b>1.3.370582</b>
82,5 – 83,5	3,248 – 3,287	<b>1.3.3705825</b>
84,5 – 85,5	3,327 – 3,366	<b>1.3.3705845</b>
98,1 – 99,1	3,862 – 3,902	<b>1.3.3705981</b>

## Informace pro objednání

Ilustrace	Popis	Obj. č.
	<b>Velký hořák pro RBK 60 S na 3.2 mm elektrody</b>	1.3.3708
	<b>Rozšířená sada pro RBK 60 S pro ID větší než 60 mm</b>	1.3.3707
	<b>Sada titanových rozdělovacích trysek pro RBK 60 S</b> (lze namontovat pouze na velké hořáky)	1.3.3052
	<b>Balancer (4,5 – 9 KG)</b> <b>Balancer (9 – 15 KG)</b> <b>Balancer (15 – 22 KG)</b>	1.2.3617 1.2.3614 1.1.3615
	<b>Trubka-trubkovnice polohovač (pneumatický)</b> Pomocí polohovadla z trubek na trubkovnici lze RBK 60 S snadno polohovat bez vyvažovače a vycentrovat pneumatický pomocí páky na polohovadle. Hlava je zarovnána s odpovídajícím středním na trubkovnici. Polohovadlo stojí na kolečkách a je upevněno před trubkovnicí pomocí nastavovacího šroubu.	1.3.3001
	Rozměry v mm.	
	Centrování pro polohovadlo RBK 60 S je k dispozici na vyžádání.	

04

# PŘÍSLUŠENSTVÍ PRACOVNÍCH STANIC

## Informace pro objednání

Ilustrace	Popis	Obj. č.
	<b>Mobilní orbitální pracoviště</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Integrované elektrické napájení pro pomocná zařízení: 5 x 230 V, 10 A (není vhodné pro napájecí zdroj)</li> <li>• 2 otočná kolečka, Ø 160 mm, s plnou aretací</li> <li>• 2 kolečka, Ø 280 mm</li> <li>• Držák na láhev s řetězem na zajištění proti pádu</li> <li>• Vysoce kvalitní povrchová úprava práškovou barvou</li> <li>• Robustní nerezová pracovní deska</li> <li>• Platforma pro analyzátor kyslíku</li> <li>• Upevnění pro stolní svěrák s blokem „V“.</li> <li>• Držák pro otevřenou svařovací hlavu</li> <li>• Držák pro ruční hořák</li> <li>• Úložný prostor pro invertor, chladicí jednotku atd.</li> </ul> <p>Rozměry (kromě namontovaných držáků): (D x Š x V): 1 110 x 710 x 850 mm Hmotnost: nezatížená cca. 70 kg</p>	<b>1.2.0128</b>
	<b>Držák pro mobilní pracovní stanice</b>	
	<b>Držák OSK C, CS A CW pro mobilní pracovní stanice</b>	<b>1.0.5504</b>
	<b>OSK S, SW A G pro mobilní pracovní stanice</b>	<b>1.0.5503</b>
	<b>Držák na pracovní desku</b>	
	<b>OSK 13 S držák pro pracovní stůl</b>	<b>1.3.4002</b>
	<b>Držák OSK C, CS A CW pro pracovní stůl</b>	<b>1.0.5502</b>
	<b>Držák OSK S, SW A G pro pracovní stůl</b>	<b>1.0.5501</b>

## Informace pro objednání

### Ilustrace

### Popis

### Obj. č.



#### Stolní svěrák poniklovaný

1.2.0132

Paralelní stolní svěrák, velikost 100, vhodný pro použití v čistých prostorách

#### 'V' bloky

Pro přípravu trubek ( bodování) před svařováním  
 • Povrchově upravený hliník

#### 'V' bloky pro malé armatury



#### 'V' blok pro malé armatury OD 6 – 6.35 mm | 0.236" – 0.250"

1.2.0141

#### 'V' blok pro malé armatury OD 8 – 10 mm | 0.315" – 0.394"

1.2.0142

#### 'V' blok pro malé armatury OD 12 – 13.5 mm | 0.472" – 0.531"

1.2.0143

#### 'V' bloky pro větší ø trubek



#### 'V' blok OD 5 – 30 mm | 0.197" – 1.181"

1.2.0129

#### 'V' blok OD 10 – 65 mm | 0.394" – 2.559"

1.2.0130

#### 'V' blok OD 20 – 115 mm | 0.787" – 4.528"

1.2.0131

#### Malá sada nářadí

1.2.0133

#### Balíček obsahuje:

- Devítidílná sada imbusových klíčů
- Spároměrky, 21 břitů
- Pinzeta
- Plochý šroubovák
- Kufřík



#### Malá sada nářadí OSK 13 S

1.3.0133

#### Balíček obsahuje:

- Šestidílná sada imbusových klíčů
- Spároměrky, 13 břitů
- Pinzeta
- Různé šroubováky
- Kufřík



#### Sada teleskopických zrcadel (24 mm, 30 mm, 40 mm)

1.1.4132

Včetně inspekční lampy a kufříku



**SuperArc:** Přesně opracované jednorázové wolframové elektrody pro reprodukovatelné orbitální svařování. Snižte své náklady, protože každé nové ruční ostření stojí čas a peníze. Standardní kvalita WC 20 podle DIN EN ISO 6848.

Konečné rozměry pro všechny svařovací hlavy ORBITEC v závislosti na vnějším průměru trubky.

Ø	Délka	Ø Povrch hrotu	Leštěná část
1.0 mm	Všechny dostup. délky	0.1 mm	30°
1.6 mm	Všechny dostup. délky	0.2 mm	18°
2.4 mm	Všechny dostup. délky	0.4 mm	30°

## Informace pro objednání

Ilustrace	Popis	Obj. č.																	
	<b>Wolframová elektroda SuperArc Ø 1.0 mm</b>	<b>1.2.0202 + délka</b>																	
	<b>Wolframová elektroda SuperArc Ø 1.6 mm</b>	<b>1.2.0200 + délka</b>																	
	<b>Wolframová elektroda SuperArc Ø 2.4 mm</b>	<b>1.2.0201 + délka</b>																	
<b>Svařovací hlava</b>																			
<b>Trubka Ø</b>																			
Délka elektrody																			
mm	palec	mm	palec	mm	palec	mm	palec	mm	palec	mm	palec	mm	palec	mm	palec	mm	palec	mm	palec
3.17	0.125	14	0.551	26	1.024	40	1.575	48	1.889	54	2.126	64	2.520						
6.00	0.236	12	0.472	25	0.984	39	1.535	46	1.850	53	2.087	63	2.480						
6.35	0.250	12	0.472	25	0.984	39	1.535	47	1.850	53	2.087	63	2.480						
8.00	0.315	11	0.433	24	0.945	38	1.496	47	1.850	53	2.087	63	2.480						
9.53	0.375	10	0.394	23	0.906	37	1.457	46	1.811	52	2.047	62	2.441	82	3.228				
10.00	0.394	10	0.394	23	0.906	37	1.457	46	1.811	52	2.047	62	2.441	82	3.228				
10.20	0.402	10	0.394	22	0.866	36	1.417	46	1.811	51	2.008	61	2.402	81	3.189				
12.00	0.472	9	0.354	22	0.866	36	1.417	45	1.771	51	2.008	61	2.402	81	3.189				
12.70	0.500	9	0.354	21	0.827	35	1.378	44	1.732	50	1.969	60	2.362	80	3.150				
13.00	0.512			21	0.827	35	1.378	44	1.732	50	1.969	60	2.362	80	3.150				
13.50	0.531			21	0.827	35	1.378	44	1.732	50	1.969	60	2.362	80	3.150				
15.88	0.625			20	0.787	34	1.339	43	1.692	49	1.929	59	2.323	79	3.110				
16.00	0.630			20	0.787	34	1.339	43	1.692	49	1.929	59	2.323	79	3.110				
17.20	0.677			19	0.748	33	1.299	42	1.653	48	1.889	58	2.283	78	3.071				
18.00	0.709			18	0.709	32	1.260	41	1.614	47	1.850	57	2.244	77	3.031				
19.00	0.748			17	0.669	31	1.220	40	1.574	46	1.811	56	2.205	76	2.992				
19.05	0.750			17	0.669	31	1.220	40	1.574	46	1.811	56	2.205	76	2.992				
20.00	0.787			17	0.669	31	1.220	39	1.535	46	1.811	56	2.205	76	2.992				
21.30	0.839			16	0.630	30	1.181	39	1.535	45	1.771	55	2.165	75	2.953				
22.00	0.866					30	1.181	39	1.535	45	1.771	55	2.165	75	2.953				
23.00	0.906					29	1.142	38	1.496	44	1.732	54	2.126	74	2.913				
25.40	1.000					28	1.102	37	1.456	43	1.692	53	2.087	73	2.874				
26.90	1.059					27	1.063	36	1.417	42	1.653	52	2.047	72	2.835				
28.00	1.102					27	1.063	36	1.417	42	1.653	52	2.047	72	2.835				
29.00	1.142					26	1.024	35	1.377	41	1.614	51	2.008	71	2.795				
30.00	1.181					26	1.024	35	1.377	41	1.614	51	2.008	71	2.795				
33.70	1.327					24	0.945	33	1.299	39	1.535	49	1.929	69	2.717				
35.00	1.378					23	0.906	32	1.259	38	1.496	48	1.890	68	2.677				
38.10	1.500					21	0.827	31	1.220	36	1.417	46	1.811	66	2.598				
40.00	1.575					30	1.181	36	1.417	46	1.811	66	2.598						
41.00	1.614					29	1.141	35	1.378	45	1.772	65	2.559						
42.40	1.669					28	1.102	34	1.339	44	1.732	64	2.520						
44.50	1.752					27	1.062	33	1.299	43	1.693	63	2.480						
48.30	1.902					25	0.984	31	1.220	41	1.614	61	2.402						
50.80	2.000					24	0.944	30	1.181	40	1.575	60	2.362	90	3.543				
51.00	2.008					24	0.944	30	1.181	40	1.575	60	2.362	90	3.543				
52.00	2.047					24	0.944	30	1.181	40	1.575	60	2.362	90	3.543				
53.00	2.087					23	0.905	29	1.142	39	1.535	59	2.323	89	3.504				
54.00	2.126										39	1.535	59	2.323	89	3.504			
60.30	2.374										35	1.378	55	2.165	85	3.346			
63.50	2.500										34	1.339	54	2.126	84	3.307			
70.00	2.756										31	1.220	51	2.008	81	3.189			
76.10	2.996										27	1.063	47	1.850	78	3.071			
76.20	3.000										27	1.063	47	1.850	78	3.071			
85.00	3.346											43	1.693	74	2.913				
88.90	3.500											41	1.614	71	2.795				
101.60	4.000											35	1.378	65	2.559				
104.00	4.094											34	1.339	64	2.520				
108.00	4.252											32	1.260	64	2.520				
114.30	4.500											28	1.102	58	2.283				
127.00	5.000												53	2.087					
129.00	5.079												52	2.047					
141.30	5.563												46	2.811					
152.40	6.000												40	1.575					
154.00	6.063												39	1.535					
168.28	6.625												32	1.260					

Délky elektrod pro:		
Otevřené svařovací hlavy OSW 40:	20 – 35 mm	0.787" – 1.378"
Otevřené svařovací hlavy OSW 80 – 275:	35 – 50 mm	1.378" – 1.968"
Svařovací hlavy RBK:	35 – 46 mm	1.378" – 1.811"

\*Pro OSK 13 S lze použít pouze elektrody o průměru 1,0 mm. Speciální délky jsou k dispozici na vyžádání.

## Informace pro objednání

Ilustrace	Popis	Obj. č.														
	<p>Přenosné wolframové brusky pro přesné a rychlé opracování wolframových elektrod pro orbitální a ruční svařování TIG.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Rychlé a snadné použití</li> <li>• Vysoká přesnost a tím i reprodukovatelnost</li> <li>• Podélné broušení</li> <li>• K elektrodě lze připojit povrch hrotu</li> </ul>															
	<p><b>Wolframová bruska S-TGS_C</b></p> <p><b>Technické parametry:</b></p> <table> <tbody> <tr> <td>Výstup:</td> <td>170 W</td> </tr> <tr> <td>Síťové připojení:</td> <td>220-240 V / 50-60 Hz</td> </tr> <tr> <td>Rychlosť:</td> <td>Variabilní od 8,000 do 35,000 ot/min</td> </tr> <tr> <td>Úhel broušení:</td> <td>15°, 18°, 22,5° a 30°</td> </tr> <tr> <td>Průměr elektrody:</td> <td>1.0 mm, 1.6 mm, 2.0 mm, 2.4 mm, 3.2 mm</td> </tr> <tr> <td>Diamantový brusný kotouč:</td> <td>Ø 38 mm</td> </tr> <tr> <td>Hmotnost:</td> <td>0.79 kg</td> </tr> </tbody> </table> <p><b>Rozsah dodávky:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Wolframová bruska</li> <li>• Diamantový brusný kotouč</li> <li>• T-klíč, vnitřní šestihran 3 mm</li> <li>• Přepravní kufr</li> </ul>	Výstup:	170 W	Síťové připojení:	220-240 V / 50-60 Hz	Rychlosť:	Variabilní od 8,000 do 35,000 ot/min	Úhel broušení:	15°, 18°, 22,5° a 30°	Průměr elektrody:	1.0 mm, 1.6 mm, 2.0 mm, 2.4 mm, 3.2 mm	Diamantový brusný kotouč:	Ø 38 mm	Hmotnost:	0.79 kg	1.1.0215
Výstup:	170 W															
Síťové připojení:	220-240 V / 50-60 Hz															
Rychlosť:	Variabilní od 8,000 do 35,000 ot/min															
Úhel broušení:	15°, 18°, 22,5° a 30°															
Průměr elektrody:	1.0 mm, 1.6 mm, 2.0 mm, 2.4 mm, 3.2 mm															
Diamantový brusný kotouč:	Ø 38 mm															
Hmotnost:	0.79 kg															
	<p><b>Wolframová bruska S-TGS_CL (baterie)</b></p> <p><b>Technické parametry:</b></p> <table> <tbody> <tr> <td>Výstup:</td> <td>170 W</td> </tr> <tr> <td>Síťové připojení:</td> <td>220-240 V / 50-60 Hz</td> </tr> <tr> <td>Rychlosť:</td> <td>Variabilní od 8,000 do 35,000 ot/min</td> </tr> <tr> <td>Úhel broušení:</td> <td>15°, 18°, 22,5° a 30°</td> </tr> <tr> <td>Průměr elektrody:</td> <td>1.0 mm, 1.6 mm, 2.0 mm, 2.4 mm, 3.2 mm</td> </tr> <tr> <td>Diamantový brusný kotouč:</td> <td>Ø 38 mm</td> </tr> <tr> <td>Hmotnost:</td> <td>0.79 kg</td> </tr> </tbody> </table> <p><b>Rozsah dodávky:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Wolframová bruska</li> <li>• Diamantový brusný kotouč</li> <li>• T-klíč, vnitřní šestihran 3 mm</li> <li>• Přepravní kufr</li> <li>• Nabíjecí kabel</li> </ul>	Výstup:	170 W	Síťové připojení:	220-240 V / 50-60 Hz	Rychlosť:	Variabilní od 8,000 do 35,000 ot/min	Úhel broušení:	15°, 18°, 22,5° a 30°	Průměr elektrody:	1.0 mm, 1.6 mm, 2.0 mm, 2.4 mm, 3.2 mm	Diamantový brusný kotouč:	Ø 38 mm	Hmotnost:	0.79 kg	1.1.0219
Výstup:	170 W															
Síťové připojení:	220-240 V / 50-60 Hz															
Rychlosť:	Variabilní od 8,000 do 35,000 ot/min															
Úhel broušení:	15°, 18°, 22,5° a 30°															
Průměr elektrody:	1.0 mm, 1.6 mm, 2.0 mm, 2.4 mm, 3.2 mm															
Diamantový brusný kotouč:	Ø 38 mm															
Hmotnost:	0.79 kg															
	<p><b>Diamantový brusný kotouč S-TGS střední zrnitost</b></p> <p>Lze použít oboustranně</p>	1.1.0216														

## Informace pro objednání

Ilustrace	Popis	Obj. č.																		
	<b>Bruska WAG 40.1 NEUTRIX, 230V</b> Přenosná wolframová bruska pro přesné a rychlé opracování wolframových elektrod pro orbitální a ruční svařování TIG.  <ul style="list-style-type: none"> <li>• Rychlé a snadné použití</li> <li>• Vysoká přesnost a tím i opakovatelnost</li> <li>• Průhledítko pro kontrolované broušení</li> <li>• Podélné broušení</li> <li>• Úhel broušení lze plynule nastavit</li> <li>• Diamantový kotouč lze díky seřízení použít na 3 dráhy broušení 600x na jednu dráhu.</li> <li>• Filtr jemného prachu</li> <li>• Broušit lze i krátké elektrody o rozměrech 15 mm a méně</li> <li>• Volitelně je k dispozici podstavec nebo nástěnný držák</li> </ul>	44170																		
	<b>Technické parametry:</b>  <table> <tbody> <tr> <td>Výkon:</td><td>850 W</td></tr> <tr> <td>Síťová přípojka:</td><td>230 V / 50 – 60 Hz</td></tr> <tr> <td>Rychlosť:</td><td>Variabilní od 8 000 do 22 000 ot./min</td></tr> <tr> <td>Hlučnost:</td><td>88,8 dB(A)</td></tr> <tr> <td>Úroveň vibrací:</td><td>5 m/s<sup>2</sup></td></tr> <tr> <td>Průměr elektrody:</td><td>1,0 až 4,0 mm</td></tr> <tr> <td>Hmotnost:</td><td>2,8 kg</td></tr> <tr> <td>Filtrační kazeta:</td><td>Jednorázový filtr</td></tr> <tr> <td>Diamantový brusný kotouč:</td><td>Ø 40 mm</td></tr> </tbody> </table>	Výkon:	850 W	Síťová přípojka:	230 V / 50 – 60 Hz	Rychlosť:	Variabilní od 8 000 do 22 000 ot./min	Hlučnost:	88,8 dB(A)	Úroveň vibrací:	5 m/s <sup>2</sup>	Průměr elektrody:	1,0 až 4,0 mm	Hmotnost:	2,8 kg	Filtrační kazeta:	Jednorázový filtr	Diamantový brusný kotouč:	Ø 40 mm	
Výkon:	850 W																			
Síťová přípojka:	230 V / 50 – 60 Hz																			
Rychlosť:	Variabilní od 8 000 do 22 000 ot./min																			
Hlučnost:	88,8 dB(A)																			
Úroveň vibrací:	5 m/s <sup>2</sup>																			
Průměr elektrody:	1,0 až 4,0 mm																			
Hmotnost:	2,8 kg																			
Filtrační kazeta:	Jednorázový filtr																			
Diamantový brusný kotouč:	Ø 40 mm																			
	<b>Rozsah dodávky:</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>• Wolframová bruska</li> <li>• Držák kleštiny</li> <li>• Kleština pro elektrodu Ø 1,6 mm, 2,4 mm a 3,2 mm</li> <li>• Sada nářadí</li> <li>• Přepravní kufřík</li> </ul>																			
	<b>Kleština pro wolframovou brusku Ø 1.6 mm</b>	44-07-44510162																		
	<b>Kleština pro wolframovou brusku Ø 2.4 mm</b>	44-07-44510164																		
	<b>Kleština pro wolframovou brusku Ø 3.2 mm</b>	44-07-44510166																		
	Kleštiny pro Ø 1.0 mm, 2.0 mm, 3.0 mm a 4.0 mm dostupné na vyžádání.																			
	<b>Diamantový kotouč</b>	44-07-44510030																		
	<b>Filtrační kazeta</b>	44-07-44510260																		
	<b>Průhledítko</b>  Základna nebo nástěnný držák pro wolframovou brusku k dispozici na vyžádání.	44-07-44510290																		

## Informace pro objednání stroje

Ilustrace	Popis	Obj. č.
	<b>Kryty hořáků</b>	
	<b>OSW 40 kryt hořák pro hořák, vodou chlazený</b>	<b>1.0.16155</b>
	<b>OSW kryt hořáku</b>	<b>1.3.1147</b>
	<b>Otočný kryt hořáku</b>	<b>1.2.1817</b>
	<b>Kryt rukojeti hořáku</b>	<b>1.3.1910</b>
	<b>Kleštiny</b>	
	<b>Kleština OSW 40</b> pro vzduchem chlazený hořák, Ø 1,6 mm, délka 16 mm	<b>1.0.1616</b>
	<b>Kleština OSW 40</b> pro vzduchem chlazený hořák, Ø 2,4 mm, délka 16 mm	<b>1.0.1623</b>
	<b>Kleština OSW 40</b> pro vodou chlazený hořák, Ø 1,6 mm, délka 17 mm	<b>1.0.1640</b>
	<b>Kleština OSW 40</b> pro vodou chlazený hořák, Ø 2,4 mm, délka 17 mm	<b>1.0.1641</b>
	<b>Kleština OSW 80 - 275</b> , ruční hořák Ø 1,6 mm	<b>1.0.1626</b>
	<b>Kleština OSW 80 - 275</b> , ruční hořák Ø 2,4 mm	<b>1.0.1627</b>
	<b>Kleština TURN</b> , Ø 1,6 mm	<b>1.2.1818</b>
	<b>Kleština TURN</b> , Ø 2,4 mm	<b>1.2.1819</b>
	<b>Kleština RBK 60 S</b> , Ø 2,4 mm	<b>1.3.3076</b>
	<b>Kleština RBK 60 S</b> , Ø 3,2 mm	<b>1.3.3089</b>
	<b>Teflonové kroužky</b>	
	<b>Teflonový kroužek OSW 80 - 275</b>	<b>1.0.1618</b>
	<b>Teflonový kroužek OSW 40</b>	<b>1.0.1629</b>
	<b>Teflonový kroužek TURN</b> , ruční hořák	<b>1.2.1820</b>
	<b>Teflonový kroužek RBK 60 S</b>	<b>1.3.3078</b>
	<b>Trysky</b>	
	<b>Tryska OSW 40</b> , Ø 1,6 mm	<b>1.0.1620</b>
	<b>Tryska OSW 40</b> , Ø 2,4 mm	<b>1.0.1624</b>
	<b>Tryska OSW 80 - 275</b> , TURN, ruční hořák Ø 1,6 mm	<b>1.0.1631</b>
	<b>Tryska OSW 80 - 275</b> , TURN, ruční hořák Ø 2,4 mm	<b>1.0.1632</b>
	<b>Tryska RBK 60 S</b> , Ø 2,4 mm	<b>1.3.3079</b>
	<b>Tryska RBK 60 S</b> , Ø 3,2 mm	<b>1.3.3096</b>
	<b>Keramické hubice</b>	
	<b>Keramická hubice OSW 40</b>	<b>1.3.1046</b>
	<b>Keramická hubice OSW 80 - 275</b> , TURN, velikost 8	<b>1.3.1146</b>
	<b>Keramická hubice RBK 60 S</b> , velikost 7	<b>1.3.3077</b>
	<b>Keramická hubice ruční hořák</b> , velikost 6	<b>1.3.1911</b>
	Ostatní keramické hubice na vyžádání	
	<b>HF spirála</b>	
	<b>HF spirála TURN, Ø 15 mm, délka 150 mm</b>	<b>1.2.1803</b>
	<b>HF spirála RBK 60 S, TURN, Ø 16 mm, délka 180 mm</b>	<b>1.3.3088</b>
	<b>HF spirála RBK 60 S, TURN, Ø 24 mm, délka 160 mm</b>	<b>1.3.3073</b>

## Informace pro objednání stroje

Ilustrace	Popis	Obj. č.
	<b>Sada náhradních spotřebních dílů k hořákům OSW</b>	
	<b>Sada náhradních spotřebních dílů k hořáku OSW 40, Ø 1,6 mm</b>	<b>1.3.1623</b>
	<b>Sada náhradních spotřebních dílů k hořáku OSW 40, Ø 2,4 mm</b>	<b>1.3.1624</b>
	<b>Sada náhradních spotřebních dílů k hořáku OSW 80-275, Ø 1,6 mm</b>	<b>1.3.1621</b>
	<b>Sada náhradních spotřebních dílů k hořáku OSW 80-275, Ø 2,4 mm</b>	<b>1.3.1622</b>
	<b>Sada náhradních spotřebních dílů k hořákům RBK 60 S</b>	
	<b>Sada náhradních spotřebních dílů k hořáku, Ø 2,4 mm</b>	<b>1.3.1641</b>
	<b>Sada náhradních spotřebních dílů k hořáku, Ø 3,2 mm</b>	<b>1.3.1642</b>
	<b>Dodávka obsahuje:</b>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 1 kryt elektrody (jen u OSW)</li> <li>• 1 kleština</li> <li>• 1 teflonový kroužek</li> <li>• 1 trysku</li> <li>• 1 keramickou hubici</li> </ul>	

05

# PŘÍPRAVA SVÁRU

## Informace pro objednání

Ilustrace	Popis	Obj. č.
	<b>Okružní pily</b> Přesný řez pilou pod úhlem 90° je naprosto nezbytný pro přípravu sváru tak, aby byl vhodný pro orbitální svárování.	
	<b>Okružní pila S-LT</b>	<b>1.2.4510</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Robustní pily pro větší vnější průměry a silnější stěny</li> <li>• Výkonný hnací motor</li> <li>• Jednotné a snadné ovládání posuvu ručním kolem</li> <li>• Lze namontovat různé úkosovací nože</li> <li>• Kolmý řez pilou</li> <li>• 5 nebo 6 upínacích čelistí z nerezové oceli, stejně jako redukční čelisti</li> <li>• Tenkostěnné trubky se nedeformují díky soustředěnému upínání</li> <li>• Také pro oddělování kolen</li> <li>• Rychloupínací pro snadnou výměnu pilových kotoučů</li> <li>• Odstranění třísek během řezání integrovaným kartáčem</li> <li>• Pohodlné nastavení hloubky zanoření pomocí nastavovacího kolečka</li> </ul>	
	<b>Okružní pila S-100LT</b>	<b>1.2.4513</b>
	<b>Technické parametry:</b>	
	Rozsah velikostí trubky mm/palec:	OD 6 -120 mm / 0.236 -4.724"
	Tloušťka stěny:	1 - 8 mm
	Elektrický pohon:	Jedno-fázový AC motor
	Hlavní napětí	200/220 VAC (50/60 Hz)
	Výstup:	1000 W / 4.5 A
	Třída ochrany:	II
	Kontrola rychlosti:	6-stupňové ovládání
	Rozměry:	143 x 466 x 483 mm
	Hmotnost:	47 kg
	<b>Rozsah dodávky:</b>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pila na trubky s elektrickým pohonom</li> <li>• Jeden pilový kotouč</li> <li>• Jedna láhev oleje pro mazání pilových kotoučů</li> </ul>	
	Je vhodné používat standardní pilové kotouče na nelegované a legované oceli a prémiové pilové kotouče na titan, duplex a Inconel.	
	<b>Okružní pila S-150LT</b>	<b>1.2.4512</b>
	<b>Technické parametry:</b>	
	Rozsah velikostí trubky mm/palec:	OD 20 -170 mm / 0.787 -6.693" (se speciálními kleštinami OD 5 mm)
	Tloušťka stěny:	1 - 8 mm
	Elektrický pohon:	Jedno-fázový AC motor
	Hlavní napětí	200/220 VAC (50/60 Hz)
	Výstup:	1000 W / 4.5 A
	Třída ochrany:	II
	Kontrola rychlosti:	6-stupňové ovládání
	Rozměry:	143 x 466 x 483 mm
	Hmotnost:	66 kg
	<b>Rozsah dodávky:</b>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Stejný jak u S-100LT</li> </ul>	

## Informace pro objednání

Ilustrace	Popis	Obj. č.
	<b>Okružní pila S-200LT</b>	1.2.4511
	<b>Technické parametry:</b>	
	Rozsah velikostí trubky mm/palec: Tloušťka stěny: Elektrický pohon: Hlavní napětí: Výstup: Třída ochrany: Kontrola rychlosti: Rozměry: Hmotnost:	OD 60 -220 mm / 2.362 -8.661" (se speciálními kleštinami OD 6 mm) 1 - 8 mm Jednofázový AC motor 200/220 VAG (50/60 Hz) 1000 W / 4.5 A II 6-stupňové ovládání 145 x 525 x 542 mm 77 kg
	<b>Rozsah dodávky:</b>	
	• Stejný jak u S-150LT	
	<b>Stojan pro okružní pily S-LT</b>	1.2.4510-2
	<b>Standardní řezné kotouče</b> pro tloušťku stěny 1 – 3 mm, Ø 68 mm, 72 zubů, potažený	1.3.4520
	<b>Standardní řezné kotouče</b> pro tloušťku stěny 2.5 – 7 mm, Ø 68 mm, 44 zubů, potažený	1.3.4521
	<b>Prémiové řezné kotouče</b> pro tloušťku stěny 1 – 3 mm, Ø 68 mm, 72 zubů, potažený	1.3.4522
	<b>Prémiové řezné kotouče</b> pro tloušťku stěny 2.5 – 7 mm, Ø 68 mm, 44 zubů, potažený	1.3.4523
	úhlové řezné kotouče pro 30°, 32°, 35°, 37.5°, 40° a 45° pro trubkové pily S-LT na vyžádání	
	<b>Mazací olej na řezné kotouče</b> , lahvička 250 ml	1.2.4200

### Řezací bloky, rychloupínací systém

- Uzamykací mechanismus, bez použití nářadí
- Pro rychlé a bezpečné upnutí během montážních prací, bez dalších upínacích nástrojů
- 90° zárez pro oddělování trubek
- Pro pilky o tloušťce do 1,0 mm plátku
- Vyrobeno z vysoce kvalitní kalené nástrojové oceli

#### Rozsah rozměrů trubek

	DN	mm	Obj. č.
Řezací blok, DIN 11850/ ROW 1	10	12	<b>1.1.4601</b>
	15	18	<b>1.1.4602</b>
	20	22	<b>1.1.4603</b>
	25	28	<b>1.1.4604</b>
	32	34	<b>1.1.4605</b>
	40	40	<b>1.1.4606</b>
	50	52	<b>1.1.4607</b>
	65	70	<b>1.1.4608</b>
	80	85	<b>1.1.4609</b>
	100	104	<b>1.1.4610</b>
	125	129	<b>1.1.4611</b>
	150	154	<b>1.1.4612</b>
	200	204	<b>1.1.4613</b>



### Řezací blok, DIN 11850/ ROW 2



	DN	mm	Obj. č.
Řezací blok, DIN 11850/ ROW 2	10	13	<b>1.1.4614</b>
	15	19	<b>1.1.4615</b>
	20	23	<b>1.1.4616</b>
	25	29	<b>1.1.4617</b>
	–	30	<b>1.1.4642</b>
	32	35	<b>1.1.4618</b>
	40	41	<b>1.1.4619</b>
	50	53	<b>1.1.4620</b>

### Řezací bloky (PALCE)



### Řezací bloky ISO



Ostatní rozměry na vyžádání



## ZAŘÍZENÍ NA ZAROVNÁNÍ TRUBEK

K dosažení přípravy bez otřepů a kolmého spoje pro orbitální svařování je zapotřebí zařízení pro zarovnání trubek. Proto Orbitec nabízí dva stroje – od malého a praktického Planfix 40 S a větší Planfix 115 S.



## PLANFIX 40 S ZAŘÍZENÍ NA ZAROVNÁNÍ TRUBEK

Planfix 40 S je výkonné a praktické čelní zařízení pro mobilní nebo stacionární použití bez kabelu nebo ze sítě. Má velké inspekční okénko, držák vyměnitelných břitových destiček, vyměnitelné břitové destičky, které lze použít na dvou stranách, a posuv se stupnicí po 0,1 mm. Nové vyměnitelné břitové destičky se vyznačují dlouhou životností a dokážou rychle a spolehlivě obrábět nelegované, nízkolegované a vysoce legované oceli s vysokou přesností.

### Informace pro objednání

#### Rozsah velikostí trubek

OD 3 – 40 mm / 0.386" – 1.575"

#### Tloušťka stěny

max. 4 mm

Technická data	Planfix 40 S 230 V baterie	Planfix 40 S 120 V baterie	Planfix 40 S 230 V ze sítě	Planfix 40 S 120 V ze sítě	Planfix 40 S (bez pohonu)
<b>Rozměry</b>	275 x 250 x 135 mm	275 x 250 x 135 mm	415 x 200 x 135 mm	415 x 200 x 135 mm	155 x 75 x 135 mm
<b>Hmotnost</b>	3.4 kg	3.4 kg	4.0 kg	4.0 kg	1.45 kg
<b>Pohon- Motor</b>	Metabo	Metabo	Metabo	Metabo	
<b>Volnoběžné otáčky</b>	0 – 500   0 – 1850 /min	0 – 500   0 – 1850 /min	0–1100 / 0 – 3100 /min	0–1100   0 – 3100 /min	
<b>Napětí Li-ion baterie</b>	18 V / 5.2 Ah	18 V / 5.2 Ah			
<b>Nabíječka</b>	ASC 30–36 V Vzduchem chlazené	ASC 30–36 V Vzduchem chlazené			
<b>Síťové napětí</b>	230 – 240 V	115 V	230 – 240 V	110 – 120 V	
<b>Síťová frekvence</b>	50 – 60 Hz	60 Hz	50 – 60 Hz	50 – 60 Hz	
<b>Max. proud</b>	3 A	3 A	5.1 A	10.5 A	

### Balíček obsahuje

<b>Upínací nástavec</b>	•	•	•	•	•
<b>Pohon</b>	•	•	•	•	•
<b>Dvě Li-ion baterie</b>	•	•			
<b>Nabíjecí stanice baterií</b>	•	•			
<b>Držák vyměnitelné destičky</b>					
<b>Vyměnitelná břitová destička</b>					
<b>Speciální řezná ocel</b>					
<b>Sada nářadí</b>	•	•	•	•	•
<b>Transportní pouzdro</b>	•	•	•	•	•
<b>Obj. č.</b>	<b>1.3.41071</b>	<b>1.3.41072</b>	<b>1.3.41073</b>	<b>1.3.41074</b>	<b>1.3.4107</b>

### Informace pro objednání

Ilustrace	Popis	Obj. č.
	<b>PLANFIX 40 S Stoja</b>	<b>1.3.41000</b>
	<b>Kleštiny PLANFIX 40 S</b> Na jeden vnější průměr trubky je zapotřebí 1 sada upínacích vložek = 4 čelistí. Kromě toho lze použít upínací čelisti svařovací hlav OSK 38.	<b>1.3.4102+Ø</b>



## PLANFIX 115 S ZAŘÍZENÍ NA ZAROVNÁNÍ TRUBEK

Planfix 115 S je výkonné čelní a srážecí zařízení s úhlovou převodovkou pro mobilní nebo stacionární použití napájené ze sítě. Má velké průhledítko, sběrač třísek a posuv se stupnicí po 0,1 mm.

Zařízení lze použít s vyměnitelným držákem břitových destiček pro oboustranné destičky nebo L nože z oceli.

### ROZSAH POUŽITÍ:

Rozsah velikostí trubek mm   palce	OD 9,53 – 114,3 mm   0,375" – 4,500"
------------------------------------	--------------------------------------

Tloušťka stěny	Max. 4,0 mm
----------------	-------------

### Informace pro objednání

Technická data	Planfix 115 S síť' 230 V	Planfix 115 S síť' 120 V	Planfix 115 S (bez pohonu)
<b>Rozměry</b>	<b>530 x 315 x 295 mm</b>	<b>530 x 315 x 295 mm</b>	<b>300 x 320 x 300 mm</b>
<b>Hmotnost</b>	15 kg	15 kg	13 kg
<b>Pohon</b>	Metabo	Metabo	
<b>Volnoběžné otáčky</b>	0 – 1100   0 – 3100 /min	0 – 1100   0 – 3100 /min	
<b>Síťové napětí</b>	230 – 240 V	110 – 120 V	
<b>Síťová frekvence</b>	50 – 60 Hz	50 – 60 Hz	
<b>Max. proud</b>	5.1 A	10.5 A	

### Balíček obsahuje

Upínací nástavec	•	•	•
Pohon	•	•	
Držák na břitovou destičku			
Břitová destička			
Speciální řezná ocel			
Sada nářadí	•	•	
Přepravní box	•	•	
Obj. č.	<b>1.1.4200</b>	<b>1.2.4200</b>	<b>1.0.4200</b>

### Informace pro objednání

Ilustrace	Popis	Obj. č.
	Kleštiny PLANFIX 115 S 1 sada na vnější průměr trubky = 2 půlkulaté nábojnice Kromě toho lze použít kleštiny svařovací hlavy OSK 115.	<b>1.3.4107+Ø</b>

## Informace pro objednání

Ilustrace	Popis	Obj. č.
	<b>Speciální řezná ocel HSS (s povlakem TIC)</b> Speciální řezná ocel HSS pro srážení hran 30° a 37,5° na vyžádání	1.2.4114
	<b>Držák vložky PLANFIX</b>	1.2.4105
	<b>Vložka (s povlakem TIC)</b> Vyznačuje se dlouhou životností a dokáže rychle a spolehlivě obrábět nelegované, nízkolegované a vysoko legované oceli s vysokou přesnosti.	1.2.4115

## Informace pro objednání

Ilustrace	Popis	Obj. č.
	<b>Náradí na odstranění otřepů</b> Univerzální 7-dílný set na odstranění otřepů OD 3 – 16 mm   0.118" – 0.630"	1.2.4125
	<b>Odjehlovací nástroj – otočná čepel o 360 stupňů</b>	1.2.4122
	<b>Odjehlovací nástroj - trojhranný</b>	1.2.4123
	<b>Odjehlovací nástroj – s vnější deskou</b>	1.2.4124
	<b>Sada náradí na odstraňování otřepů v kufríku</b>	1.2.4120
	<b>Vnitřní a vnější odstraňovač otřepů "universal", Ø 10 – 54 mm   0.394" – 2.126"</b>	1.2.4121
	<b>Pro čištění svařovacích spojů</b> Superjemná brusná podložka, role, 10 m   393.701", 115 mm šířka   4.528"	1.1.4125
	<b>SC 80 leštící kotouč, Ø 150 mm   5.905"</b>	1.1.4126
	<b>Upínací hřídel pro leštící kotouč</b>	1.1.4127

06

# FORMOVACÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ

### Informace pro objednání

Ilustrace	Popis	Obj. č.
	<b>Formovací hadička s uzavíracím ventilem, 8 m</b> OD 3 – 16 mm   0.118" – 0.630"	1.3.0126
	<b>Sintrovaný kovový ventil, 6 X 15 X 48 MM</b> (vhodné pro silikonové zátky s 6 mm otvorem z tuby, ID 15 mm)	1.3.0127
	<b>Hliníková lepící páiska, 50 x 0.09 mm, návin 55 m</b>	1.1.4129
	<b>Trubkové zátky pro konické formování</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Vrtaný otvor: Ø 6 mm   0,236"</li> <li>Materiál: bezbarvý silikon</li> <li>Odolnost teploty až do 250 °C</li> </ul>	1.3.0128



Zátky dle		Obj. č.
mm	palce	
10.5 – 14.5	0.413 – 0.571	1.3.5510
12.5 – 16.5	0.492 – 0.650	1.3.5512
14.0 – 18.0	0.551 – 0.709	1.3.5514
18.0 – 24.0	0.709 – 0.945	1.3.5518
23.0 – 29.0	0.906 – 1.142	1.3.5523
26.0 – 32.0	1.024 – 1.260	1.3.5526
29.0 – 35.0	1.142 – 1.378	1.3.5529
31.0 – 38.0	1.220 – 1.496	1.3.5531
36.0 – 44.0	1.417 – 1.732	1.3.5536
41.0 – 49.0	1.614 – 1.929	1.3.5541
47.0 – 55.0	1.850 – 2.165	1.3.5547
50.5 – 59.5	1.988 – 2.343	1.3.5550
56.0 – 65.0	2.205 – 2.559	1.3.5556
60.0 – 70.0	2.362 – 2.756	1.3.5560
64.5 – 75.5	2.539 – 2.972	1.3.5564
71.0 – 83.0	2.795 – 3.268	1.3.5571
79.0 – 92.0	3.110 – 3.622	1.3.5579
87.0 – 100.0	3.425 – 3.937	1.3.5587
94.0 – 107.0	3.701 – 4.213	1.3.5594

### Informace pro objednání

Ilustrace	Popis	Obj. č.
	<b>Sada proplachovacích nástavců</b> Pro ID 10.5-49 mm / 0.413" – 1.929" (10 x 2 nástavce) v kufru	1.3.5501
	<b>Sada proplachovacích nástavců</b> Pro ID 47-107 mm / 1.850" – 4.213" (9 x 2 nástavce) v kufru	1.3.5502

### Informace pro objednání

#### Ilustrace

#### Popis

#### Obj. č.

##### Pružné formovací válce



- Úspora plynu a času
- Tepelně odolná do 340 °C
- Lze použít ve všech polohách
- Snadné protažení potrubních ohybů

SC Profi, plně namontovaný se dvěma těsnicími rty (340 °C), připojovací osou a připojovací hadicí s rektifikaci vsuvkovou typu 21.

Typ	Propoj	ID (mm)	ID (palce)	Obj. č.
SC Profi Ø 17 mm		13 – 16	0.512" – 0.630"	<b>1.1.6017</b>
SC Profi Ø 21 mm		16 – 20	0.630" – 0.787"	<b>1.1.6021</b>
SC Profi Ø 24 mm		18 – 23	0.709" – 0.906"	<b>1.1.6024</b>
SC Profi Ø 30 mm		23 – 29	0.906" – 1.141"	<b>1.1.6030</b>
SC Profi Ø 39 mm		29 – 38	1.141" – 1.496"	<b>1.1.6039</b>
SC Profi Ø 45 mm		36 – 43	1.417" – 1.693"	<b>1.1.6045</b>
SC Profi Ø 57 mm		42 – 53	1.654" – 2.087"	<b>1.1.6057</b>
SC Profi Ø 60 mm		45 – 58	1.772" – 2.283"	<b>1.1.6060</b>
SC Profi Ø 70 mm		55 – 67	2.165" – 2.638"	<b>1.1.6070</b>
SC Profi Ø 82 mm		68 – 80	2.677" – 3.150"	<b>1.1.6082</b>
SC Profi Ø 95 mm		79 – 92	3.110" – 3.622"	<b>1.1.6095</b>
SC Profi Ø 117 mm		98 – 114	3.858" – 4.488"	<b>1.1.6117</b>
SC Profi Ø 145 mm		120 – 136	4.724" – 5.354"	<b>1.1.6145</b>
SC Profi Ø 176 mm		150 – 168	5.905" – 6.614"	<b>1.1.6176</b>
SC Profi Ø 182 mm		155 – 170	6.102" – 6.693"	<b>1.1.6182</b>
SC Profi Ø 220 mm		190 – 205	7.480" – 8.070"	<b>1.1.6220</b>
SC Profi Ø 231 mm		195 – 215	7.677" – 8.464"	<b>1.1.6231</b>

##### WS PLUS plynový formovací válec



Typ	ID (mm)	ID (palce)	Obj. č.
WS Plus plynový tvářecí válec, 8" (340 °C)	180 - 215	7.086" – 8.465"	<b>1.1.6017</b>
WS Plus plynový tvářecí válec, 9" (340 °C)	215 - 240	8.465" – 9.449"	<b>1.1.6021</b>
WS Plus plynový tvářecí válec, 10" (340 °C)	240 - 265	9.449" – 10.433"	<b>1.1.6024</b>
WS Plus plynový tvářecí válec, 11" (340 °C)	265 - 290	10.433" – 11.417"	<b>1.1.6030</b>
WS Plus plynový tvářecí válec, 12" (340 °C)	290 - 315	11.417" – 12.402"	<b>1.1.6039</b>
WS Plus plynový tvářecí válec, 13" (340 °C)	315 - 330	12.402" – 12.992"	<b>1.1.6045</b>

### Informace pro objednání stroje

#### Ilustrace

#### Popis

#### Obj. č.

Tažné lanko, 10m (izolované) s karabinou



**1.1.6232**

Měděná plynová formovací pružina / formovací hadička



**1.1.6234**

OD 6 mm

Přípojka plynové formovací pružiny na OXY

(od SC Profi Ø 57 mm) na vyžádání.

07

# MĚŘÍCÍ PŘÍSTROJE

Správné proplachování je naprosto nezbytné pro zaručení vysoce kvalitního svařování vysoce legovaných součástí odolných proti korozi.

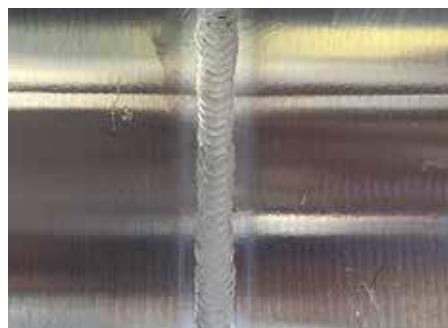
Náš analyzátor kyslíku Oxy EVO lze připojit k našim ovladačům orbitálního svařování za účelem kontroly a dokumentace obsahu zbytkového kyslíku a vyhodnocení.

Můžete si vybrat hodnotu v ppm zadanou v ovladači. Pokud není uvedeno jinak, je pro zahájení obecně dostatečná hodnota < 30 ppm. Regulátor nepovolí zahájení svařování, dokud naměřená hodnota neklesne pod zadanou hodnotu

Zařízení je kalibrováno tak, aby měřilo s přesností +/- 2 ppm v oblasti související se svařováním pod 30 ppm v případě inertních plynů.

Analyzátoře, které zobrazují hodnoty v procentech, se nedoporučuje  
→ 0,1 % = 1 000 ppm!

## Příklady temperovacích barev:



**7 ppm**  
0.0007 %



**27 ppm**  
0.0027 %



**500 ppm**  
0.05 %

## Informace pro objednání

### Ilustrace



### Popis

OXY SMART analyzátor kyslíku, vč. příslušenství

Obj. č.

1.2.5004

- Zařízení napájené bateriemi
- Pro inertní plyny
- Pro plyny obsahující H<sub>2</sub> (max. 10 %)
- Měřící cela z oxidu zirkoničitého (bezúdržbová), dlouhá životnost díky chytrému softwaru
- Robustní pro použití na staveništích (gumový ochranný rám)
- Odolné proti prachu a stříkající vodě, také pro použití při vysoké vlhkosti
- Intuitivní uživatelské vedení díky symbolům
- Barevně podsvícený displej
- Indikátor nabité baterie
- Chybové hlášení, pokud dojde k poruše

### Technické parametry:

Rozsah měření	5 – 999 ppm O <sub>2</sub>
Rozměry (D x Š x V)	160 mm x 80 mm x 35 mm
Hmotnost	0,35 kg
Napájecí napětí	12V
Nabíjecí kabel	100 – 240 V s různými adaptéry
Výdrž baterie	9 h díky Li-ion technologii

### Rozsah dodávky:

- Analyzátor kyslíku
- Nabíjecí kabel s adaptérovými zástrčkami pro celosvětové použití
- Sada hadic, 1 m, vč. filtr a sondy
- Kalibrační certifikát
- Přepravní kufr

### Náhradní plastová hadička pro OXY SMART,

1.3.5016

1 m, s filtrem částic a sondou z nerezové oceli

### Náhradní filtr

1.3.5015

## Informace pro objednání

Ilustrace	Popis	Obj. č.																				
	<b>OXY EVO analyzátor kyslíku (Automatický rozsah)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Extrémně snadná navigace v menu</li> <li>• Pro inertní plyny a plyny obsahující H2 (max. 10 %)</li> <li>• Měřící cela z oxidu zirkoničitého (bezúdržbová)</li> <li>• 3,5" barevný dotykový displej</li> <li>• USB rozhraní pro export dokumentace</li> <li>• Digitální a analogové rozhraní a Bluetooth pro komunikaci s našimi ovladači orbitálního svařování a dalšími PSPS</li> <li>• Aktivace a vyhodnocení výhradně pomocí digitálního rozhraní</li> <li>• Uživatelsky definovatelné nastavení prahu a alarmu</li> <li>• Generátor akustického signálu</li> <li>• displej má barevné pozadí mimo cílové hodnoty</li> <li>• Rozsah 100 – 240 V</li> </ul>	1.2.5000																				
	<b>Technické parametry:</b> <table> <tbody> <tr> <td>Rozsah měření</td><td>5 ppm – 21 % O2</td></tr> <tr> <td>Okolní teplota</td><td>0 – 45 °C</td></tr> <tr> <td>Přesnost měření +/-</td><td>0,3 mV (EMK senzor)</td></tr> <tr> <td>Doba zahřívání</td><td>3 – 5 min</td></tr> <tr> <td>Doba odezvy</td><td>cca. 2 sekundy na změny</td></tr> <tr> <td>Rozměry (D x Š x V)</td><td>180 mm x 210 mm x 85 mm bez rukojeti</td></tr> <tr> <td>Síťové napětí</td><td>100 – 240 V AC</td></tr> <tr> <td>Zatížení topného cyklu cca.</td><td>40 VA</td></tr> <tr> <td>Standardní zatížení cca.</td><td>20 VA</td></tr> <tr> <td>Hmotnost</td><td>2,1 kg</td></tr> </tbody> </table> <b>Rozsah dodávky:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Analyzátor kyslíku</li> <li>• Napájecí kabel</li> <li>• Sada hadic, 3 m, vč. filtr a sondy</li> <li>• Kalibrační certifikát</li> <li>• Přepravní kufr</li> </ul>	Rozsah měření	5 ppm – 21 % O2	Okolní teplota	0 – 45 °C	Přesnost měření +/-	0,3 mV (EMK senzor)	Doba zahřívání	3 – 5 min	Doba odezvy	cca. 2 sekundy na změny	Rozměry (D x Š x V)	180 mm x 210 mm x 85 mm bez rukojeti	Síťové napětí	100 – 240 V AC	Zatížení topného cyklu cca.	40 VA	Standardní zatížení cca.	20 VA	Hmotnost	2,1 kg	
Rozsah měření	5 ppm – 21 % O2																					
Okolní teplota	0 – 45 °C																					
Přesnost měření +/-	0,3 mV (EMK senzor)																					
Doba zahřívání	3 – 5 min																					
Doba odezvy	cca. 2 sekundy na změny																					
Rozměry (D x Š x V)	180 mm x 210 mm x 85 mm bez rukojeti																					
Síťové napětí	100 – 240 V AC																					
Zatížení topného cyklu cca.	40 VA																					
Standardní zatížení cca.	20 VA																					
Hmotnost	2,1 kg																					
	<b>OXY EVO PPA analyzátor kyslíku (Automatický rozsah)</b> <p>Dodatečně nainstalovaný modul proplachovacího tlaku lze použít k měření tlaku proplachovacího plynu uvnitř trubky před a během svařování. Dokonale ploché, opakovatelné kořenové formace lze dosáhnout regulací vnitřního tlaku – zejména u trubek menších průměrů. Dokumentaci lze provést připojením k řídicím jednotkám TIGTRONIC ORBITAL, TIGTRONIC COMPACT a EVO. Aktuální hodnoty lze také uložit na USB po předem definovaném intervalu.</p> <b>Technické údaje (kromě OXY EVO):</b> <table> <tbody> <tr> <td>Vstupní napětí</td><td>24 V (POWER dodává Oxy EVO)</td></tr> <tr> <td>Kalibrovaný rozsah měření</td><td>0 – 2 500 Pa</td></tr> </tbody> </table> <b>Rozsah dodávky (kromě OXY EVO):</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vestavěný tlakový čistící modul</li> <li>• 3 m měřicí hadice</li> <li>• 6 mm T-kus</li> <li>• Kalibrační certifikát (tlak)</li> </ul>	Vstupní napětí	24 V (POWER dodává Oxy EVO)	Kalibrovaný rozsah měření	0 – 2 500 Pa	1.3.5003																
Vstupní napětí	24 V (POWER dodává Oxy EVO)																					
Kalibrovaný rozsah měření	0 – 2 500 Pa																					
	<b>PPA COM kabel pro OXY EVO</b> <p>Pro připojení TIGTRONIC ORBITAL a EVO, 3 m</p>	1.3.5035																				

## Informace pro objednání

Ilustrace	Popis	Obj. č.
	<b>EVO COM kabel pro komunikaci a dokumentaci</b>	1.3.5009
	<b>COM kabel pro EVO pro připojení k řídícím jednotkám TIGTRONIC BASIC 2 - 4</b>	1.3.5011
	<b>COM kabel pro EVO připojení k řídícím jednotkám TIGTRONIC ORBITAL 4 a EVO</b>	
	<b>USB datový kabel pro OXY EVO</b> pro připojení k ovladačům EVO and PC, 2 m	1.2.5008
	<b>Náhradní plastová hadice pro OXY EVO</b> , 3 m, s částicovým filtrem a nerezovou sondou	1.3.5014
	<b>Náhradní filtr</b>	1.3.5015
	<b>PPA 2500 čistící analyzátor tlaku</b>  Analyzátor proplachovacího tlaku PPA 2500 dokáže měřit tlak proplachovacího plynu uvnitř trubky před a během svařování. Dokonale ploché, opakovatelné kořenové formace lze dosáhnout regulací vnitřního tlaku – zejména u trubek menších průměrů. Dokumentaci lze provést připojením k ovladačům TIGTRONIC ORBITAL a EVO.	1.3.5200
	<b>Technické parametry:</b> Vstupní napětí 24 V (pomocí ovladače) Kalibrovaný rozsah měření 0 – 2.500 Pa Hmotnost 0,6 kg Rozměry (D x Š x V) 41 mm x 80 mm x 160 mm	
	<b>Rozsah dodávky:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• analyzátor tlaku</li><li>• měřicí hadice</li><li>• 6 mm T-kus</li><li>• kalibrační protokol</li><li>• přepravní kufr</li></ul>	

08

# KONTAKTY

## Orbitální svařování

### Ing. Ivan Rídký

obchodní ředitel, specialista  
orbitálního svařování

tel: +420 731 569 660  
mail: cnc@alfain.eu  
skype: ivan.ridky

### Matěj Slatinský

obchodní technik pro orbitální  
svařování

tel: +420 604 855 232  
mail: cnc@alfain.eu  
skype: matej.slatinsky.alfain

### Miloš Wurschy

aplikáční technik

tel: +420 604 847 871



### WEB: Orbitální svařování | ALFA IN

[www.alfain.eu/k365-orbitalni-svarovani](http://www.alfain.eu/k365-orbitalni-svarovani)



### GALERIE: Foto z provozu zařízení Orbitec

<https://orbitec.alfain.eu/galerie/>



### VIDEO: Orbitec Movie EN

[www.youtube.com/watch?v=KIFdIePqmRw](https://www.youtube.com/watch?v=KIFdIePqmRw)



## Najdete nás:



/alfaincz



/alfaincz



/alfainas



# TABULKA PRŮMĚRŮ TRUBEK

TABULKA PRŮMĚRŮ TRUBEK



Nominální šířka	DIN	ISO	palce		
DN	DIN 11850	EN ISO 1127	ASME	OD (mm)	OD (palce)
				<b>3.17</b>	<b>0.125</b>
				<b>6.00</b>	<b>0.236</b>
			1/4"	<b>6.35</b>	<b>0.250</b>
6				<b>8.00</b>	<b>0.315</b>
			3/8"	<b>9.53</b>	<b>0.375</b>
8		10.2		<b>10.00</b>	<b>0.394</b>
				<b>10.20</b>	<b>0.402</b>
				<b>12.00</b>	<b>0.472</b>
			1/2"	<b>12.70</b>	<b>0.500</b>
10				<b>13.00</b>	<b>0.512</b>
8	13.5			<b>13.50</b>	<b>0.531</b>
				<b>15.88</b>	<b>0.625</b>
				<b>16.00</b>	<b>0.630</b>
10	17.2			<b>17.20</b>	<b>0.677</b>
				<b>18.00</b>	<b>0.709</b>
	15			<b>19.00</b>	<b>0.748</b>
			3/4"	<b>19.05</b>	<b>0.750</b>
				<b>20.00</b>	<b>0.787</b>
15	21.3			<b>21.30</b>	<b>0.839</b>
				<b>22.00</b>	<b>0.866</b>
	20			<b>23.00</b>	<b>0.906</b>
20	26.9		1"	<b>25.40</b>	<b>1.000</b>
				<b>26.90</b>	<b>1.059</b>
				<b>28.00</b>	<b>1.102</b>
	25			<b>29.00</b>	<b>1.142</b>
				<b>30.00</b>	<b>1.181</b>
25	33.7			<b>33.70</b>	<b>1.327</b>
	32		1 1/2"	<b>35.00</b>	<b>1.378</b>
				<b>38.10</b>	<b>1.500</b>
				<b>40.00</b>	<b>1.575</b>
	40			<b>41.00</b>	<b>1.614</b>
32	42.4			<b>42.40</b>	<b>1.669</b>
				<b>44.50</b>	<b>1.752</b>
40	48.3			<b>48.30</b>	<b>1.902</b>
			2"	<b>50.80</b>	<b>2.000</b>
				<b>51.00</b>	<b>2.008</b>
				<b>52.00</b>	<b>2.047</b>
	50			<b>53.00</b>	<b>2.087</b>
				<b>54.00</b>	<b>2.126</b>
50	60.3			<b>60.30</b>	<b>2.374</b>
			2 1/2"	<b>63.50</b>	<b>2.500</b>
	65			<b>70.00</b>	<b>2.756</b>
65	76.1			<b>76.10</b>	<b>2.996</b>
			3"	<b>76.20</b>	<b>3.000</b>
	80			<b>85.00</b>	<b>3.346</b>
80	88.9			<b>88.90</b>	<b>3.500</b>
			4"	<b>101.60</b>	<b>4.000</b>
	100			<b>104.00</b>	<b>4.094</b>
				<b>108.00</b>	<b>4.252</b>
100	114.3			<b>114.30</b>	<b>4.500</b>
			5"	<b>127.00</b>	<b>5.000</b>
	125			<b>129.00</b>	<b>5.079</b>
125	139.7			<b>139.70</b>	<b>5.500</b>
			6"	<b>152.40</b>	<b>6.000</b>
	150			<b>154.00</b>	<b>6.063</b>
				<b>165.10</b>	<b>6.500</b>
150	168.3			<b>168.30</b>	<b>6.626</b>
				<b>177.80</b>	<b>7.000</b>
				<b>190.50</b>	<b>7.500</b>
	200			<b>204.00</b>	<b>8.031</b>
200	219.1		8"	<b>219.10</b>	<b>8.626</b>
250	273		10"	<b>273.00</b>	<b>10.748</b>

Speciální rozměry na vyžádání



Váš prodejce/Your dealer:

**ALFA IN a.s.**  
č.p. 74, 675 21 Nová Ves u Třebíče  
Czech Republic

[www.alfain.eu](http://www.alfain.eu), [cnc@alfain.eu](mailto:cnc@alfain.eu)  
tel.: +420 568 840 009

GPS: 49°15'10.305"N, 15°47'20.698"E

