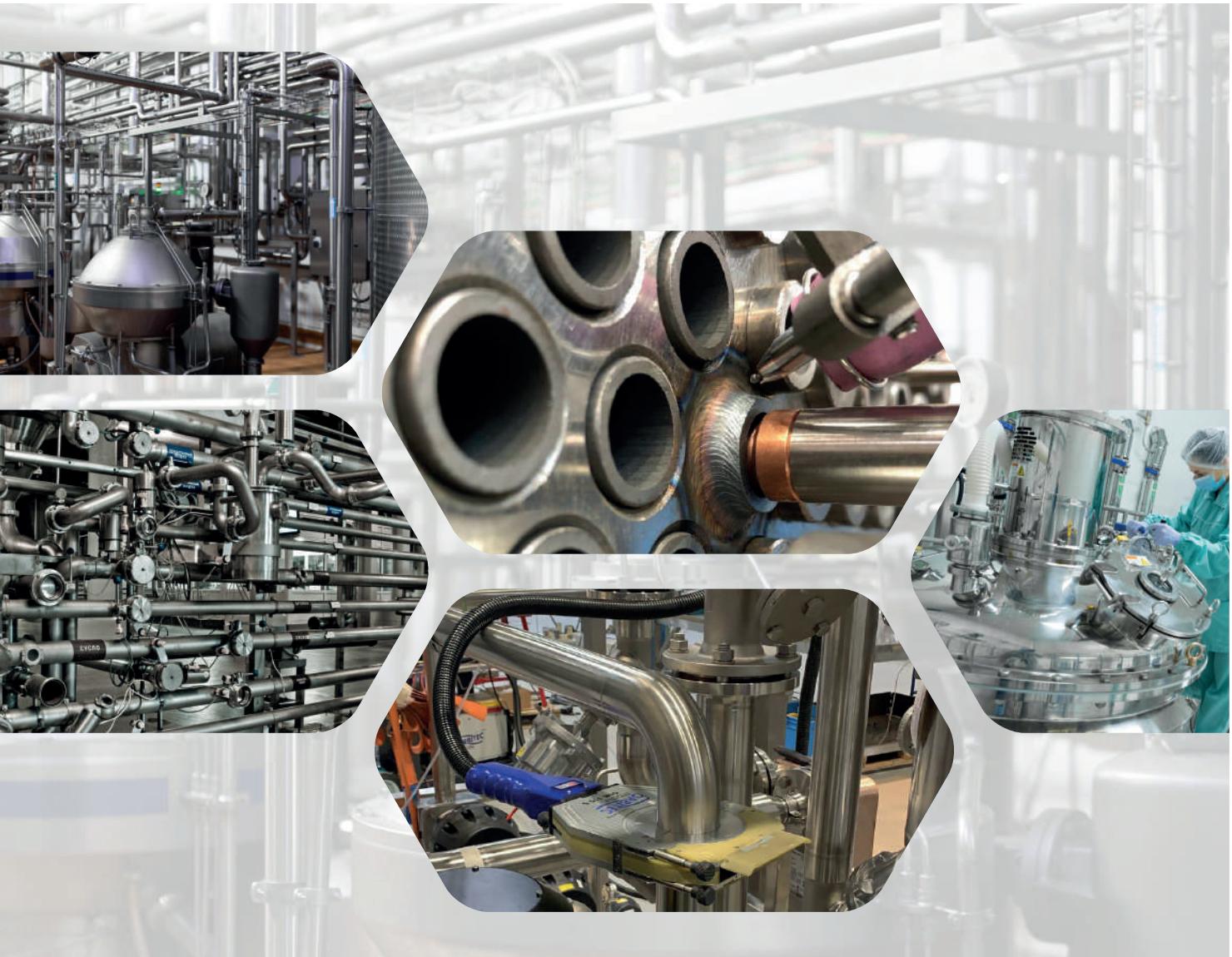




katalog



ORBITÁLNÍ SVAŘOVÁNÍ

ORBITÁLNÍ SVAŘOVÁNÍ

OBSAH

ORBITÁLNÍ ŘÍZENÍ A INVERTORY	9
EVO SERIES	10
EVO 200 LITE, EVO 200 WP	11
EVO REMOTE	12
REGULÁTOR PLYNU	13
TIGTRONIC BASIC	15
TIGCONTROL ORBITAL 4	16
PŘÍSLUŠENSTVÍ	17
TETRIX 200, TETRIX 351	18
COOL 50, EVO COOL	19
REGULÁTORY TLAKU, PLYNOVÉ HADICE, ZEMNÍCÍ KABELY	20
NÁSTROJE PRO ORBITÁLNÍ SVAŘOVÁNÍ	21
OSK 13	22
OSK 13 S UPÍNACÍ BLOK PRO MIKROFITINKY	23
OSK CS/CW, POHONNÉ JEDNOTKY	24
OSK S/SW/GW, ŘÍDÍCÍ JEDNOTKY	25
UPÍNACÍ VLOŽKY OSK, PŘÍSLUŠENSTVÍ	26
OSW	27
HOŘÁKY, PROPOJE	28
DRŽÁKY HOŘÁKU, TIGOVÉ RUČNÍ DRŽÁKY	29
ARCMACHINES, POLYSOUDE, ORBITALUM, SWAGELOK / CAJON,	30
TURN 230 S	31
PŘÍSLUŠENSTVÍ, NÁHRADNÍ SADY	32
ORBIFEED	33
RBK 38 S	34
RBK 38 S, KLEŠTINA CENTROVACÍ	35
RBK 60 S	36
RBK 60 S, KLEŠTINA CENTROVACÍ	37
KLEŠTINY CENTROVACÍ RBK 60 S	38
PŘÍSLUŠENSTVÍ	39
PŘÍSLUŠENSTVÍ PRACOVNÍCH STANIC	40
MOBILNÍ PRACOVIŠTĚ	41
PŘÍSLUŠENSTVÍ	42
TABULKA DÉLEK	43
S-TGS CANDS-TGS CL	44
WAG 40.1	45
OSW, RBK, TURN	46
OSW, RBK, TURN	47
PŘÍPRAVA SVÁRU	48
ORS, S-LT, PŘÍSLUŠENSTVÍ	49
S-LT, PŘÍSLUŠENSTVÍ	50
ŘEZÁNÍ BLOKŮ	51
PLANFIX 40 S	52
PLANFIX 115 S	53
PŘÍSLUŠENSTVÍ PLANFIX	54
POMOCNÉ NÁSTROJE	55
FORMOVACÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ	56
FORMOVACÍ ZÁTKY	57
FORMOVACÍ PLYNOVÁ PRUŽINA	58
MĚŘÍCÍ PŘÍSTROJE	59
OXYSMART	61
OXY EVO, OXY EVO PPA	62
PŘÍSLUŠENSTVÍ, PPA 2500	63
KONTAKTY	64
TABULKA PRŮMĚRŮ TRUBEK	67



EVO 200 WP nebo LITE

Dva nové maximálně kompaktní a lehké orbitální svařovací systémy s barevnou dotykovou obrazovkou. Mnoho nových funkcí, zjednodušené ovládání, efektivní, spolehlivé, s průmyslovou technologií 4.0



Chladící jednotka EVO cool

Nová, výkonná a kompaktní chladící jednotka, kterou lze namontovat na EVO 200 WP nebo LITE, pro vodou chlazené aplikace.



EVO Modular WP nebo LITE

Řada EVO se standardní technologií 4.0 je nyní k dispozici také ve dvou modulárních verzích v pouzdře.



EVO ovladač "tablet"

Robustní 10" průmyslový tablet se snímačem čárových kódů a dokovací stanicí s kompletním bezdrátovým přístupem ke všem ovladačům EVO (uživatelské rozhraní je zrcadlené 1:1).



Řídící jednotka – regulátoru plynu

Digitální řízení, regulace a dokumentace až tří plynů (svařovací plyn, proplachovací plyn a ostatní plyn) ve spojení s řadou EVO WP.



TIGTRONIC Orbital 5.4

Pátá generace osvědčených ovladačů Tigtronic s nejnovější technologií všech vestavěných elektronických součástek, výkonná a účinná.



OSK 13 S Upínací přípravek pro mikro fitinky

OSK 13 S upínací přípravek s odpovídající kleštinou pro spojení trubka-trubka nebo spojení trubka-fitinka.



OSW 275

Kromě stávající řady svařovacích hlav OSW je nyní k dispozici také OSW 275 pro vnější průměry 88,9 - 273 mm s oddělitelným rotem.



TURN 230 S

Přepracovaný otočný stůl s tříčelistovým nastavením osy sklíčidla a robustním kloubovým ramenem s centrálním mechanickým upínáním a volitelně také s nastavitelnou podpěrou trubky.



RBK 38 S

Malá, praktická, vodou chlazená hlava pro svařování trubek v trubkovnici do vnitřního průměru 36,7 mm (1,445"), bez přídavného drátu.



RBK 60 S

Extrémně robustní vodou chlazená svařovací hlava pro aplikace výměníků tepla do vnitřního průměru 60,5 mm (2,381"), upravená do 99,10 mm (3,901") nebo 120 mm (4,724") s pneumatickým centrováním, s rotačním podáváním drátu nebo AVC jako volitelné příslušenství.



Oxy EVO nebo Oxy EVO PPA

Nový analyzátor kyslíku, volitelně také s integrovaným analyzátorem tlaku, s barevným dotykovým displejem, digitálním a analogovým rozhraním a navíc Bluetooth pro komunikaci se stávajícími a novými řídicími jednotkami a dalšími PLSS.

Orbitec je předním světovým poskytovatelem technologie tigového orbitálního svařování pro vnější průměry až do 275 mm již od roku 1984. Od téhož roku je také držitelem všech potřebných certifikátů ISO.

Kromě technologie svařování nabízí také kompletní řešení pro řezání, opracování, formování, měření zbytkového kyslíku a monitorování vnitřního tlaku v potrubí.

Orbitec je průkopníkem, pokud jde o inovace! Systémy Tigtronic s automatickým programováním byly uvedeny na trh již v roce 1996, zatímco nejkompaktnější, moderní a uživatelsky přívětivá generace řídicích jednotek EVO s technologií Průmysl 4.0 vstoupila na trh v roce 2019.

Existuje velké množství orbitálních svařovacích systémů, modulárních nebo kompaktních, přizpůsobených různým průmyslovým odvětvím a potřebám.

U kazetových svařovacích hlav jsou pohonné jednotky a svařovací hlavy oddělené.

Samotná pohonná jednotka může pohánět velké množství hlav.

Upínací vložky svařovacích hlav lze také libovolně použít pro zařízení na opracování konců trubek Plantfix.

Téměř všechny svařovací stroje jsou k dispozici v plynem nebo vodou chlazené verzi.

Svařovací stroje Orbitec lze příspůsobit výrobkům jiných výrobců a svařovací hlavy konkurence na zdroje Orbitec.

Orbitec je lídrem v oblasti inovací ve vývoji a propojování periferních zařízení jako jsou zařízení na měření zbytkové kyslíku nebo vnitřního tlaku, jejich připojení a výměnu dat s orbitálním zdrojem. Veškeré vybavení je uživatelsky příjemné, robustní a cenově dostupné.



Jedná se o metodu TIG (=wolframová elektroda v inertním plynu), tak jak ji znáte z ručního svařování, jen částečně mechanizovanou.

Během svařovacího procesu se oblouk pohybuje po kruhové dráze (orbitu) kolem stacionární trubky nebo tvarovky. Díky mechanizaci a regulaci svařovacího procesu je zaručována vysoká opakovatelnost s nejnižší možnou chybovostí v kombinaci s kompletní dokumentací.

Použitá pulzní technologie spolu s moderní invertorovou a řídící technologií umožňuje kontrolovaně zvládnout svarovou lázeň ve všech polohách.

U svařovacích zařízení různých provedení jsou k dispozici držáky wolframových elektrod a tigového hořáku

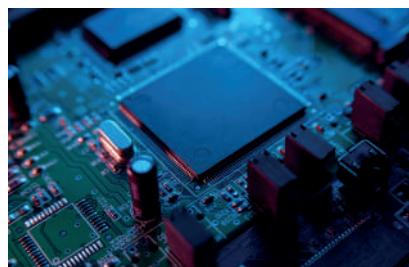


VIDEO: Orbital welding Orbitec - orbitální svařování



Orbitální svařování je ideálním řešením v mnoha oblastech. Vzhledem k vysoké kvalitě svářů je orbitální svařování zcela zásadním řešením.

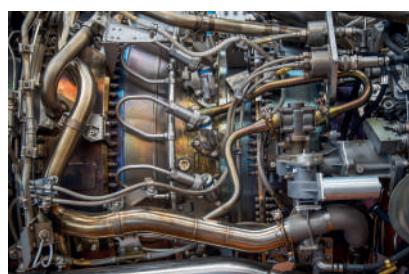
Nejrozšířenější oblasti využití orbitálního svařování:



Polovodiče



Farmaceutický
a chemický
průmysl



Letecká technika



Potravinářský/
mlékárenský
a nápojový průmysl



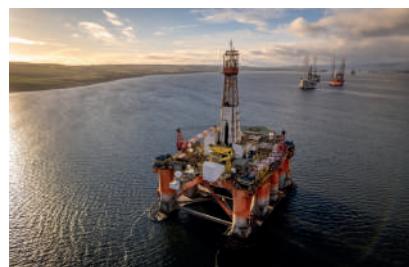
Stavba lodí



Kotle a výměníky tepla



Ropa a plyn



Průmysl na moři



Elektrárny



Obnovitelné
zdroje



Petrochemie

01

ORBITÁLNÍ ŘÍZENÍ A INVENTORY

Řada EVO Serie Industrie 4.0 je novinkou na trhu. Několik zařízení, původně kompaktních s rozsahem 200 A.

Zařízení jsou malá, lehká a praktická. V základní výbavě zařízení je barevný displej s vysokým rozlišením, vícejazyčné intuitivní dotykové ovládání, ale i alternativní ovládání přes klávesnici. Samozřejmostí je stabilní operační systém (bez ztráty dat v případě výpadku napájení a rychlé opětovné použití), možnost přenosu dat přes USB, WIFI nebo kabel, dále program pro analýzu chyb, podpora od výrobce prostřednictvím vzdálené údržby, volitelná chladící jednotka a mnoho dalších funkcí.

Systémy jsou vybaveny různými funkcemi v závislosti na výběru modelu. Jednotlivé funkce lze přidat za příplatek.

EVO 200 WP má ve standardní výbavě analogovou funkci turbo plnění plynu. Při aktivaci funkce Turbo-Purge je svařovací hlava před i po svařovacím procesu proplachována zvýšeným množstvím plynu (nastavení je možné pomocí analogového otočného regulátoru na ovladači nebo digitálním displeji). Krátce před svařovacím procesem se sníží množství plynu na potřebné množství pro svařovací hlavu. Tím se značně zkrátí proces svařování a dosáhne se tak lepších výsledků díky přesné regulaci množství plynu.

U volitelně dostupné funkce digitálního turbo plnění je průtok plynu měřen a regulován průtokoměrem. Množství plynu se nastavuje digitálně na displeji a ukládá se do programu pro budoucí svařování.

Při vysoké produktivitě lze chránit svařovací hlavu díky aktivaci funkce Permanent-Gas a tím i prodloužit životnost wolframových elektrod.

Vlastnosti	EVO 200 LITE	EVO 200 WP
Barevný dotykový displej s vysokým rozlišením 10,1"	•	•
Robustní ochrana displeje při transportu zařízení	•	•
Ovládání prostřednictvím samostatného ovládacího panelu	•	•
Jednoduché a intuitivní ovládání s automatickým programováním	•	•
Graficky podporované vícejazyčné uživatelské rozhraní	•	•
Metrické a imperiální měrné jednotky	•	•
Lze aktivovat orbitální režim bodování		•
Integrovaná karta pro podávání dráty		•
Analogové turbo plnění Turbo-Purge		•
Funkce permanentního plynu Permanent-Gas	•	•
Monitorování svařovacích parametrů v reálném čase	•	•
Kontinuální monitorování všech svařovacích parametrů např. rychlosť, napětí, proud, čas, aktuální pozice, plyn, kapalina, zbytkový kyslík, tlak	•	•
Funkce zastavení rotoru Rotor-Stop pro zvýšenou bezpečnost	•	•
4 GB USB disk pro uložení programů a dokumentace	•	•
Integrovaná termotiskárna (papír s dlouhou životností) s více jazyčným tiskem skutečných/cílových parametrů		•
Přenos dat přes USB	•	•
Přenos dat přes kabel a WIFI		•
Integrovaná nabídka nápovedy	•	•
Program pro analýzu poruch	•	•
Vzdálené připojení	•	•

OVLADAČE ORBITÁLNÍHO SVAŘOVÁNÍ

EVO 200 LITE, EVO 200 WP



Vlastnosti	EVO 200 LITE	EVO 200 WP	EVO MODULAR LITE	EVO MODULAR WP	Obj. č.
Externí Software pro PC s možností offline zpracování a programováním, přenosem dat a monitorováním kvality z vnější		•		•	1.3.7008
Skener QR kódů včetně softwaru na generování kódů pro PC a pro přihlášení uživatelů a vytvoření svařovacích programů		•		•	1.3.7009
Možnost připojení konkurenčních hlav		•		•	1.3.7005
Digitální turbo plnění Turbo-Purge		•			1.3.7007
AVC karta pro DC motory (Turn)	•	•	•	•	1.3.7003
AVC karta pro krokové motory (RBK S)	•	•	•	•	1.3.7004
Karta pro podávání studeného drátu	•	▲	•		
Volitelná přídavná chladící jednotka	•	•	•	•	1.3.7006

Informace pro objednání

Ilustrace	Popis	Obj. č.
	Orbitální svařovací zařízení EVO 200 WP Technické parametry: Typ svařovacího proudu DC Sítové napětí AC 1 x 230 V +/- 15% AC 1 x 115 V +/- 15% Frekvence 50 / 60 Hz Primární max. výkon 9 kVA Výstup 5 - 200 A Rozsah svařovacího proudu 25% ED TIG 200 A 60% ED TIG 150 A 100% ED TIG 120 A Svařovací proudy 16.8 kg Hmotnost: Rozměry (D x Š x V): 500 x 340 x 360 mm Rozsah dodávky: <ul style="list-style-type: none">• Orbitální svařovací zařízení• Kryt na displej• Kalibrační protokol• USB disk	
	Orbitální svařovací zařízení EVO 200 WP (automatický rozsah) 1.3.7000 Orbitální svařovací zařízení EVO 200 ELITE (automatický rozsah) 1.3.7001	
	Orbitální svařovací zařízení EVO MODULAR LITE (automatický rozsah) 1.3.7101 Orbitální svařovací zařízení EVO MODULAR WP (automatický rozsah) 1.3.7100	
	Skener QR kódů 1.3.7009 vč. software a generátor QR kódů pro PC pro přihlášení uživatele a přístup ke svařovacím programům. Volitelné příslušenství:	
	Náhradní papírové role s dlouhou životností pro zařízení EVO 1.3.0035 Papírové role pro integrovanou tiskárnu (životnost: 10 let)	

Informace pro objednání

Ilustrace	Popis	Obj. č.
	<p>EVO dálkové ovládání s 10" průmyslovým tabletom se skenerem čárových kódů, dokovací stanice a uchyt pro snadnou manipulaci</p> <p>Robustní 10" tablet jako bezdrátové dálkové ovládání pro všechny orbitální svařovací systémy EVO. Uživatelské rozhraní ovladače EVO je zrcadleno v poměru 1:1 a poskytuje plný přístup ke všem funkcím. Vzhledem k tomu, že data jsou odesílána přes WLAN/LAN, nedochází k žádnému zpoždění ovládacích prvků ani displeje. Ovládací prvky nebo displej řady odpovídají běžným standardům WLAN/LAN a lze je proto snadno zesílit nebo rozšířit. Tablet má integrovaný 2D snímač čárových nebo QR kódů pro přihlášení uživatele a pro přístup ke svařovacím programům. Tablet lze používat jako mobilní zařízení i ve stacionární dokovací stanici.</p>	1.3.7010

Technické parametry:

Displej:	10.1" (25.65 cm) kapacitní dotykový displej
CPU:	Intel® Atom™ s technologií Intel® Burst Frequency
Grafická karta:	GPU Intel® HD 400 Graphics
Paměť:	4 GB RAM, 64 GB eMMC
Připojení:	WLAN, Bluetooth
Skener:	QR-kód skener
Porty:	1x USB 2.0, 1x micro USB 2.0, HDMI, audio, dokovací port
Norma odolnosti:	MIL-STD 810G
Stupeň krytí:	IP65
Životnost baterie:	Až 8 h.
Rozměry (DxŠxV):	22 x 275.5 x 187.5 x mm
Hmotnost:	1 kg

Rozsah dodávky:

- Tablet
- Dokovací stanice
- Zadní popruh
- Napájecí jednotka



Informace pro objednání

Ilustrace	Popis	Obj. č.										
	GAS regulátor plynu Gas regulátor plynu umožňuje ovládat až tři plyny během svařování a regulovat je prostřednictvím ovladače EVO WP. Svařování, proplachování a přídavný plyn (např. ochranný deštník/žehlička, hubice atd.) lze monitorovat, regulovat, kompletně dokumentovat a ukládat v ovladači EVO. Všechny svařovací a proplachovací plyny, které se používají pro TIG svařování jsou uloženy v menu ovladače.											
	Technické parametry: <table><tbody><tr><td>Rozsah ovládání</td><td>1 – 54 l/min.</td></tr><tr><td>Plyny</td><td>Ar, He, N₂, H₂ (a směsné plyny)</td></tr><tr><td>Plynová připojka</td><td>6 mm Push-In-Fitting dovnitř a ven</td></tr><tr><td>Hmotnost</td><td>0,9 kg</td></tr><tr><td>Rozměry (D x Š x V)</td><td>180 x 220 x 100 mm</td></tr></tbody></table>	Rozsah ovládání	1 – 54 l/min.	Plyny	Ar, He, N ₂ , H ₂ (a směsné plyny)	Plynová připojka	6 mm Push-In-Fitting dovnitř a ven	Hmotnost	0,9 kg	Rozměry (D x Š x V)	180 x 220 x 100 mm	
Rozsah ovládání	1 – 54 l/min.											
Plyny	Ar, He, N ₂ , H ₂ (a směsné plyny)											
Plynová připojka	6 mm Push-In-Fitting dovnitř a ven											
Hmotnost	0,9 kg											
Rozměry (D x Š x V)	180 x 220 x 100 mm											
	Rozsah dodávky: <ul style="list-style-type: none">• Vodotěsný a prachotěsný kufr Peli• 1, 2 nebo 3 smontované regulátory hmotnostního průtoku• Propojovač kabel Gas regulátor plynu / EVO WP ovladač											
	GAS regulátor plynu (1 plyn)	1.3.7201										
	GAS regulátor plynu (2 plyny)	1.3.7202										
	GAS regulátor plynu (3 plyny)	1.3.7203										

02

ONLINE REGISTRACE

Zaregistrujte svůj produkt Orbitec na adrese:

www.orbitec-group.com/en/productregistration



Registrace produktu

Chcete-li využívat bezplatné aktualizace softwaru, dostávat informace o nových produktech atd.

Informace pro objednání

Ilustrace	Popis	Obj. č.
	Řízení TIGTRONIC BASIC 5.2 (automatický rozsah) Cenově dostupná, kompaktní mikroprocesorová řídící jednotka pro orbitální svařování s otevřeními hlavami, uzavřenými hlavami pro svařování trubek-trubkovnice a otočnými stoly. Řídící jednotka vychází z osvědčené a spolehlivé řídící jednotky TIGTRONIC ORBITAL. Lze připojit k systému TETRIX 200 nebo TETRI X 351.	1.3.0052
	BASIC 5.2: <ul style="list-style-type: none"> • OSK • OSW • TURN • RBK • (AVC) <ul style="list-style-type: none"> • 5,7" displej, pevný • Extrémně jednoduché vícejazyčné uživatelské rozhraní a také nastavování programů. • Řízené zadávání vnějšího průměru trubky, tloušťky stěny a indikátor svařovací hlavy • Monitorování plynového a vodního chlazení • Možnost svařování až v ŠESTI sektorech, v režimu plynulého nebo krovového pohybu • Individuální úprava vypočtených parametrů programu, také pomocí tlačítka aktuálních procent • Grafické zobrazení průběhu svařování • Monitorování svařovacích parametrů v reálném čase • Integrované počítadlo svařů (přiřazení izometrií a čísel svarových spojů) • Uložení až 99 svařovacích programů • Uložení až 400 aktuálních parametrů • Možnost aktualizace softwaru • Program pro sledování chyb • Možnost připojení dálkového ovládání • (Řídící jednotka lze ovládat také z displeje bez dálkového ovládání) • Připojení pro analyzátor kyslíku • Přenos dat cílových / skutečných parametrů a programů přes USB rozhraní • Kompaktní a lehký s vnějšími rozměry (D x Š x V) 340 x 295 x 150 mm a hmotností pouhých 5,5 kg • Automatický rozsah: 90 – 260 V <p>Volitelně:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Chladicí jednotka COOL 50 nebo EVO COOL • Sada pro upgrade AVC 	
	Řízení TIGTRONIC BASIC 5.3 (automatický rozsah) Jako BASIC 2 Navíc s integrovanou kartou pro podávání studeného drátu	1.3.0053
	Řízení TIGTRONIC BASIC 5.4 (automatický rozsah) Jako BASIC 3	1.3.0200
	Rozsah dodávky: <ul style="list-style-type: none"> • RBK • (AVC) <ul style="list-style-type: none"> • Ovladač • Síťový kabel • Kabel rozhraní řídící jednotky a zdroje napájení • USB flash disk 	

Informace pro objednání

Ilustrace	Popis	Obj. č.
 TIGTRONIC ORBITAL⁴	<p>Řízení TIGTRONIC ORBITAL 5.4 (automatický rozsah)</p> <p>Pátá generace našeho spolehlivého, osvědčeného standardního ovladače. Lze připojit k TETRIX 200 nebo TETRIX 351.</p> <ul style="list-style-type: none"> • 5,7" displej • Velmi jednoduché vícejazyčné uživatelské pokyny díky podpoře programování (zadání vnějšího průměru trubky, tloušťky stěny a indikátoru svařovací hlavy) • Monitorování plynového a vodního chlazení • Lze aktivovat režim orbitálního přitahování • Možnost svařování až v ŠESTI sektorech, v režimu kontinuálního nebo krovového pohybu • Individuální úprava vypočtených parametrů programu, také pomocí tlačítka aktuálních procent • Parametry proudu a posuvu drátu lze měnit i během svařování • Grafické zobrazení průběhu svařování • Monitorování svařovacích parametrů v reálném čase • Integrované počítadlo dnů (přiřazení izometrii a čísel svarových spojů) • Uložení až 99 svařovacích programů • Uložení až 400 aktuálních parametrů • Přenos dat svařovacích parametrů a programů přes USB rozhraní • Možné aktualizace softwaru • Program pro sledování chyb • Možnost připojení dálkového ovládání (Řídicí jednotku lze ovládat i z displeje bez dálkového ovládání) • Připojení pro analyzátor kyslíku • Integrovaná karta drátu • Integrovaná termotiskárna (papír s dlouho životností) s vícejazyčným tiskem aktuálních / cílových parametrů • Kompaktní a lehký s vnějšími rozměry (D x Š x V) 405 x 325 x 170 mm a hmotností pouhých 8,3 kg • Automatický rozsah 100 – 240 V <p>ORBITAL 5.4:</p> <ul style="list-style-type: none"> • OSK • OSW • TURN • RBK • (AVC) • ORBIFEED <p>Volitelné:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Chladicí jednotka COOL 50 nebo EVO COOL • Sada pro upgrade AVC <p>Rozsah dodávky:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ovladač • Napájecí kabel • Kabel rozhraní ovladače / zdroje napájení • USB klíčenka • 2 kusy wolframových krabiček • Pero pro dotykovou obrazovku s LED osvětlením 	1.3.0054

AVC upgrade sada pro ovladače tigtronic	
AVC karta pro dc motory sada upgrade (turn)	1.3.0031
pro ovladače Tigtronic	
karta AVC pro aktualizaci krovových motorů (rbk s)	1.3.0036
pro ovladače Tigtronic	

Informace pro objednání

Ilustrace	Popis	Obj. č.
	Software s dokumentací 2.2 Docutronic Pro všechny řídící jednotky TIGTRONIC pro zálohování, správu a editaci dokumentace svarového spoje (skutečné / cílové parametry) na PC v němčině a angličtině.	1.3.0207
	Dálkové ovládání Orbicontrol 3 8m kabelové dálkové ovládání pro všechny ovladače orbitálního svařování. <ul style="list-style-type: none">• Aktivace a deaktivace svařovacího procesu• Ovládání rotačního pohybu• Ovládání posuvu drátu• Ovládání AVC• Vizuální zobrazení stavu	1.3.0030
	Náhradní papírové role papíru pro zařízení TIGTRONIC Papírové role pro integrovanou tiskárnu, balení po třech	1.3.0002
	Náhradní pásková kazeta pro zařízení s vestavěnou tiskárnou Pásková kazeta pro vestavěnou tiskárnu TIGTRONIC ORBITAL 4	1.3.0003

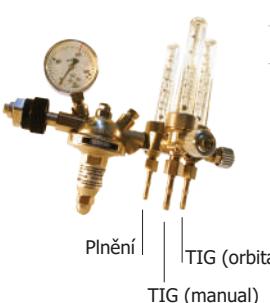
Informace pro objednání

Ilustrace	Popis	Obj. č.
	Invertor TETRIX 200 , rozsah 5 – 200 A / 230 V	1.2.0119
	Lehký a kompaktní invertorový zdroj pro ruční nebo orbitální svařování metodou TIG (automatická detekce) ve spojení se všemi řídicími jednotkami Orbitec.	
	Volitelně: Chlazení COOL 50.	
	Technické parametry:	
	Typ svařovacího proudu	DC
	Sítové napětí	AC I x 230 V
	Frekvence	50 / 60 Hz
	Primární maximální výkon	4,4 kVA
	Doporučený výkon elektrocentrály	7,5 kVA
	Rozsah svařovacího proudu	5 A – 200 A
	Svařovací proudy	
	• 25% ED TIG	200 A
	• 60% ED TIG	150 A
	• 100% ED TIG	120 A
	Hmotnost	8,9 kg
	Rozměry (d x š x v)	475 x 180 x 295 mm
	Rozsah dodávky:	
	• Invertor	
	• Napájecí kabel	
	Invertor TETRIX 200 (automatický rozsah), Regulační rozsah 5 - 200 A / 110 / 230 V	1.2.0120
	Stejně jako měnič TETRIX 200, ale rozpoznává střídavé napětí 115 V nebo 230 V. Vstupní napětí a automaticky se přizpůsobí. (Poznámka: Při vstupním napětí 115 V AC je maximální proud 150 A.)	
	Invertor TETRIX 351, rozsah regulace 5 - 350 A / 400 V	1.2.0117
	Mobilní invertorový zdroj pro ruční nebo orbitální svařování metodou TIG s integrovanou chladicí jednotkou a hlídáním hladiny plynu. Lze použít ve spojení se všemi řídicími jednotkami Orbitec, zejména při vyšších náročích na svařovací proud a ED během svařovacích aplikací typu trubka na plech.	
	Technické parametry:	
	Typ svařovacího proudu	DC
	Sítové napětí	3 x 400 V (-25% - +20%)
	Frekvence	50 / 60 Hz
	Primární maximální výkon	15 kVA
	Doporučený výkon elektrocentrály	20,3 kVA
	Rozsah svařovacího proudu	5 A – 350 A
	Svařovací proudy	
	• 60% ED TIG	350 A
	• 100% ED TIG	300 A
	Chladící výkon	1500 W
	Vodní sloupec	35 m / 5 l / min.
	Obsah nádrže	12 l
	Hmotnost	131 kg
	Rozměry (d x š x v)	1100 x 455 x 1000 mm
	Rozsah dodávky:	
	• Invertor	
	• Chladící jednotka	
	• Napájecí kabel	
	• 10 l chladící kapaliny	

Informace pro objednání

Ilustrace	Popis	Obj. č.																		
	Chladicí jednotka COOL 50, 230 V Vodní chlazení pro použití s invertorem TETRIX 200 a pro zařízení řady EVO s možností připojení na vodu chlazené svařovací stroje. Volitelně: Chlazení COOL 50.	1.2.0118																		
	Technické parametry: <table> <tbody> <tr> <td>Napájení</td><td>230 V AC</td></tr> <tr> <td>Typ chlazení</td><td>F / IP 23</td></tr> <tr> <td>Hmotnost</td><td>16,5 kg</td></tr> <tr> <td>Rozměry (d x š x v)</td><td>610 x 298 x 330 mm</td></tr> <tr> <td>Chladicí výkon</td><td>1000 W (1 l/min.)</td></tr> <tr> <td>Max. obsah nádrže</td><td>ca. 4 l</td></tr> <tr> <td>Průtok</td><td>35 m / 5 l / min</td></tr> </tbody> </table>	Napájení	230 V AC	Typ chlazení	F / IP 23	Hmotnost	16,5 kg	Rozměry (d x š x v)	610 x 298 x 330 mm	Chladicí výkon	1000 W (1 l/min.)	Max. obsah nádrže	ca. 4 l	Průtok	35 m / 5 l / min					
Napájení	230 V AC																			
Typ chlazení	F / IP 23																			
Hmotnost	16,5 kg																			
Rozměry (d x š x v)	610 x 298 x 330 mm																			
Chladicí výkon	1000 W (1 l/min.)																			
Max. obsah nádrže	ca. 4 l																			
Průtok	35 m / 5 l / min																			
	Rozsah dodávky: <ul style="list-style-type: none"> • Vodní chlazení • Propojovací kabel invertor/chlazení • 5 l chladící kapaliny 																			
	Chladicí zařízení COOL 50, 115 V Stejně jako COOL 50 je možné použít při vstupním napětí 115 V.	1.1.0118																		
	EVO chladicí jednotka COOL WATER (automatický rozsah) Vodní chladicí jednotka pro použití s regulátorem EVO 200 WP nebo LITE a TETRIX 200 ve spojení s vodou chlazenými svařovacími nástroji.	1.3.8000																		
	Technické parametry: <table> <tbody> <tr> <td>Napájecí napětí</td><td>110 – 240 V (1.4 – 0.6A)</td></tr> <tr> <td>Chladicí systém</td><td>F / IP 23</td></tr> <tr> <td>Hmotnost (bez chl. kapaliny)</td><td>10.5 kg</td></tr> <tr> <td>Rozměry (L x W x H)</td><td>500 x 340 x 190 mm</td></tr> <tr> <td>Účinnost chlazení</td><td>1.000 W (1 l/min)</td></tr> <tr> <td>Max. kapacita nádrže</td><td>cca. 4 l</td></tr> <tr> <td>Max. Průtok</td><td>4 l/min</td></tr> <tr> <td>Max. výstupní tlak</td><td>3.5 bar</td></tr> <tr> <td>Síťová frekvence</td><td>50 / 60 Hz</td></tr> </tbody> </table> <p>Možnost samostatného nebo nepřetržitého provozu Regulace teploty ventilátoru Zpětná vazba průtoku vody prostřednictvím vestavěného průtokoměru</p>	Napájecí napětí	110 – 240 V (1.4 – 0.6A)	Chladicí systém	F / IP 23	Hmotnost (bez chl. kapaliny)	10.5 kg	Rozměry (L x W x H)	500 x 340 x 190 mm	Účinnost chlazení	1.000 W (1 l/min)	Max. kapacita nádrže	cca. 4 l	Max. Průtok	4 l/min	Max. výstupní tlak	3.5 bar	Síťová frekvence	50 / 60 Hz	
Napájecí napětí	110 – 240 V (1.4 – 0.6A)																			
Chladicí systém	F / IP 23																			
Hmotnost (bez chl. kapaliny)	10.5 kg																			
Rozměry (L x W x H)	500 x 340 x 190 mm																			
Účinnost chlazení	1.000 W (1 l/min)																			
Max. kapacita nádrže	cca. 4 l																			
Max. Průtok	4 l/min																			
Max. výstupní tlak	3.5 bar																			
Síťová frekvence	50 / 60 Hz																			
	Rozsah dodávky: <ul style="list-style-type: none"> • Chladicí zařízení • Propojovací kabel střídače / chladicí jednotky (pevně namontovaný) • Upevňovací prvky pro řadu EVO • 4 l chladící kapaliny blue Cool 10i-5 																			
	Chladicí kapalina blueCool 10i-5 Ochrana proti zamrznutí až do -10 °C (PU = 5 l kanystr)	1.1.2501																		

Informace pro objednání

Ilustrace	Popis	Obj. č.
 Plnění TIG (orbital)	<p>Regulátor tlaku v láhvích s ručním připojením snižuje tlak v láhvích stlačených plynů a plynů rozpuštěných pod tlakem max. 200 bar (300 bar na vyžádání) na tlak odpovídající průtokoměru. Na průtokoměru lze plynule nastavit požadovaný průtok l/min.</p> <p>Důležité: Tento regulátor tlaku má konstantní pracovní tlak 2,5 bar pro ochranu senzoru průtoku plynu orbitálního systému.</p> <p>Rozsah ovládání:</p> <ul style="list-style-type: none"> Dvojitý průtok 1 – 15 l/min, 3 – 25 l/min Trojity průtok 1 – 15 l/min, 3 – 25 l/min, 5 – 50 l/min 	
	Speciální argonový regulátor tlaku s dvojitým průtokoměrem, mosaz	1.2.0123
	Speciální regulátor tlaku s dvojitým průtokoměrem pro plyny H2, mosaz	1.2.0144
	Speciální argonový regulátor tlaku s trojitým průtokoměrem, mosaz	1.2.0134
 Plnění TIG (orbital)		
	200 / 10 bar argon pressure regulator (pro pneumatické připojení RBK 60 S)	1.2.0150
	Redukční ventil na stlačený vzduch 0,5-10 baru včetně držáku na upevnění se vstupní a výstupní rychlospojkou (pro pneumatické připojení (RBK 60 S))	1.2.0151
	Plynová hadička, 3 m	1.3.0121
	Zemník kabel, 5 m, 35 mm², až do 300 A	1.3.0125
	Zemník kabel 5 m, 50 mm², až do 500 A	1.3.0146

03

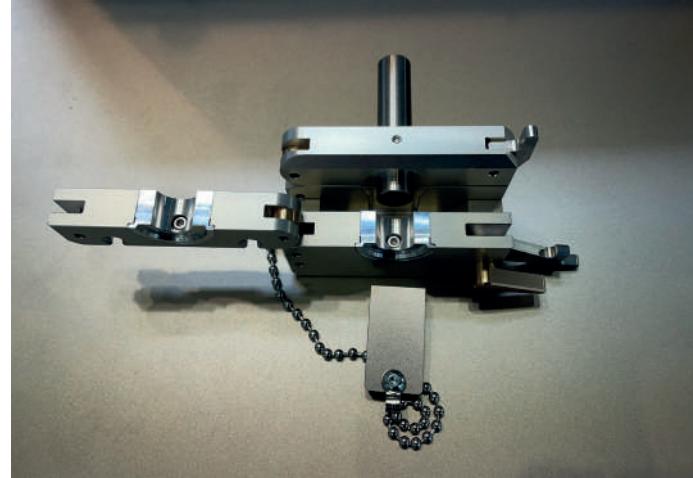
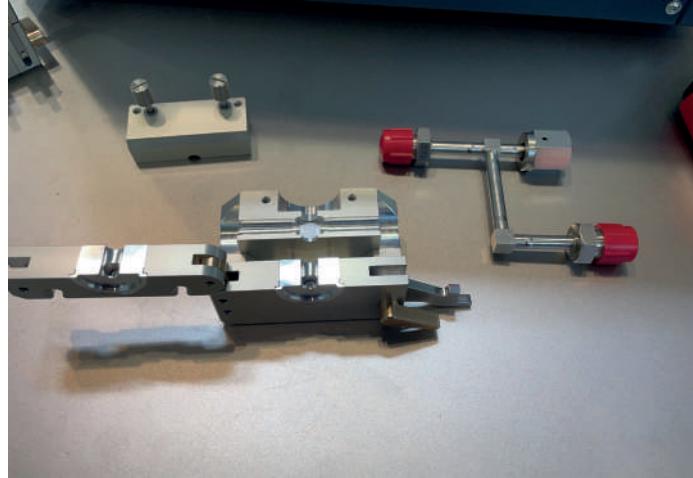
NÁSTROJE PRO ORBITÁLNÍ SVAŘOVÁNÍ

Informace pro objednání

Ilustrace	Popis	Obj. č.																				
	<p>Uzavřené svařovací hlavy díky své konstrukci poskytují úplnou ochranu horní vrstvy svarového spoje díky průběžnému drážkování svarového spoje během svařování ochranným plynem. Tím se snižují barvy temperačních spojů.</p> <p>Kvůli konstrukci hlavy je nutná pro každý vnější průměr trubky odpovídající sada upínacích vložek.</p> <p>Podávání studeného drátu není možné.</p> <p>Svařování je prováděno v i-spoji s precizní přípravou švu (90° řez pilou, případně opracování konců trubek).</p> <p>Výhoda: Uzavřené svařovací hlavy jsou poměrně úzké, proto jsou vhodné zejména pro svařování v těsných prostorech.</p>																					
	<p>Svařovací hlava Mikrofitting OSK 13 S vč. pohonné jednotky, 6 m Plymem chlazená svařovací hlava pro použití v extrémně úzkých prostorách jako je například polovodičový průmysl. Speciálně navrženo pro svařování mikrotvarovek. Konstrukce (přizpůsobená průtoku plynu) a výběr materiálu umožňuje vysokou tepelnou zátěž i bez použití vodního chlazení.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Extrémně úzký/kompaktní design. • Velmi snadné na údržbu • Pohonná jednotka 6m s praktickou rukojetí (tlačítko start, stop a zobrazení stavu) • Svařovací hlava je kompatibilní s upínacími kazetami od výrobce Arc Machines, model 9-500 																					
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Svařovací hlava</th> <th>Rozsah mm</th> <th>Palce</th> <th>Hmotnost</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OSK 13 S</td> <td>OD 3,17 – 12,7 mm</td> <td>0,125" – 0,500"</td> <td>2,4 kg</td> </tr> </tbody> </table>	Svařovací hlava	Rozsah mm	Palce	Hmotnost	OSK 13 S	OD 3,17 – 12,7 mm	0,125" – 0,500"	2,4 kg	1.3.4000												
Svařovací hlava	Rozsah mm	Palce	Hmotnost																			
OSK 13 S	OD 3,17 – 12,7 mm	0,125" – 0,500"	2,4 kg																			
Tabulka rozměrů uzavřených svařovacích hlav OSK 13 S																						
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Svařovací hlava</th> <th>A</th> <th>B</th> <th>C</th> <th>D</th> <th>E</th> <th>F</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OSK 13 S</td> <td>mm 64</td> <td>palce 2,52</td> <td>mm 24,4</td> <td>palce 0,96</td> <td>mm 105</td> <td>palce 4,133</td> <td>mm 279,2</td> <td>palce 10,992</td> <td>mm 12</td> <td>palce 0,472</td> <td>mm 6</td> <td>palce 0,236</td> </tr> </tbody> </table>			Svařovací hlava	A	B	C	D	E	F	OSK 13 S	mm 64	palce 2,52	mm 24,4	palce 0,96	mm 105	palce 4,133	mm 279,2	palce 10,992	mm 12	palce 0,472	mm 6	palce 0,236
Svařovací hlava	A	B	C	D	E	F																
OSK 13 S	mm 64	palce 2,52	mm 24,4	palce 0,96	mm 105	palce 4,133	mm 279,2	palce 10,992	mm 12	palce 0,472	mm 6	palce 0,236										
Upínací kazeta OSK 13 S pro mikrotvarovky																						
Pro svařování v extrémně omezeném prostoru																						
<ul style="list-style-type: none"> • Upínací kazeta Orbitec TCA, šířka 12 mm (0,472 palců) • Svařovací hlava je kompatibilní s upínacími kazetami od výrobce Arc Machines, model 9-500 • Kazetu je možno namontovat z obou stran 																						

Informace pro objednání

Ilustrace	Popis	Obj. č.
	OSK 13 S upínací přípravek pro mikro fitinky OSK 13 S upínací přípravek s odpovídající kleštinou pro spojení trubka-trubka nebo spojení trubka-fitinka.	
	Sada pro přestavbu OSK 13 S Nutné pro použití upínacích bloků	1.3.4004
	OSK 13 S upínací bloky pro spoje trubka-trubka Včetně nastavovacího měrky pro trubku	1.3.4005
	Čelisti pro upínací blok OSK 13 S (1 sada = 4 čelisti) včetně měrky pro nastavení wolframu	1.3.4006+Ø
	Montážní sada pro upínací blok OSK 13 S Potřebný upínací blok na trubky	1.3.4008+Ø



Informace pro objednání

Ilustrace	Popis	Obj. č.																																										
	Plynem chlazené svařovací hlavy OSK CS Naše nová generace dvou plynem chlazených, kompaktních svařovacích hlav, technicky optimalizovaných, v novém designu, pro menší šířky, s upínacími vložkami. Hlavы были navrženy s úzkou rukojetí pro obzvláště těsné prostory																																											
	Svařovací hlava Rozsah mm Palce Hmotnost OSK 21 CS OD 3,17 – 21,3 mm 0,125" – 0,839" 0,8 kg OSK 38 CS OD 3,17 – 38,1 mm 0,125" – 1,500" 1,3 kg	1.0.2820 1.0.2920																																										
	Pro svařování v extrémně omezeném prostoru <ul style="list-style-type: none">• Upínací kazeta Orbitec TCA, šířka 12 mm (0,472 palců)• Svařovací hlava je kompatibilní s upínacími kazetami od výrobce Arc Machines, model 9-500• Kazetu je možno namontovat z obou stran																																											
	Pohonná jednotka OSK C, 8 m Jednotka pro OSK C a CS se skládá z rukojeti s ovládáním (tlačítka start, stop a zobrazení stavu), montážní příruby, motoru/převodovky a 8 m hořáku.	1.3.2003																																										
	Možné doplňky: Adaptérková příruba OSK G nebo S na C nebo CS Výhoda: Při dovybavení touto přírubou můžete použít také svařovací hlavy OSK C nebo CS s řídící jednotkou OSK G nebo S	1.3.2011																																										
	Vodou chlazené svařovací hlavy OSK CW Naše nová generace kompaktních svařovacích hlav pro vysoké tepelné zatížení s vodou chlazeným úchytom na upínací vložky.																																											
	Svařovací hlava Rozsah mm Palce Hmotnost OSK 21 CW OD 3,17 – 21,3 mm 0,125" – 0,839" 1,0 kg OSK 38 CW OD 3,17 – 38,1 mm 0,125" – 1,500" 1,4 kg	1.0.2820W 1.0.2920W																																										
	Obě hlavy řady CW jsou poháněny jednou pohonnou jednotkou.																																											
	Pohonná jednotka OSK CW, 8 m Jednotka se skládá z rukojeti s ovládáním (tlačítka start, stop a zobrazení stavu), montážní příruby, motoru/převodovky a 8 m hořáku	1.3.2059																																										
	Tabulka rozměrů uzavřených svařovacích hlav OSK CS a CW																																											
	<table border="1"><thead><tr><th>Svařovací hlava</th><th>A</th><th>B</th><th>C</th><th>D</th><th>E</th><th>F</th></tr></thead><tbody><tr><td></td><td>mm</td><td>palce</td><td>mm</td><td>palce</td><td>mm</td><td>palce</td></tr><tr><td>OSK 21 CS</td><td>70</td><td>2,756</td><td>40</td><td>1,575</td><td>150</td><td>5,906</td></tr><tr><td>OSK 38 CS</td><td>102</td><td>4,016</td><td>54</td><td>2,156</td><td>177</td><td>6,969</td></tr><tr><td>OSK 21 CW</td><td>70</td><td>2,756</td><td>39,5</td><td>1,555</td><td>146</td><td>5,748</td></tr><tr><td>OSK 38 CW</td><td>102</td><td>4,016</td><td>54</td><td>2,156</td><td>177</td><td>6,969</td></tr></tbody></table>	Svařovací hlava	A	B	C	D	E	F		mm	palce	mm	palce	mm	palce	OSK 21 CS	70	2,756	40	1,575	150	5,906	OSK 38 CS	102	4,016	54	2,156	177	6,969	OSK 21 CW	70	2,756	39,5	1,555	146	5,748	OSK 38 CW	102	4,016	54	2,156	177	6,969	
Svařovací hlava	A	B	C	D	E	F																																						
	mm	palce	mm	palce	mm	palce																																						
OSK 21 CS	70	2,756	40	1,575	150	5,906																																						
OSK 38 CS	102	4,016	54	2,156	177	6,969																																						
OSK 21 CW	70	2,756	39,5	1,555	146	5,748																																						
OSK 38 CW	102	4,016	54	2,156	177	6,969																																						

Informace pro objednání

Ilustrace	Popis	Obj. č.																																																										
	<p>Plynem chlazené svařovací hlavy OSK S Naše nová generace tří plynem chlazených svařovacích hlav s rozsahem od OD 6 – 114,3 mm / 0,250" – 4,500" technicky optimalizovaných, v novém designu. Speciální konstrukční vlastnosti a výběr materiálu umožnuje vysokou tepelnou zátěž i bez použití vodního chlazení. Hlavy jsou ještě užší a jsou opatřeny rychloupínacím systémem pro upínací vložky.</p>																																																											
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Svařovací hlava</th><th>Rozsah mm</th><th>Palce</th><th>Hmotnost</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OSK 53 S</td><td>DA 6 – 53 mm</td><td>0,250" – 2,087"</td><td>2,1 kg</td></tr> <tr> <td>OSK 76 S</td><td>DA 6 – 76,2 mm</td><td>0,250" – 3,000"</td><td>2,6 kg</td></tr> <tr> <td>OSK 115 S</td><td>DA 9,53 – 114,3 mm</td><td>0,375" – 4,500"</td><td>3,4 kg</td></tr> </tbody> </table>	Svařovací hlava	Rozsah mm	Palce	Hmotnost	OSK 53 S	DA 6 – 53 mm	0,250" – 2,087"	2,1 kg	OSK 76 S	DA 6 – 76,2 mm	0,250" – 3,000"	2,6 kg	OSK 115 S	DA 9,53 – 114,3 mm	0,375" – 4,500"	3,4 kg	1.0.2520 1.0.2620 1.1.2720																																										
Svařovací hlava	Rozsah mm	Palce	Hmotnost																																																									
OSK 53 S	DA 6 – 53 mm	0,250" – 2,087"	2,1 kg																																																									
OSK 76 S	DA 6 – 76,2 mm	0,250" – 3,000"	2,6 kg																																																									
OSK 115 S	DA 9,53 – 114,3 mm	0,375" – 4,500"	3,4 kg																																																									
	<p>Pohonné jednotky OSK S, 8 m Jednotka se skládá z rukojeti s ovládáním (tlačítka start, stop a zobrazení stavu), montážní příruby, motoru/převodovky a 8 m hořáku.</p> <p>Pohonné jednotky a svařovací hlavy OSK S a G jsou vzájemně kompatibilní.</p>	1.3.2057																																																										
	<p>Vodou chlazené svařovací hlavy OSK SW Naše nová generace tří svařovacích hlav OSK SW, ještě užší, technicky optimalizované a v novém designu. Pro velmi vysoké tepelné zatížení dodáváme také plynem chlazené svařovací hlavy řady S a hlavy chlazené vodou SW (šířka zůstává stejná). Okruh vodního chlazení se nachází ve spodní části čelistního pouzdra.</p>																																																											
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Svařovací hlava</th><th>Rozsah mm</th><th>Palce</th><th>Hmotnost</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OSK 53 SW</td><td>OD 6 – 53 mm</td><td>0,250" – 2,087"</td><td>2,1 kg</td></tr> <tr> <td>OSK 76 SW</td><td>OD 6 – 76,2 mm</td><td>0,250" – 3,000"</td><td>2,6 kg</td></tr> <tr> <td>OSK 115 SW</td><td>OD 9,53 – 114,3 mm</td><td>0,375" – 4,500"</td><td>3,4 kg</td></tr> </tbody> </table>	Svařovací hlava	Rozsah mm	Palce	Hmotnost	OSK 53 SW	OD 6 – 53 mm	0,250" – 2,087"	2,1 kg	OSK 76 SW	OD 6 – 76,2 mm	0,250" – 3,000"	2,6 kg	OSK 115 SW	OD 9,53 – 114,3 mm	0,375" – 4,500"	3,4 kg	1.0.2520W 1.0.2620W 1.1.2720W																																										
Svařovací hlava	Rozsah mm	Palce	Hmotnost																																																									
OSK 53 SW	OD 6 – 53 mm	0,250" – 2,087"	2,1 kg																																																									
OSK 76 SW	OD 6 – 76,2 mm	0,250" – 3,000"	2,6 kg																																																									
OSK 115 SW	OD 9,53 – 114,3 mm	0,375" – 4,500"	3,4 kg																																																									
	<p>Vodou chlazená svařovací hlava OSK 170 GW</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>OSK 170 SW</th><th>Rozsah mm</th><th>Palce</th><th>Hmotnost</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OSK 170 SW</td><td>OD 50 – 168,3 mm</td><td>1,969" – 6,626"</td><td>7,5 kg</td></tr> </tbody> </table>	OSK 170 SW	Rozsah mm	Palce	Hmotnost	OSK 170 SW	OD 50 – 168,3 mm	1,969" – 6,626"	7,5 kg	1.3.2899																																																		
OSK 170 SW	Rozsah mm	Palce	Hmotnost																																																									
OSK 170 SW	OD 50 – 168,3 mm	1,969" – 6,626"	7,5 kg																																																									
	<p>Pohonné jednotky OSK SW, 8 m Jednotka se skládá z rukojeti s ovládáním (tlačítka start, stop a zobrazení stavu), montážní příruby, motoru/převodovky a 8 m hořáku.</p> <p>Pohonné jednotky a svařovací hlavy OSK GW a SW jsou vzájemně kompatibilní.</p> <p>Tabulka rozměrů uzavřených svařovacích hlav OSK CS a CW</p>	1.3.2053																																																										
	<p>Diagram rozměrů uzavřených svařovacích hlav OSK CS a CW. Na diagramu jsou vyznačeny rozměry A, B, C, D, E a F.</p>																																																											
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Svařovací hlava</th><th>A</th><th>B</th><th>C</th><th>D</th><th>E</th><th>F</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OSK 53 S / SW</td><td>mm mm</td><td>palce 70</td><td>mm 2,756</td><td>mm 205</td><td>palce 8,071</td><td>mm 425</td><td>palce 16,732</td><td>mm 40</td><td>palce 1,575</td><td>mm 20</td><td>palce 0,787</td></tr> <tr> <td>OSK 76 S / SW</td><td>160</td><td>6,299</td><td>83</td><td>3,268</td><td>230</td><td>9,055</td><td>450</td><td>17,717</td><td>40</td><td>1,575</td><td>20</td><td>0,787</td></tr> <tr> <td>OSK 115 S / SW</td><td>200</td><td>7,874</td><td>103</td><td>4,055</td><td>270</td><td>10,63</td><td>487,5</td><td>19,192</td><td>40</td><td>1,575</td><td>20</td><td>0,787</td></tr> <tr> <td>OSK 170 GW</td><td>270</td><td>10,63</td><td>132</td><td>5,197</td><td>343</td><td>13,504</td><td>563</td><td>22,165</td><td>44</td><td>1,732</td><td>22</td><td>0,866</td></tr> </tbody> </table>	Svařovací hlava	A	B	C	D	E	F	OSK 53 S / SW	mm mm	palce 70	mm 2,756	mm 205	palce 8,071	mm 425	palce 16,732	mm 40	palce 1,575	mm 20	palce 0,787	OSK 76 S / SW	160	6,299	83	3,268	230	9,055	450	17,717	40	1,575	20	0,787	OSK 115 S / SW	200	7,874	103	4,055	270	10,63	487,5	19,192	40	1,575	20	0,787	OSK 170 GW	270	10,63	132	5,197	343	13,504	563	22,165	44	1,732	22	0,866	
Svařovací hlava	A	B	C	D	E	F																																																						
OSK 53 S / SW	mm mm	palce 70	mm 2,756	mm 205	palce 8,071	mm 425	palce 16,732	mm 40	palce 1,575	mm 20	palce 0,787																																																	
OSK 76 S / SW	160	6,299	83	3,268	230	9,055	450	17,717	40	1,575	20	0,787																																																
OSK 115 S / SW	200	7,874	103	4,055	270	10,63	487,5	19,192	40	1,575	20	0,787																																																
OSK 170 GW	270	10,63	132	5,197	343	13,504	563	22,165	44	1,732	22	0,866																																																

Informace pro objednání

Ilustrace	Popis	Obj. č.
Upínací čelisti OSK		
Velmi vysoká dostupnost Na skladě máme k dispozici rozsáhlou zásobu upínacích vložek pro všechny hlavy OSK. Na jeden vnější průměr trubky je zapotřebí 1 sada upínacích vložek = 4 půl objímky.		
	Upínací čelisti pro OSK 21	1.3.2321+Ø
	Upínací čelisti pro OSK 38	1.3.2021+Ø
	Upínací čelisti pro OSK 53	1.3.2521+Ø
	Upínací čelisti pro OSK 76	1.3.2621+Ø
	Upínací čelisti pro OSK 115	1.3.2721+Ø
	Upínací čelisti pro OSK 170 HP	1.3.2898+Ø
	Adaptér čelistí OSK 170 na OSK 115	1.1.28980
Všechny průměry upínacích vložek, které máme skladem, najdete v tabulce na straně 66. Ostatní průměry s širší kontaktní plochou jsou vyrobeny na zakázku na vyžádání		
Upínací čelisti v provedení HP (OSK 53/76/115/170) k optimalizaci zabarvení sváru.		
	Držák elektrody s bočním posunem (od OSK 53) Poté se redukuje maximální rozsah svařovacích hlav.	
	Držák elektrody s bočním posunem pro elektrody Ø 1,6 mm 0,063"	1.3.3106
	Držák elektrody s bočním posunem pro elektrody Ø 2,4 mm 0,094"	1.3.3101
	Natáčecí držák elektrody od OSK 53 Poté se redukuje maximální rozsah svařovacích hlav.	
	Natáčecí držák elektrody pro elektrody Ø 1,6 mm 0,063"	1.3.3102
	Natáčecí držák elektrody pro elektrody Ø 2,4 mm 0,094"	1.3.3107
	Vložky s plynovým šitem Upínací kleštiny GAS-shield jsou obzvláště úzké a mají hliníkovou základní vložku a šroubovací plynovou ochrannou vložku z tepelně odolného materiálu GRP. Používají se ke svařování armatur, přírub a součástí s krátkými navářením. Ve spojení s natáčecími držáky nebo s držkem s bočním posuvem elektrod lze dokončit svar velmi blízko jedné strany svařovací hlavy. Pro bezpečné upevnění se doporučuje sada kleštin se společnou kontaktní plochou. Pro svařovací hlavy OSK 53 / 76 / 115 jsou k dispozici kleštiny GAS-SHIELD (rozsah maximálních rozměrů trubek je omezen).	
	Základní vložky GAS-SHIELD (1 sada = 2 půlobjmky)	
	GAS-SHIELD - základní čelisti pro OSK 53	1.2.3305
	GAS-SHIELD - základní čelisti pro OSK 76	1.2.3304
	GAS-SHIELD - základní čelisti pro OSK 115	1.2.3303
	GAS-SHIELD - vložka s plynovou krytkou (GRP) pro OSK 53	1.2.3308
	GAS-SHIELD - vložka s plynovou krytkou (GRP) pro OSK 53	1.2.3307
	GAS-SHIELD - vložka s plynovou krytkou (GRP) pro OSK 53 (přizpůsobení potřebám základního)	1.2.3306
	GAS-SHIELD - základní čelisti pro OSK 53	1.2.3309
	GAS-SHIELD - základní čelisti pro OSK 76	1.2.3310
	GAS-SHIELD - základní čelisti pro OSK 115 (vyrobené s průchozím otvorem)	1.2.3311

Informace pro objednání

Ilustrace



Popis

Otevřené svařovací hlavy jsou upnuty na jedné straně svarového spoje. Během svařování rotuje plynem nebo vodou chlazený hořák kolem trubky.

Výhody otevřených svařovacích hlav:

- Robustní konstrukce
- Velmi jednoduchá manipulace
- Možnost použití přídavného drátu
- Plynulý rozsah
- Otočná hlava hořáku 90°

Svařovací hlavy OSW

5 svařovacích hlav s rozsahem DA 8 – 273 mm



Obj. č.

Svařovací hlava	Rozsah mm	Palce	Hmotnost	
OSW 40	OD 8 – 40 mm	0,394" – 1,575"	2 kg	1.3.1001
OSW 80	OD 10 – 76,2 mm	0,394" – 3,000"	3 kg	1.3.1101
OSW 115	OD 20 – 114,3 mm	0,787" – 4,500"	4,5 kg	1.3.1201
OSW 170	OD 40 – 168,3 mm	1,575" – 6,626"	6,5 kg	1.3.1301
OSW 275	OD 88,9 – 273 mm	3,500" – 610,748"	16 kg	1.3.1401

U hlavy OSW 275 lze oddělit rotor a ručně otáčet kleště

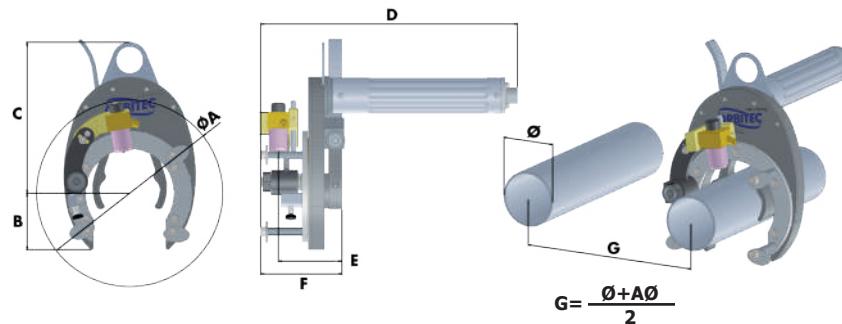
Rozsah dodávky:

- Svařovací kleště
- Integrované tlačítka Start/Stop na držáku
- Náhradní upínací čelisti
- Držák hořáku OSW (u OSW275 s válcovým snímáním)
- Mechanická regulace intervalů

Možné příslušenství:

OSW 40 s úhlovou převodovkou	1.0.1001
OSW 80 s úhlovou převodovkou	1.0.1101
OSW 115 s úhlovou převodovkou	1.0.1201
OSW 170 s úhlovou převodovkou	1.0.1301

Tabulka rozměrů svařovacích orbitálních kleští OSW



Svařovací hlava	Ø A	B	C	D	E	F
OSW 40	mm 120	palce 4,724	mm 40	palce 1,575	mm 145	palce 5,709
OSW 80	mm 210	palce 8,268	mm 64	palce 2,520	mm 171	palce 6,732
OSW 115	mm 243	palce 9,567	mm 90	palce 3,543	mm 210	palce 8,268
OSW 170	mm 310	palce 12,205	mm 134	palce 5,276	mm 266	palce 10,472
OSW 275	mm 465	palce 18,307	mm 180	palce 7,086	mm 410	palce 16,141
					mm 310	palce 12,204
					mm 105	palce 4,133
						mm 125
						palce 4,921

Informace pro objednání

Ilustrace	Popis	Obj. č.
	Propojovací kabel BJ, 8 m	1.3.1626
	Propojovací kabel BJ s výstupním konektorem pro drát, 8 m	1.3.1629
	Tigový hořák, chlazený plynem nebo vodou pro OSW	
	Hořák "MINI" TIG, 8,5 m chlazený plynem, vybavený spotřebním materiálem pro hořák a wolframovou elektrodou Ø 1,6 mm.	1.3.1602
	Hořák "MINI" TIG, 6 m chlazený vodou, vybavený spotřebním materiálem pro hořák a wolframovou elektrodou Ø 2,4 mm	1.3.1625
	"Standardní" hořák TIG s BJ, 8,5 m chlazený plynem, vybavený spotřebním materiálem hořáku a wolframovou elektrodou Ø 2,4 mm	1.3.1631
	Tigový hořák "Standard" s BJ, 8,5 m chlazeným vodou, s náhradními díly a wolframovou elektrodou Ø 2,4 mm	1.3.1634
	Náhradní silikonový kabel o délce 2,5 m chlazený plynem, pro OSW 80 - 275	1.3.1615
	Prodlužovací kabely pro OSK, OSW TURN AND RBK	
	Prodlužovací kabel, 8 m, plynem chlazený	1.3.2005
	Prodlužovací kabel, 8 m, kombinované chlazení plyn/voda	1.3.2006

Informace pro objednání

Ilustrace	Popis	Obj. č.
	Tigový držák hořáku (izolátor)	
	Držák hořáku "MINI" pro OSW 40	1.3.1617
	Držák hořáku "MINI" 45° šroubovací pro OSW 40	1.3.1609
	Držák hořáku vícepohový pro OSW 80-170	1.3.1635
	Držák hořáku s kotoučovým diskem pro OSW 80-275	1.3.1640
	Parker SGT 9 35-50 FX, 8 m, plynem chlazený <ul style="list-style-type: none">Lehké tělo hořáku, krásně padne do rukyFlexibilní krkOchranný kožený obal kabeluKloub proti překroucení kabeluSpotřební díly jako OSWKonektor 5 pin	9fSL8
	Vodou chlazený hořák na dotaz. Na dotaz je možnost objednat mnoho náhradních dílů - např. dlouhý krk hořáku, dlouhé keramické hubice, skleněné hubice, ...	

PŘIZPŮSOBENÍ JINÝM VÝROBCŮM

ARCMACHINES, POLYSOUDE, ORBITALUM, SWAGELOK / CAJON, ...



Mnoho našich svařovacích strojů je možné přizpůsobit na výrobky jiných výrobců jako jsou Arc machines, Polysoude, Orbitalum, Swagelok/Cajon. Nechte si částečně přizpůsobit Vaše stroje také na svařovací stroje Orbitec. Odpovídající přizpůsobení je k dispozici jak k nákupu zařízení, tak k pronájmu.

Svařovací hlavy orbitec přizpůsobené na jiné výrobce

Popis	Obj. č.
Pohonná jednotka OSK C , verze AMI 8m	1.3.5311
Pohonná jednotka OSK CW , verze AMI 8m	1.3.5315
Pohonná jednotka OSK S , verze AMI 8m	1.3.5313
Pohonná jednotka OSK SW , verze AMI 8m	1.3.5314
Pohonná jednotka OSK C , verze Orbitalum vč. dálkového ovládání	1.3.5318
Pohonná jednotka OSK CW , verze Orbitalum vč. dálkového ovládání	1.3.5319
Pohonná jednotka OSK S , verze Orbitalum vč. dálkového ovládání	1.3.5305
Pohonná jednotka OSK SW , verze Orbitalum vč. dálkového ovládání	1.3.5306
Adaptér svařovací hlavy Orbitec OSK pro Polysoude , plynem chlazené	1.3.5301
Adaptér svařovací hlavy Orbitec OSK pro Polysoude , vodou chlazené	1.3.5302
Adaptér svařovací hlavy Orbitec OSK pro Polysoude , plynem chlazené	1.3.5303
Adaptér svařovací hlavy Orbitec OSK pro Polysoude , vodou chlazené	1.3.5304

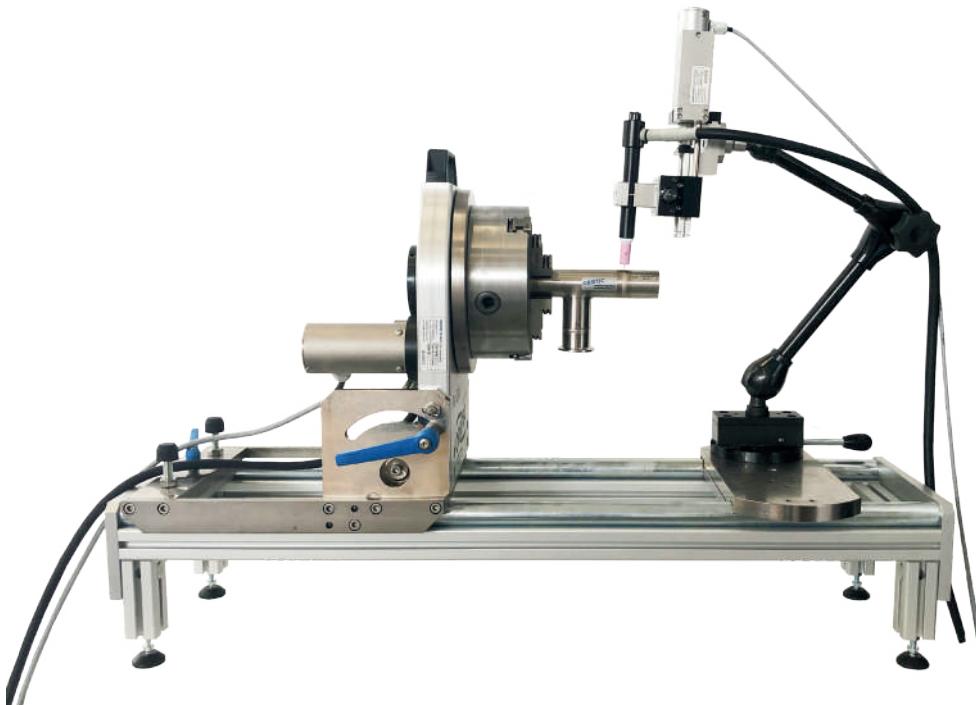
Přizpůsobení svařovacích hlav jiných výrobců na zařízení Orbitec

Popis	Obj. č.
Adapter pro svařovací hlavy Polysoude na Orbitec	1.3.5309
Adapter pro svařovací hlavy AMI na Orbitec EVO, plynem chlazené	1.3.5316
Adapter pro svařovací hlavy AMI na Orbitec EVO, plynem i vodou chlazené	1.3.5317
Adapter pro svařovací hlavy Orbitalum na Orbitec EVO	1.3.5320
Adapter pro svařovací hlavy Swagelog/Cajon na Orbitec EVO	1.3.5312

Individuální přizpůsobení na vyžádání.

Informace pro objednání

Ilustrace	Popis	Obj. č.														
	<p>Otočné zařízení TURN 230 S</p> <p>Otočné zařízení je obzvláště vhodné pro velké množství komponentů, které nejsou orbitálně kompatibilní a lze jej připojit na všechna zařízení Orbitec.</p> <p>Rozsah použití:</p> <table> <tr> <td>Rozsah:</td> <td>OD 10 - 230 mm 0,393 - 9,055"</td> </tr> <tr> <td>Maximální zatížení ve vodorovné pozici</td> <td>50 kg</td> </tr> </table> <p>Technické parametry:</p> <table> <tr> <td>Skličidlo:</td> <td>Tříčelistové axiálně nastavitelné skličidlo</td> </tr> <tr> <td>Rozsah otáčení:</td> <td>0-90° plynulé</td> </tr> <tr> <td>Přenos výkonu:</td> <td>max. 300 A</td> </tr> <tr> <td>Hmotnost:</td> <td>88 kg</td> </tr> <tr> <td>Rozměry (d x š x v):</td> <td>1020 x 360 x 750 mm</td> </tr> </table> <p>Rozsah dodávky:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Otočné zařízení • Tříčelistové skličidlo • Vyměnitelné čelisti • Klíč pro skličidlo • Robustní klubovové rameno s centrálním mechanickým upínáním • Zemnící kabel • Ovládací kabel motoru s výstupem pro drát nebo AVC <p>Speciální provedení na vyžádání:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pneumatické nastavení hořáku • Pneumatické centrování a upínání • Pneumatický koník • Speciální průměry do 1.000mm • Speciální délky a kompletní vybavení pracovní stanice dostupná na vyžádání • Speciální spotřební materiál pro hořáky 	Rozsah:	OD 10 - 230 mm 0,393 - 9,055"	Maximální zatížení ve vodorovné pozici	50 kg	Skličidlo:	Tříčelistové axiálně nastavitelné skličidlo	Rozsah otáčení:	0-90° plynulé	Přenos výkonu:	max. 300 A	Hmotnost:	88 kg	Rozměry (d x š x v):	1020 x 360 x 750 mm	1.2.1858
Rozsah:	OD 10 - 230 mm 0,393 - 9,055"															
Maximální zatížení ve vodorovné pozici	50 kg															
Skličidlo:	Tříčelistové axiálně nastavitelné skličidlo															
Rozsah otáčení:	0-90° plynulé															
Přenos výkonu:	max. 300 A															
Hmotnost:	88 kg															
Rozměry (d x š x v):	1020 x 360 x 750 mm															



Informace pro objednání

Ilustrace	Popis	Obj. č.
	Strojní hořák TURN 230 S S 4m hadicovým svazkem, chlazený plynem vybavený spotřebním materiélem pro hořák a wolframovou elektrodou Ø 2,4 mm ED: AC: 105 A, DC: 150 A, 60 % (10 min.)	1.2.1814
	Strojní hořák TURN 230 S S 4 m hadicovým svazkem, vodou chlazený vybavený spotřebním materiélem hořáku a wolframovou elektrodou Ø 2,4 mm ED: AC: 160 A, DC: 220 A, 100% (10 min.) Speciální délky a verze s vyšší ED k dispozici na vyžádání.	1.2.1815
	Jednotka ručního nastavení pro TURN 230 s pomocí příčné podpěry Šířka posuvu 50 mm, zdvih hořáku 50 mm, boční nastavení 30 mm vč. svěrka hořáku OD 20 mm vč. montážní příruba (Speciální držák hořáku OD 30 mm k dispozici na vyžádání)	1.2.1861
	Sestava jednotky AVC pro TURN 230 S vč. AVC motor s koncovým vypínáním a 8 m připojovacím kabelem, šířka sání 50 mm, zdvih hořáku 50 mm, boční nastavení 30 mm vč. objímky hořáku OD 20 mm vč. montážní příruba (Speciální objímka hořáku OD 30 mm k dispozici na vyžádání)	1.2.1859
	Držák pro podávání drátu pro TURN 230 S vč. výstupní špičky pro 0,8 / 1,0 / 1,2 mm	1.2.1852
	Komfortní konzole pro podávání drátu pro TURN 230 S 3D nastavení pro lineární jednotku	1.3.1725
	Opěra pro trubky na TURN 230 S	1.2.1860

Informace pro objednání

Ilustrace	Popis	Obj. č.
	Orbitální jednotky pro podávání drátu	
	Kompaktní a lehké jednotky pro podávání drátu v kufříku pro standardní cívky o hmotnosti 5 kg nebo 15 kg.	
	Podavač drátu ORBIFEED 5, na 5 kg cívku	1.3.1701
	Podavač drátu ORBIFEED 15, na 15 kg cívku	1.3.1702
	Technické parametry	
	Orbifeed 5	Orbifeed 15
Napětí/výkon motoru	24 V DC, 6 W	24 V DC, 6 W
Hmotnost	cca. 7 kg	cca. 8 kg
Rozměry (d x š x v)	406 x 330 x 174 mm	525 x 436 x 217 mm
Cívka drátu	Standardní cívka 5 kg	Standardní cívka 5 a 15 kg
Průměr drátu	0,8 / 1,0 mm	0,8 / 1,0 mm
	Rozsah dodávky:	
	<ul style="list-style-type: none"> Vodotěsný a prachu vzdorný kufr 4-kladka Hadice posuvu drátu se vstupní a výstupní tryskou Adaptér cívky Konzole pro zavedení drátu na OSW / TURN Připojovací kabel jednotky pro podávání drátu / řídicí jednotky 	
	Boden pro ORBIFEED kompletní, 4,5 m	1.3.1706
	Výmenná spirála posuvu drátu červená, 4,5 m	1.3.1719
	Náhradní drátový teflonový bowden na ORBIFEED, 4,7 m	1.3.1712
	Dýza vstupní pro ORBIFEED	1.3.1704
	Dýza výstupní pro ORBIFEED (drát Ø 0,8 mm)	1.3.1720
	Dýza výstupní pro ORBIFEED (drát Ø 1,0 mm)	1.3.1705
	Konzoly pro zavedení drátu	
	možno namontovat na tigový hořák OSW	
	Konzole pro montáž drátu OSW 40	1.3.1710
	Konzole pro montáž drátu OSW 80-275 "STANDARD"	1.3.1708
	Konzole pro montáž drátu OSW 80-275 vnitřní	1.3.1709
	Konzole pro montáž drátu OSW 80-275 komfortní	1.3.1725
	3D nastavení pro lineární jednotku	
	Náhradní držák podavače drátu GFK OSW 40	1.0.1619
	Náhradní držák GFK OSW 80-275 "STANDARD"	1.0.1630
	Náhradní držák GFK OSW 80-275 vnitřní	1.0.1638
	Náhradní držák drátu ALU OSW 40	1.0.1639
	Náhradní držák drátu ALU OSW 80-275	1.0.1634

Se svařovacími hlavami pro trubkovnice je možné reprodukovatelné zavařování trubek do trubkovnic trvale vysokou kvalitou s, ale i bez přídavného drátu. Svařované trubky mohou být umístěny v jedné rovině v trubkovnici, odsazeny nebo mohou vycházet, případně mohou být v zadní časti trubkovnice.

Naše dvě nové svařovací hlavy pro trubkovnice RBK 38 S stejně jako RBK 60 S.

RBK 38 S je malá ruční vodou chlazená hlava pro zavařování trubek do trubkovnic až do ID 36,7 mm bez přídavného drátu.



Informace pro objednání

Ilustrace	Popis	Obj. č.
	Svařovací hlava RBK 38 S vč. 8 m kabelu	1.3.3703
Tabulka rozměrů svařovacích hlav pro trubkovnice RBK 38 S		
	RBK 38 S	
	ID 9,3-36,7 mm 0,366"-1,445"	
	Max. 5 U/Min	
	200 A	
	Centrování	
	mechanické	
	Hmotnost	
	5 kg	
Technické parametry:		
Rozsah v mm palce	RBK 38 S	
Rychlosť otáček	ID 9,3-36,7 mm 0,366"-1,445"	
Maximální svařovací proud	Max. 5 U/Min	
Centrování	200 A	
Hmotnost	mechanické	
	5 kg	
Rozsah dodávky:		
• Svařovací hlava	RBK 38 S	
• Vodou chlazená hadice, 6m	ID 9,3-36,7 mm 0,366"-1,445"	
• Trn B	Max. 5 U/Min	
• Držák elektrody 0°	200 A	
• Přepravní kufr	mechanické	
	0° Držák elektrody pro RBK 38	1.3.3004
	7° Držák elektrody pro RBK 38 S	1.3.3005
	Plynový domeček ID 28 MM pro RBK 38 S	1.3.3007
	Plynový domeček ID 35 MM pro RBK 38 S	1.3.3006
	Plynový domeček ID 48 MM pro RBK 38 S	1.3.3008

SVAŘOVACÍ HLAVY PRO TRUBKOVNICE

RBK 38 S, KLEŠTINA CENTROVACÍ



Trn - set A

Rozsah 9.3 mm – 16.2 mm (0.366" – 0.638")

1.3.3002



Trn - set B

Rozsah 16 mm – 36.7 mm (0.630" – 1.445")

1.3.3003



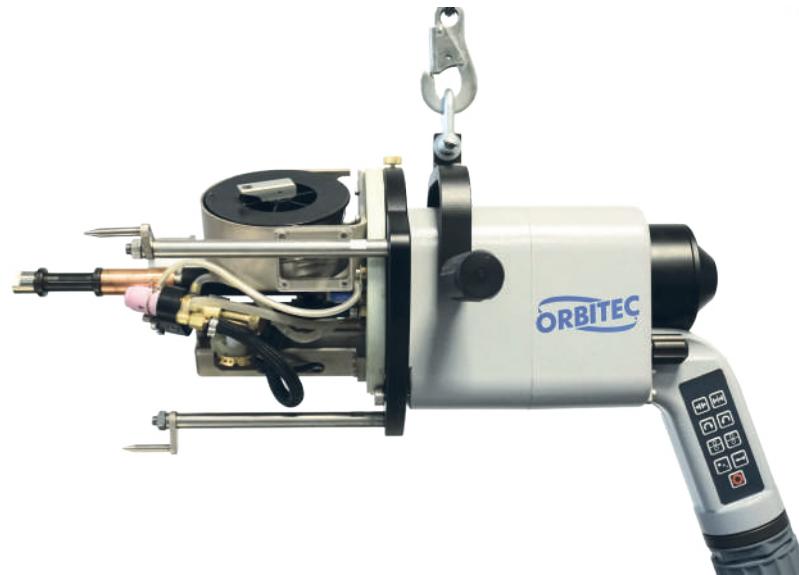
Vnitřní průměr trubky		
mm	palce	Obj. č.
9.3 – 9.7	0.366 – 0.382	1.3.370493
9.8 – 10.2	0.386 – 0.406	1.3.370498
10.7 – 11.1	0.421 – 0.437	1.3.3704107
11.3 – 11.7	0.445 – 0.461	1.3.3704113
11.8 – 12.2	0.465 – 0.480	1.3.3704118
12.8 – 13.2	0.504 – 0.520	1.3.3704128
13.8 – 14.2	0.543 – 0.559	1.3.3704138
14.0 – 14.4	0.551 – 0.567	1.3.370414
14.6 – 15.0	0.574 – 0.591	1.3.3704146
15.8 – 16.2	0.622 – 0.638	1.3.3704158
16.0 – 16.4	0.630 – 0.646	1.3.370416
16.4 – 16.8	0.646 – 0.661	1.3.3704164
16.8 – 17.2	0.661 – 0.677	1.3.3704168
17.2 – 17.6	0.677 – 0.693	1.3.3704172
17.8 – 18.2	0.701 – 0.717	1.3.3704178
18.4 – 18.8	0.724 – 0.740	1.3.3704184
18.8 – 19.2	0.740 – 0.756	1.3.3704188
19.4 – 19.8	0.764 – 0.780	1.3.3704194
19.8 – 20.2	0.780 – 0.795	1.3.3704198
20.4 – 20.8	0.803 – 0.819	1.3.3704204
20.8 – 21.2	0.819 – 0.834	1.3.3704208
21.0 – 21.4	0.827 – 0.843	1.3.370421
21.3 – 21.7	0.839 – 0.854	1.3.3704213
21.8 – 22.2	0.858 – 0.874	1.3.3704218
22.3 – 22.7	0.877 – 0.894	1.3.3704223
22.8 – 23.2	0.897 – 0.913	1.3.3704228
23.2 – 23.6	0.913 – 0.929	1.3.3704232
23.4 – 23.8	0.921 – 0.937	1.3.3704234
23.6 – 24.0	0.929 – 0.945	1.3.3704236
23.8 – 24.2	0.937 – 0.952	1.3.3704238
24.3 – 24.7	0.957 – 0.974	1.3.3704243
25.4 – 25.8	1.000 – 1.016	1.3.3704254
25.8 – 26.2	1.016 – 1.031	1.3.3704258
26.4 – 26.8	1.039 – 1.055	1.3.3704264
26.8 – 27.2	1.055 – 1.071	1.3.3704268
27.4 – 27.8	1.079 – 1.094	1.3.3704274
28.4 – 28.8	1.118 – 1.134	1.3.3704284
28.8 – 29.2	1.134 – 1.150	1.3.3704288
29.4 – 29.8	1.157 – 1.173	1.3.3704294
29.8 – 30.2	1.173 – 1.189	1.3.3704298
30.4 – 30.8	1.197 – 1.213	1.3.3704304
30.8 – 31.2	1.213 – 1.228	1.3.3704308
31.5 – 31.9	1.240 – 1.256	1.3.3704315
33.8 – 34.2	1.331 – 1.346	1.3.3704338
34.8 – 35.2	1.370 – 1.386	1.3.3704348
35.5 – 35.9	1.398 – 1.413	1.3.3704355
35.8 – 36.2	1.409 – 1.425	1.3.3704358
36.3 – 36.7	1.429 – 1.445	1.3.3704368

SVAŘOVACÍ HLAVY PRO TRUBKOVNICE

RBK 60 S

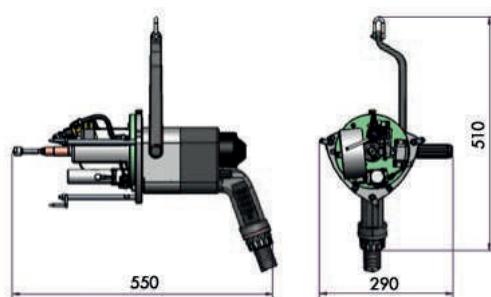


RBK 60 S je extrémně robustní vodou chlazená svařovací hlava pro standardní použití ve výměnících tepla do průměru 60 mm, upravená na průměr 99 mm nebo 120 mm. Hlava je pneumaticky centrována a volitelně je k dispozici se zařízením pro podávání drátu nebo regulací napětí oblouku (AVC). Hlavu lze také použít s pneumatickým polohovacím zařízením místo vyvažovače.



Informace pro objednání

Ilustrace	Popis	Obj. č.
	Svařovací hlava RBK 60 S s pneumatickým centrováním včetně 8 m hadice, chlazená vodou	1.3.3702
	Svařovací hlava RBK 60 S s pneumatickým centrováním a jednotkou pro podávání drátu včetně hadice 8 m, chlazená vodou	1.3.3701
	Svařovací hlava RBK 60 S s pneumatickým centrováním, jednotkou pro podávání drátu a AVC včetně hadice 8 m, chlazená vodou	1.3.3700
	S pneumatickým centrováním	



Rozměry v mm.

S pneumatickým pozicionérem

Technické parametry:

Rozsah v mm palce	RBK 38 S
Rychlosť otáček	ID 9,3-36,7 mm 0,366"-1,445"
Maximální svařovací proud	Max. 5 U/Min
Centrování	200 A
Hmotnost	mechanické
	5 kg

Rozsah dodávky:

- Svařovací hlava
- Malý hořák včetně spotřebního materiálu a wolframové elektrody Ø 2,4 mm
- Vodou chlazené hadice, 8 m
- Trn B
- Přepravní kufřík

Do vnitřního průměru 30 mm jsou kleštiny centrovací vyrobena z oceli; v případě větších průměrů jsou součástí balení i čtyři čelisti z nerezové oceli



Kleština centrovací pro RBK

Vnitřní průměr trubky	
mm	palce
9,5 – 10,5	0,374 – 0,413
10,5 – 11,5	0,413 – 0,453
11,5 – 12,5	0,453 – 0,492
12,5 – 13,5	0,492 – 0,531
13,5 – 14,5	0,531 – 0,571
14,5 – 15,5	0,571 – 0,610
15,5 – 16,5	0,610 – 0,650
16,1 – 17,1	0,634 – 0,673
17,2 – 18,2	0,677 – 0,717
18,5 – 19,5	0,728 – 0,768
19,5 – 20,5	0,768 – 0,807
20,5 – 21,5	0,807 – 0,846
21,7 – 22,7	0,854 – 0,894
22,4 – 23,4	0,882 – 0,921
22,7 – 23,7	0,894 – 0,933
23,5 – 24,5	0,925 – 0,965
24,5 – 25,5	0,965 – 1,004
25,5 – 26,5	1,004 – 1,043
26,5 – 27,5	1,043 – 1,083
27,5 – 28,5	1,083 – 1,122
28,5 – 29,5	1,122 – 1,161
29,5 – 30,5	1,161 – 1,201
30,5 – 31,5	1,201 – 1,240
31,5 – 32,5	1,240 – 1,280
32,5 – 33,5	1,280 – 1,319
33,5 – 34,5	1,319 – 1,358
34,5 – 35,5	1,358 – 1,398
35,5 – 36,5	1,398 – 1,437

SVAŘOVACÍ HLAVY PRO TRUBKOVNICE

KLEŠTINY CENTROVACÍ RBK 60 S



Kleština centrovací pro RBK 60 S

Trn - set A

Rozsah 9,5 mm - 19,5 mm
(0,374" - 0,768")

1.3.3065



Trn - set B

Rozsah 19,5 mm - 99,1 mm
(0,768" - 3,902")

1.3.3069



Vnitřní průměr trubky		
mm	palce	Obj. č.
36,5 – 37,5	1,437 – 1,476	1.3.3705365
37,5 – 38,5	1,476 – 1,516	1.3.3705375
38,5 – 39,5	1,516 – 1,555	1.3.3705385
39,5 – 40,5	1,555 – 1,594	1.3.3705395
40,5 – 41,5	1,594 – 1,634	1.3.3705405
41,5 – 42,5	1,634 – 1,673	1.3.3705415
42,5 – 43,5	1,673 – 1,713	1.3.3705425
43,5 – 44,5	1,713 – 1,752	1.3.3705435
44,5 – 45,5	1,752 – 1,791	1.3.3705445
45,5 – 46,5	1,791 – 1,831	1.3.3705455
46,5 – 47,5	1,831 – 1,870	1.3.3705465
47,5 – 48,5	1,870 – 1,909	1.3.3705475
48,0 – 49,0	1,890 – 1,929	1.3.370548
49,5 – 50,5	1,949 – 1,988	1.3.3705495
50,5 – 51,5	1,988 – 2,028	1.3.3705505
51,5 – 52,5	2,028 – 2,067	1.3.3705515
52,5 – 53,5	2,067 – 2,106	1.3.3705525
53,5 – 54,5	2,106 – 2,146	1.3.3705535
54,5 – 55,5	2,156 – 2,185	1.3.3705545
55,5 – 56,5	2,185 – 2,224	1.3.3705555
56,5 – 57,5	2,224 – 2,264	1.3.3705565
57,5 – 58,5	2,264 – 2,303	1.3.3705575
58,5 – 59,5	2,303 – 2,343	1.3.3705585
59,5 – 60,5	2,343 – 2,382	1.3.3705595
60,6 – 61,6	2,386 – 2,425	1.3.3705606
61,5 – 62,5	2,421 – 2,461	1.3.3705615
62,5 – 63,5	2,461 – 2,500	1.3.3705625
63,5 – 64,5	2,500 – 2,539	1.3.3705635
64,5 – 65,5	2,539 – 2,579	1.3.3705645
65,5 – 66,5	2,579 – 2,618	1.3.3705655
66,5 – 67,5	2,618 – 2,657	1.3.3705665
67,5 – 68,5	2,657 – 2,697	1.3.3705675
68,5 – 69,5	2,697 – 2,736	1.3.3705685
69,5 – 70,5	2,736 – 2,776	1.3.3705695
70,5 – 71,5	2,776 – 2,815	1.3.3705705
71,5 – 72,5	2,815 – 2,854	1.3.3705715
72,7 – 73,7	2,862 – 2,902	1.3.3705725
73,5 – 74,5	2,894 – 2,933	1.3.3705735
74,5 – 75,5	2,933 – 2,972	1.3.3705745
75,5 – 76,5	2,972 – 3,002	1.3.3705755
76,5 – 77,5	3,012 – 3,051	1.3.3705765
77,5 – 78,5	3,051 – 3,091	1.3.3705775
78,5 – 79,5	3,091 – 3,130	1.3.3705785
80,5 – 81,5	3,169 – 3,209	1.3.3705795
81,5 – 82,5	3,209 – 3,248	1.3.3705815
82,0 – 83,0	3,228 – 3,268	1.3.370582
82,5 – 83,5	3,248 – 3,287	1.3.3705825
84,5 – 85,5	3,327 – 3,366	1.3.3705845
98,1 – 99,1	3,862 – 3,902	1.3.3705981

Informace pro objednání

Ilustrace	Popis	Obj. č.
	Velký hořák pro RBK 60 S na 3.2 mm elektrody	1.3.3708
	Rozšířená sada pro RBK 60 S pro ID větší než 60 mm	1.3.3707
	Sada titanových rozdělovacích trysek pro RBK 60 S (lze namontovat pouze na velké hořáky)	1.3.3052
	Balancer (4,5 – 9 KG) Balancer (9 – 15 KG) Balancer (15 – 22 KG)	1.2.3617 1.2.3614 1.1.3615
	Trubka-trubkovnice polohovač (pneumatický) Pomocí polohovadla z trubek na trubkovnici lze RBK 60 S snadno polohovat bez vyvažovače a vycentrovat pneumatický pomocí páky na polohovadle. Hlava je zarovnána s odpovídajícím středním na trubkovnici. Polohovadlo stojí na kolečkách a je upevněno před trubkovnicí pomocí nastavovacího šroubu.	1.3.3001
	Rozměry v mm.	
	Centrování pro polohovadlo RBK 60 S je k dispozici na vyžádání.	

04

PŘÍSLUŠENSTVÍ PRACOVNÍCH STANIC

Informace pro objednání

Ilustrace	Popis	Obj. č.
A black mobile workstation cart with a central workbench and two shelves. It has four wheels and a handle.	Mobilní orbitální pracoviště <ul style="list-style-type: none"> • Integrované elektrické napájení pro pomocná zařízení: 5 x 230 V, 10 A (není vhodné pro napájecí zdroj) • 2 otočná kolečka, Ø 160 mm, s plnou aretací • 2 kolečka, Ø 280 mm • Držák na láhev s řetězem na zajištění proti pádu • Vysoce kvalitní povrchová úprava práškovou barvou • Robustní nerezová pracovní deska • Platforma pro analyzátor kyslíku • Upevnění pro stolní svěrák s blokem „V“. • Držák pro otevřenou svařovací hlavu • Držák pro ruční hořák • Úložný prostor pro invertor, chladicí jednotku atd. <p>Rozměry (kromě namontovaných držáků): (D x Š x V): 1 110 x 710 x 850 mm Hmotnost: nezatížená cca. 70 kg</p>	1.2.0128
A black L-shaped bracket designed to hold a mobile workstation.	Držák pro mobilní pracovní stanice	
A black L-shaped bracket designed to hold a mobile workstation.	Držák OSK C, CS A CW pro mobilní pracovní stanice OSK S, SW A G pro mobilní pracovní stanice	1.0.5504
A black L-shaped bracket designed to hold a workbench top.	Držák na pracovní desku	
A black L-shaped bracket designed to hold a workbench top.	OSK 13 S držák pro pracovní stůl	1.3.4002
A black L-shaped bracket designed to hold a workbench top.	Držák OSK C, CS A CW pro pracovní stůl OSK 13 S	1.0.5502
A black L-shaped bracket designed to hold a workbench top.	Držák OSK S, SW A G pro pracovní stůl OSK 13 S	1.0.5501

Informace pro objednání

Ilustrace	Popis	Obj. č.
	Stolní svěrák poniklovaný Paralelní stolní svěrák, velikost 100, vhodný pro použití v čistých prostorách	1.2.0132
	'V' bloky Pro přípravu trubek (bodování) před svařováním • Povrchově upravený hliník	
	'V' blok pro malé armatury OD 6 – 6.35 mm 0.236" – 0.250"	1.2.0141
	'V' blok pro malé armatury OD 8 – 10 mm 0.315" – 0.394"	1.2.0142
	'V' blok pro malé armatury OD 12 – 13.5 mm 0.472" – 0.531"	1.2.0143
	'V' bloky pro větší ø trubek	
	'V' blok OD 5 – 30 mm 0.197" – 1.181"	1.2.0129
	'V' blok OD 10 – 65 mm 0.394" – 2.559"	1.2.0130
	'V' blok OD 20 – 115 mm 0.787" – 4.528"	1.2.0131
	Malá sada nářadí	1.2.0133
	Balíček obsahuje: • Devítidílná sada imbusových klíčů • Spároměrky, 21 břitů • Pinzeta • Plochý šroubovák • Kufřík	
	Malá sada nářadí OSK 13 S	1.3.0133
	Balíček obsahuje: • Šestidílná sada imbusových klíčů • Spároměrky, 13 břitů • Pinzeta • Různé šroubováky • Kufřík	
	Sada teleskopických zrcadel (24 mm, 30 mm, 40 mm) Včetně inspekční lampy a kufříku	1.1.4132

WOLFRAMOVÉ ELEKTRODY

TABULKA DÉLEK



SuperArc: Přesně opracované jednorázové wolframové elektrody pro reprodukovatelné orbitální svařování. Snižte své náklady, protože každé nové ruční ostření stojí čas a peníze. Standardní kvalita WC 20 podle DIN EN ISO 6848.

Konečné rozměry pro všechny svařovací hlavy ORBITEC v závislosti na vnějším průměru trubky.

Ø	Délka	Ø Povrch hrotu	Leštěná část
1.0 mm	Všechny dostup. délky	0.1 mm	30°
1.6 mm	Všechny dostup. délky	0.2 mm	18°
2.4 mm	Všechny dostup. délky	0.4 mm	30°

Informace pro objednání

Ilustrace



Wolframová elektroda SuperArc Ø 1.0 mm

Wolframová elektroda SuperArc Ø 1.6 mm

Wolframová elektroda SuperArc Ø 2.4 mm

Obj. č.

1.2.0202 + délka

1.2.0200 + délka

1.2.0201 + délka

Svařovací hlava Trubka Ø	OSK 13 S*		OSK 21 CS/CW		OSK 38 CS/CW		OSK 53 S/SW		OSK 53 G/GW		OSK 76 S/SW		OSK 115 S/SW		OSK 170 GW			
	Délka elektrody																	
mm	palec	mm	palec	mm	palec	mm	palec	mm	palec	mm	palec	mm	palec	mm	palec	mm	palec	
3.17	0.125	14	0.551	26	1.024	40	1.575											
6.00	0.236	12	0.472	25	0.984	39	1.535	48	1.889	54	2.126	64	2.520					
6.35	0.250	12	0.472	25	0.984	39	1.535	47	1.850	53	2.087	63	2.480					
8.00	0.315	11	0.433	24	0.945	38	1.496	47	1.850	53	2.087	63	2.480					
9.53	0.375	10	0.394	23	0.906	37	1.457	46	1.811	52	2.047	62	2.441	82	3.228			
10.00	0.394	10	0.394	23	0.906	37	1.457	46	1.811	52	2.047	62	2.441	82	3.228			
10.20	0.402	10	0.394	22	0.866	36	1.417	46	1.811	51	2.008	61	2.402	81	3.189			
12.00	0.472	9	0.354	22	0.866	36	1.417	45	1.771	51	2.008	61	2.402	81	3.189			
12.70	0.500	9	0.354	21	0.827	35	1.378	44	1.732	50	1.969	60	2.362	80	3.150			
13.00	0.512			21	0.827	35	1.378	44	1.732	50	1.969	60	2.362	80	3.150			
13.50	0.531			21	0.827	35	1.378	44	1.732	50	1.969	60	2.362	80	3.150			
15.88	0.625			20	0.787	34	1.339	43	1.692	49	1.929	59	2.323	79	3.110			
16.00	0.630			20	0.787	34	1.339	43	1.692	49	1.929	59	2.323	79	3.110			
17.20	0.677			19	0.748	33	1.299	42	1.653	48	1.889	58	2.283	78	3.071			
18.00	0.709			18	0.709	32	1.260	41	1.614	47	1.850	57	2.244	77	3.031			
19.00	0.748			17	0.669	31	1.220	40	1.574	46	1.811	56	2.205	76	2.992			
19.05	0.750			17	0.669	31	1.220	40	1.574	46	1.811	56	2.205	76	2.992			
20.00	0.787			17	0.669	31	1.220	39	1.535	46	1.811	56	2.205	76	2.992			
21.30	0.839			16	0.630	30	1.181	39	1.535	45	1.771	55	2.165	75	2.953			
22.00	0.866					30	1.181	39	1.535	45	1.771	55	2.165	75	2.953			
23.00	0.906					29	1.142	38	1.496	44	1.732	54	2.126	74	2.913			
25.40	1.000					28	1.102	37	1.456	43	1.692	53	2.087	73	2.874			
26.90	1.059					27	1.063	36	1.417	42	1.653	52	2.047	72	2.835			
28.00	1.102					27	1.063	36	1.417	42	1.653	52	2.047	72	2.835			
29.00	1.142					26	1.024	35	1.377	41	1.614	51	2.008	71	2.795			
30.00	1.181					26	1.024	35	1.377	41	1.614	51	2.008	71	2.795			
33.70	1.327					24	0.945	33	1.299	39	1.535	49	1.929	69	2.717			
35.00	1.378					23	0.906	32	1.259	38	1.496	48	1.890	68	2.677			
38.10	1.500					21	0.827	31	1.220	36	1.417	46	1.811	66	2.598			
40.00	1.575					30	1.181	36	1.417	46	1.811	66	2.598					
41.00	1.614					29	1.141	35	1.378	45	1.772	65	2.559					
42.40	1.669					28	1.102	34	1.339	44	1.732	64	2.520					
44.50	1.752					27	1.062	33	1.299	43	1.693	63	2.480					
48.30	1.902					25	0.984	31	1.220	41	1.614	61	2.402					
50.80	2.000					24	0.944	30	1.181	40	1.575	60	2.362	90	3.543			
51.00	2.008					24	0.944	30	1.181	40	1.575	60	2.362	90	3.543			
52.00	2.047					24	0.944	30	1.181	40	1.575	60	2.362	90	3.543			
53.00	2.087					23	0.905	29	1.142	39	1.535	59	2.323	89	3.504			
54.00	2.126										39	1.535	59	2.323	89	3.504		
60.30	2.374										35	1.378	55	2.165	85	3.346		
63.50	2.500										34	1.339	54	2.126	84	3.307		
70.00	2.756										31	1.220	51	2.008	81	3.189		
76.10	2.996										27	1.063	47	1.850	78	3.071		
76.20	3.000										27	1.063	47	1.850	78	3.071		
85.00	3.346											43	1.693	74	2.913			
88.90	3.500											41	1.614	71	2.795			
101.60	4.000											35	1.378	65	2.559			
104.00	4.094											34	1.339	64	2.520			
108.00	4.252											32	1.260	64	2.520			
114.30	4.500											28	1.102	58	2.283			
127.00	5.000													53	2.087			
129.00	5.079													52	2.047			
141.30	5.563													46	2.811			
152.40	6.000													40	1.575			
154.00	6.063													39	1.535			
168.28	6.625													32	1.260			

Délky elektrod pro:

Otevřené svařovací hlavy OSW 40:	20 – 35 mm	0.787" – 1.378"
Otevřené svařovací hlavy OSW 80 – 275:	35 – 50 mm	1.378" – 1.968"
Svařovací hlavy RBK:	35 – 46 mm	1.378" – 1.811"

*Pro OSK 13 S lze použít pouze elektrody o průměru 1,0 mm. Speciální délky jsou k dispozici na vyžádání.

Informace pro objednání

Ilustrace	Popis	Obj. č.														
	<p>Přenosné wolframové brusky pro přesné a rychlé opracování wolframových elektrod pro orbitální a ruční svařování TIG.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Rychlé a snadné použití • Vysoká přesnost a tím i reprodukovatelnost • Podélné broušení • K elektrodě lze připojit povrch hrotu 															
	<p>Wolframová bruska S-TGS_C</p> <p>Technické parametry:</p> <table> <tbody> <tr> <td>Výstup:</td> <td>170 W</td> </tr> <tr> <td>Síťové připojení:</td> <td>220-240 V / 50-60 Hz</td> </tr> <tr> <td>Rychlosť:</td> <td>Variabilní od 8,000 do 35,000 ot/min</td> </tr> <tr> <td>Úhel broušení:</td> <td>15°, 18°, 22,5° a 30°</td> </tr> <tr> <td>Průměr elektrody:</td> <td>1.0 mm, 1.6 mm, 2.0 mm, 2.4 mm, 3.2 mm</td> </tr> <tr> <td>Diamantový brusný kotouč:</td> <td>Ø 38 mm</td> </tr> <tr> <td>Hmotnost:</td> <td>0.79 kg</td> </tr> </tbody> </table> <p>Rozsah dodávky:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wolframová bruska • Diamantový brusný kotouč • T-klíč, vnitřní šestihran 3 mm • Přepravní kufr 	Výstup:	170 W	Síťové připojení:	220-240 V / 50-60 Hz	Rychlosť:	Variabilní od 8,000 do 35,000 ot/min	Úhel broušení:	15°, 18°, 22,5° a 30°	Průměr elektrody:	1.0 mm, 1.6 mm, 2.0 mm, 2.4 mm, 3.2 mm	Diamantový brusný kotouč:	Ø 38 mm	Hmotnost:	0.79 kg	1.1.0215
Výstup:	170 W															
Síťové připojení:	220-240 V / 50-60 Hz															
Rychlosť:	Variabilní od 8,000 do 35,000 ot/min															
Úhel broušení:	15°, 18°, 22,5° a 30°															
Průměr elektrody:	1.0 mm, 1.6 mm, 2.0 mm, 2.4 mm, 3.2 mm															
Diamantový brusný kotouč:	Ø 38 mm															
Hmotnost:	0.79 kg															
	<p>Wolframová bruska S-TGS_CL (baterie)</p> <p>Technické parametry:</p> <table> <tbody> <tr> <td>Výstup:</td> <td>170 W</td> </tr> <tr> <td>Síťové připojení:</td> <td>220-240 V / 50-60 Hz</td> </tr> <tr> <td>Rychlosť:</td> <td>Variabilní od 8,000 do 35,000 ot/min</td> </tr> <tr> <td>Úhel broušení:</td> <td>15°, 18°, 22,5° a 30°</td> </tr> <tr> <td>Průměr elektrody:</td> <td>1.0 mm, 1.6 mm, 2.0 mm, 2.4 mm, 3.2 mm</td> </tr> <tr> <td>Diamantový brusný kotouč:</td> <td>Ø 38 mm</td> </tr> <tr> <td>Hmotnost:</td> <td>0.79 kg</td> </tr> </tbody> </table> <p>Rozsah dodávky:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wolframová bruska • Diamantový brusný kotouč • T-klíč, vnitřní šestihran 3 mm • Přepravní kufr • Nabíjecí kabel 	Výstup:	170 W	Síťové připojení:	220-240 V / 50-60 Hz	Rychlosť:	Variabilní od 8,000 do 35,000 ot/min	Úhel broušení:	15°, 18°, 22,5° a 30°	Průměr elektrody:	1.0 mm, 1.6 mm, 2.0 mm, 2.4 mm, 3.2 mm	Diamantový brusný kotouč:	Ø 38 mm	Hmotnost:	0.79 kg	1.1.0219
Výstup:	170 W															
Síťové připojení:	220-240 V / 50-60 Hz															
Rychlosť:	Variabilní od 8,000 do 35,000 ot/min															
Úhel broušení:	15°, 18°, 22,5° a 30°															
Průměr elektrody:	1.0 mm, 1.6 mm, 2.0 mm, 2.4 mm, 3.2 mm															
Diamantový brusný kotouč:	Ø 38 mm															
Hmotnost:	0.79 kg															
	<p>Diamantový brusný kotouč S-TGS střední zrnitost</p> <p>Lze použít oboustranně</p>	1.1.0216														

Informace pro objednání

Ilustrace	Popis	Obj. č.																		
	Bruska WAG 40.1 NEUTRIX, 230V Přenosná wolframová bruska pro přesné a rychlé opracování wolframových elektrod pro orbitální a ruční svařování TIG. <ul style="list-style-type: none">• Rychlé a snadné použití• Vysoká přesnost a tím i opakovatelnost• Průhledítko pro kontrolované broušení• Podélné broušení• Úhel broušení lze plynule nastavit• Diamantový kotouč lze seřízen použít na 3 dráhy broušení 600x na jednu dráhu.• Filtr jemného prachu• Broušit lze i krátké elektrody o rozměrech 15 mm a méně• Volitelně je k dispozici podstavec nebo nástenný držák	44170																		
	Technické parametry: <table><tbody><tr><td>Výkon:</td><td>850 W</td></tr><tr><td>Síťová přípojka:</td><td>230 V / 50 – 60 Hz</td></tr><tr><td>Rychlosť:</td><td>Variabilní od 8 000 do 22 000 ot./min</td></tr><tr><td>Hlučnost:</td><td>88,8 dB(A)</td></tr><tr><td>Úroveň vibrací:</td><td>5 m/s²</td></tr><tr><td>Průměr elektrody:</td><td>1,0 až 4,0 mm</td></tr><tr><td>Hmotnost:</td><td>2,8 kg</td></tr><tr><td>Filtráční kazeta:</td><td>Jednorázový filtr</td></tr><tr><td>Diamantový brusný kotouč:</td><td>Ø 40 mm</td></tr></tbody></table>	Výkon:	850 W	Síťová přípojka:	230 V / 50 – 60 Hz	Rychlosť:	Variabilní od 8 000 do 22 000 ot./min	Hlučnost:	88,8 dB(A)	Úroveň vibrací:	5 m/s ²	Průměr elektrody:	1,0 až 4,0 mm	Hmotnost:	2,8 kg	Filtráční kazeta:	Jednorázový filtr	Diamantový brusný kotouč:	Ø 40 mm	
Výkon:	850 W																			
Síťová přípojka:	230 V / 50 – 60 Hz																			
Rychlosť:	Variabilní od 8 000 do 22 000 ot./min																			
Hlučnost:	88,8 dB(A)																			
Úroveň vibrací:	5 m/s ²																			
Průměr elektrody:	1,0 až 4,0 mm																			
Hmotnost:	2,8 kg																			
Filtráční kazeta:	Jednorázový filtr																			
Diamantový brusný kotouč:	Ø 40 mm																			
	Rozsah dodávky: <ul style="list-style-type: none">• Wolframová bruska• Držák kleštiny• Kleština pro elektrodu Ø 1,6 mm, 2,4 mm a 3,2 mm• Sada nářadí• Přepravní kufřík																			
	Kleština pro wolframovou brusku Ø 1.6 mm	44-07-44510162																		
	Kleština pro wolframovou brusku Ø 2.4 mm	44-07-44510164																		
	Kleština pro wolframovou brusku Ø 3.2 mm	44-07-44510166																		
	Kleštiny pro Ø 1.0 mm, 2.0 mm, 3.0 mm a 4.0 mm dostupné na vyžádání.																			
	Diamantový kotouč	44-07-44510030																		
	Filtráční kazeta	44-07-44510260																		
	Průhledítko Základna nebo nástenný držák pro wolframovou brusku k dispozici na vyžádání.	44-07-44510290																		

Informace pro objednání stroje

Ilustrace	Popis	Obj. č.
	Kryty hořáků OSW 40 kryt hořák pro hořák, vodou chlazený OSW kryt hořáku Otočný kryt hořáku Kryt rukojeti hořáku	1.0.16155 1.3.1147 1.2.1817 1.3.1910
	Kleštiny Kleština OSW 40 pro vzduchem chlazený hořák, Ø 1,6 mm, délka 16 mm Kleština OSW 40 pro vzduchem chlazený hořák, Ø 2,4 mm, délka 16 mm Kleština OSW 40 pro vodou chlazený hořák, Ø 1,6 mm, délka 17 mm Kleština OSW 40 pro vodou chlazený hořák, Ø 2,4 mm, délka 17 mm Kleština OSW 80 - 275 , ruční hořák Ø 1,6 mm Kleština OSW 80 - 275 , ruční hořák Ø 2,4 mm Kleština TURN , Ø 1,6 mm Kleština TURN , Ø 2,4 mm Kleština RBK 60 S , Ø 2,4 mm Kleština RBK 60 S , Ø 3,2 mm	1.0.1616 1.0.1623 1.0.1640 1.0.1641 1.0.1626 1.0.1627 1.2.1818 1.2.1819 1.3.3076 1.3.3089
	Teflonové kroužky Teflonový kroužky OSW 80 - 275 Teflonový kroužky OSW 40 Teflonový kroužky TURN , ruční hořák Teflonový kroužky RBK 60 S	1.0.1618 1.0.1629 1.2.1820 1.3.3078
	Trysky Tryska OSW 40 , Ø 1,6 mm Tryska OSW 40 , Ø 2,4 mm Tryska OSW 80 - 275 , TURN, ruční hořák Ø 1,6 mm Tryska OSW 80 - 275 , TURN, ruční hořák Ø 2,4 mm Tryska RBK 60 S , Ø 2,4 mm Tryska RBK 60 S , Ø 3,2 mm	1.0.1620 1.0.1624 1.0.1631 1.0.1632 1.3.3079 1.3.3096
	Keramické hubice Keramická hubice OSW 40 Keramická hubice OSW 80 - 275 , TURN, velikost 8 Keramická hubice RBK 60 S , velikost 7 Keramická hubice ruční hořák , velikost 6 Ostatní keramické hubice na vyžádání	1.3.1046 1.3.1146 1.3.3077 1.3.1911
	HF spirála HF spirála TURN, Ø 15 mm, délka 150 mm HF spirála RBK 60 S, TURN, Ø 16 mm, délka 180 mm HF spirála RBK 60 S, TURN, Ø 24 mm, délka 160 mm	1.2.1803 1.3.3088 1.3.3073

Informace pro objednání stroje

Ilustrace	Popis	Obj. č.
	Sada náhradních spotřebních dílů k hořákům OSW	
	Sada náhradních spotřebních dílů k hořáku OSW 40, Ø 1,6 mm	1.3.1623
	Sada náhradních spotřebních dílů k hořáku OSW 40, Ø 2,4 mm	1.3.1624
	Sada náhradních spotřebních dílů k hořáku OSW 80-275, Ø 1,6 mm	1.3.1621
	Sada náhradních spotřebních dílů k hořáku OSW 80-275, Ø 2,4 mm	1.3.1622
	Sada náhradních spotřebních dílů k hořákům RBK 60 S	
	Sada náhradních spotřebních dílů k hořáku, Ø 2,4 mm	1.3.1641
	Sada náhradních spotřebních dílů k hořáku, Ø 3,2 mm	1.3.1642
	Dodávka obsahuje:	
	<ul style="list-style-type: none"> • 1 kryt elektrody (jen u OSW) • 1 kleština • 1 teflonový kroužek • 1 trysku • 1 keramickou hubici 	

05

PŘÍPRAVA SVÁRU

Informace pro objednání

Ilustrace	Popis	Obj. č.
	Okružní pily Přesný řez pilou pod úhlem 90° je naprosto nezbytný pro přípravu sváru tak, aby byl vhodný pro orbitální svárování.	
	Stojan pro okružní pily ORS	1.2.4510
	Okružní pily S-LT <ul style="list-style-type: none">• Robustní pily pro větší vnější průměry a silnější stěny• Výkonný hnací motor• Jednotné a snadné ovládání posuvu ručním kolem• Lze namontovat různé úkosovací nože• Kolmý řez pilou• 5 nebo 6 upínacích čelistí z nerezové oceli, stejně jako redukční čelisti• Tenkostěnné trubky se nedeformují díky soustředěnému upínání• Také pro oddělování kolen• Rychloupínací pro snadnou výměnu pilových kotoučů• Odstranění třísek během řezání integrovaným kartáčem• Pohodlné nastavení hloubky zanoření pomocí nastavovacího kolečka	

Informace pro objednání

Ilustrace	Popis	Obj. č.
	Okružní pila S-100LT Technické parametry: <ul style="list-style-type: none"> Rozsah velikostí trubky mm/palec: OD 6 -120 mm / 0.236 -4.724" Tloušťka stěny: 1 - 8 mm Elektrický pohon: Jedno-fázový AC motor Hlavní napětí: 200/220 VAC (50/60 Hz) Výstup: 1000 W / 4.5 A Třída ochrany: II Kontrola rychlosti: 6-stupňové ovládání Rozměry: 143 x 466 x 483 mm Hmotnost: 47 kg Rozsah dodávky: <ul style="list-style-type: none"> Pila na trubky s elektrickým pohonom Jeden pilový kotouč Jedna láhev oleje pro mazání pilových kotoučů <p>Je vhodné používat standardní pilové kotouče na nelegované a legované oceli a prémiové pilové kotouče na titan, duplex a Inconel.</p>	1.2.4513
	Okružní pila S-150LT Technické parametry: <ul style="list-style-type: none"> Rozsah velikostí trubky mm/palec: OD 20 -170 mm / 0.787 -6.693" (se speciálními kleštinami OD 5 mm) Tloušťka stěny: 1 - 8 mm Elektrický pohon: Jedno-fázový AC motor Hlavní napětí: 200/220 VAC (50/60 Hz) Výstup: 1000 W / 4.5 A Třída ochrany: II Kontrola rychlosti: 6-stupňové ovládání Rozměry: 143 x 466 x 483 mm Hmotnost: 66 kg Rozsah dodávky: <ul style="list-style-type: none"> • Stejný jak u S-100LT 	1.2.4512
	Okružní pila S-200LT Technické parametry: <ul style="list-style-type: none"> Rozsah velikostí trubky mm/palec: OD 60 -220 mm / 2.362 -8.661" (se speciálními kleštinami OD 6 mm) Tloušťka stěny: 1 - 8 mm Elektrický pohon: Jednofázový AC motor Hlavní napětí: 200/220 VAC (50/60 Hz) Výstup: 1000 W / 4.5 A Třída ochrany: II Kontrola rychlosti: 6-stupňové ovládání Rozměry: 145 x 525 x 542 mm Hmotnost: 77 kg Rozsah dodávky: <ul style="list-style-type: none"> • Stejný jak u S-150LT 	1.2.4511
	Standardní řezné kotouče pro tloušťku stěny 1 – 3 mm, Ø 68 mm, 72 zubů, potažený	1.3.4520
	Standardní řezné kotouče pro tloušťku stěny 2.5 – 7 mm, Ø 68 mm, 44 zubů, potažený	1.3.4521
	Prémiové řezné kotouče pro tloušťku stěny 1 – 3 mm, Ø 68 mm, 72 zubů, potažený	1.3.4522
	Prémiové řezné kotouče pro tloušťku stěny 2.5 – 7 mm, Ø 68 mm, 44 zubů, potažený	1.3.4523
	úhlové řezné kotouče pro 30°, 32°, 35°, 37.5°, 40° a 45° pro trubkové pily S-LT na vyžádání	
	Mazací olej na řezné kotouče , lahvička 250 ml	1.2.4200

Řezací bloky, rychloupínací systém

- Uzamykací mechanismus, bez použití nářadí
- Pro rychlé a bezpečné upnutí během montážních prací, bez dalších upínacích nástrojů
- 90° zárez pro oddělování trubek
- Pro pilky o tloušťce do 1,0 mm plátku
- Vyrobeno z vysoce kvalitní kalené nástrojové oceli

Rozsah rozměrů trubek

Řezací blok, DIN 11850/ ROW 1



DN	mm	Obj. č.
10	12	1.1.4601
15	18	1.1.4602
20	22	1.1.4603
25	28	1.1.4604
32	34	1.1.4605
40	40	1.1.4606
50	52	1.1.4607
65	70	1.1.4608
80	85	1.1.4609
100	104	1.1.4610
125	129	1.1.4611
150	154	1.1.4612
200	204	1.1.4613

Řezací blok, DIN 11850/ ROW 2



DN	mm	Obj. č.
10	13	1.1.4614
15	19	1.1.4615
20	23	1.1.4616
25	29	1.1.4617
–	30	1.1.4642
32	35	1.1.4618
40	41	1.1.4619
50	53	1.1.4620

Řezací bloky (PALCE)



Řezací bloky ISO



palce	Obj. č.
1/4"	1.1.4645
1/2"	1.1.4640
3/8"	1.1.4646
3/4"	1.1.4641
1"	1.1.4621
1 1/4"	1.1.4622
1 1/2"	1.1.4623
2"	1.1.4624
2 1/2"	1.1.4625
3"	1.1.4626
3 1/2"	1.1.4627
4"	1.1.4628
5"	1.1.4649
6"	1.1.4650

mm	Obj. č.
13.5	1.1.4629
17.2	1.1.4630
21.3	1.1.4631
26.9	1.1.4632
33.7	1.1.4633
42.4	1.1.4634
48.3	1.1.4635
60.3	1.1.4636
76.0	1.1.4637
88.9	1.1.4638
114.3	1.1.4639
139.7	1.1.4647
168.3	1.1.4648

Ostatní rozměry na vyžádání



ZAŘÍZENÍ NA ZAROVNÁNÍ TRUBEK

K dosažení přípravy bez otřepů a kolmého spoje pro orbitální svařování je zapotřebí zařízení pro zarovnání trubek. Proto Orbitec nabízí dva stroje – od malého a praktického Planfix 40 S a větší Planfix 115 S.



PLANFIX 40 S ZAŘÍZENÍ NA ZAROVNÁNÍ TRUBEK

Planfix 40 S je výkonné a praktické čelní zařízení pro mobilní nebo stacionární použití bez kabelu nebo ze sítě. Má velké inspekční okénko, držák vyměnitelných břitových destiček, vyměnitelné břitové destičky, které lze použít na dvou stranách, a posuv se stupnicí po 0,1 mm. Nové vyměnitelné břitové destičky se vyznačují dlouhou životností a dokážou rychle a spolehlivě obrábět nelegované, nízkolegované a vysoce legované oceli s vysokou přesností.

Informace pro objednání

Rozsah velikostí trubek

OD 3 – 40 mm / 0.386" – 1.575"

Tloušťka stěny

max. 4 mm

Technická data	Planfix 40 S 230 V baterie	Planfix 40 S 120 V baterie	Planfix 40 S 230 V ze sítě	Planfix 40 S 120 V ze sítě	Planfix 40 S (bez pohoru)
Rozměry	275 x 250 x 135 mm	275 x 250 x 135 mm	415 x 200 x 135 mm	415 x 200 x 135 mm	155 x 75 x 135 mm
Hmotnost	3.4 kg	3.4 kg	4.0 kg	4.0 kg	1.45 kg
Pohon- Motor	Metabo	Metabo	Metabo	Metabo	
Volnoběžné otáčky	0 – 500 0 – 1850 /min	0 – 500 0 – 1850 /min	0–1100 / 0 – 3100 /min	0–1100 0 – 3100 /min	
Napětí Li-ion baterie	18 V / 5.2 Ah	18 V / 5.2 Ah			
Nabíječka	ASC 30–36 V Vzduchem chlazené	ASC 30–36 V Vzduchem chlazené			
Sítové napětí	230 – 240 V	115 V	230 – 240 V	110 – 120 V	
Sítová frekvence	50 – 60 Hz	60 Hz	50 – 60 Hz	50 – 60 Hz	
Max. proud	3 A	3 A	5.1 A	10.5 A	

Balíček obsahuje

Upínací nástavec	•	•	•	•	•
Pohon	•	•	•	•	•
Dvě Li-ion baterie	•	•			
Nabíjecí stanice baterií	•	•			
Držák vyměnitelné destičky					
Vyměnitelná břitová destička					
Speciální řezná ocel					
Sada náradí	•	•	•	•	•
Transportní pouzdro	•	•	•	•	•
Obj. č.	1.3.41071	1.3.41072	1.3.41073	1.3.41074	1.3.4107

Informace pro objednání

Ilustrace	Popis	Obj. č.
	PLANFIX 40 S Stoja	1.3.41000
	Kleštiny PLANFIX 40 S Na jeden vnější průměr trubky je zapotřebí 1 sada upínacích vložek = 4 čelistí. Kromě toho lze použít upínací čelisti svařovací hlav OSK 38.	1.3.4102+Ø



PLANFIX 115 S ZAŘÍZENÍ NA ZAROVNÁNÍ TRUBEK

Planfix 115 S je výkonné čelní a srážecí zařízení s úhlovou převodovkou pro mobilní nebo stacionární použití napájené ze sítě. Má velké průhledítko, sběrač třísek a posuv se stupnicí po 0,1 mm.

Zařízení lze použít s vyměnitelným držákem břitových destiček pro oboustranné destičky nebo L nože z oceli.

ROZSAH POUŽITÍ:

Rozsah velikostí trubek mm palce	OD 9,53 – 114,3 mm 0,375" – 4,500"
------------------------------------	--------------------------------------

Tloušťka stěny	Max. 4,0 mm
----------------	-------------

Informace pro objednání

Technická data	Planfix 115 S síť' 230 V	Planfix 115 S síť' 120 V	Planfix 115 S (bez pohonu)
Rozměry	530 x 315 x 295 mm	530 x 315 x 295 mm	300 x 320 x 300 mm
Hmotnost	15 kg	15 kg	13 kg
Pohon	Metabo	Metabo	
Volnoběžné otáčky	0 – 1100 0 – 3100 /min	0 – 1100 0 – 3100 /min	
Síťové napětí	230 – 240 V	110 – 120 V	
Síťová frekvence	50 – 60 Hz	50 – 60 Hz	
Max. proud	5.1 A	10.5 A	

Balíček obsahuje

Upínací nástavec	•	•	•
Pohon	•	•	
Držák na břitovou destičku			
Břitová destička			
Speciální řezná ocel			
Sada nářadí	•	•	
Přepravní box	•	•	
Obj. č.	1.1.4200	1.2.4200	1.0.4200

Informace pro objednání

Ilustrace	Popis	Obj. č.
	Kleštiny PLANFIX 115 S 1 sada na vnější průměr trubky = 2 půlkulaté nábojnice Kromě toho lze použít kleštiny svařovací hlavy OSK 115.	1.3.4107+Ø

Informace pro objednání

Ilustrace	Popis	Obj. č.
	Speciální řezná ocel HSS (s povlakem TIC) Speciální řezná ocel HSS pro srážení hran 30° a 37,5° na vyžádání	1.2.4114
	Držák vložky PLANFIX	1.2.4105
	Vložka (s povlakem TIC) Vyznačuje se dlouhou životností a dokáže rychle a spolehlivě obrábět nelegované, nízkolegované a vysokolegované oceli s vysokou přesnosti.	1.2.4115

Informace pro objednání

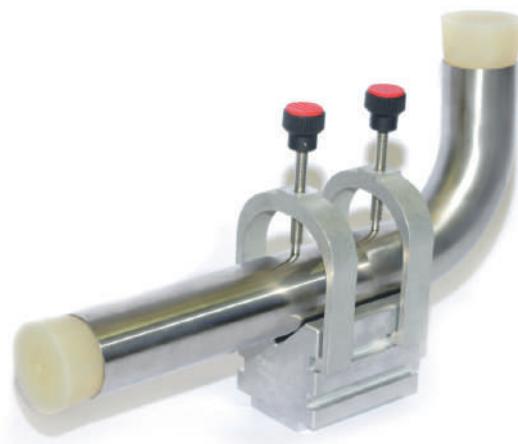
Ilustrace	Popis	Obj. č.
	Náradí na odstranění otřepů Univerzální 7-dílný set na odstranění otřepů OD 3 – 16 mm 0.118" – 0.630"	1.2.4125
	Odjehlovací nástroj – otočná čepel o 360 stupňů	1.2.4122
	Odjehlovací nástroj - trojhranný	1.2.4123
	Odjehlovací nástroj – s vnější deskou	1.2.4124
	Sada náradí na odstraňování otřepů v kufríku	1.2.4120
	Vnitřní a vnější odstraňovač otřepů "universal", Ø 10 – 54 mm 0.394" – 2.126"	1.2.4121
	Pro čištění svařovacích spojů Superjemná brusná podložka, role, 10 m 393.701", 115 mm šířka 4.528"	1.1.4125
	SC 80 leštící kotouč, Ø 150 mm 5.905"	1.1.4126
	Upínací hřídel pro leštící kotouč	1.1.4127

06

FORMOVACÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ

Informace pro objednání

Ilustrace	Popis	Obj. č.
	Formovací hadička s uzavíracím ventilem, 8 m OD 3 – 16 mm 0.118" – 0.630"	1.3.0126
	Sintrovaný kovový ventil, 6 X 15 X 48 MM (vhodné pro silikonové zátky s 6 mm otvorem z tuby, ID 15 mm)	1.3.0127
	Hliníková lepící páiska, 50 x 0.09 mm, návin 55 m	1.1.4129
	Trubkové zátky pro konické formování <ul style="list-style-type: none"> Vrtaný otvor: Ø 6 mm 0,236" Materiál: bezbarvý silikon Odolnost teploty až do 250 °C 	1.3.5510 1.3.5512 1.3.5514 1.3.5518 1.3.5523 1.3.5526 1.3.5529 1.3.5531 1.3.5536 1.3.5541 1.3.5547 1.3.5550 1.3.5556 1.3.5560 1.3.5564 1.3.5571 1.3.5579 1.3.5587 1.3.5594



Zátky dle	
mm	palce
10.5 – 14.5	0.413 – 0.571
12.5 – 16.5	0.492 – 0.650
14.0 – 18.0	0.551 – 0.709
18.0 – 24.0	0.709 – 0.945
23.0 – 29.0	0.906 – 1.142
26.0 – 32.0	1.024 – 1.260
29.0 – 35.0	1.142 – 1.378
31.0 – 38.0	1.220 – 1.496
36.0 – 44.0	1.417 – 1.732
41.0 – 49.0	1.614 – 1.929
47.0 – 55.0	1.850 – 2.165
50.5 – 59.5	1.988 – 2.343
56.0 – 65.0	2.205 – 2.559
60.0 – 70.0	2.362 – 2.756
64.5 – 75.5	2.539 – 2.972
71.0 – 83.0	2.795 – 3.268
79.0 – 92.0	3.110 – 3.622
87.0 – 100.0	3.425 – 3.937
94.0 – 107.0	3.701 – 4.213

Informace pro objednání

Ilustrace	Popis	Obj. č.
	Sada proplachovacích nástavců Pro ID 10.5-49 mm / 0.413" – 1.929" (10 x 2 nástavce) v kufru	1.3.5501
	Sada proplachovacích nástavců Pro ID 47-107 mm / 1.850" – 4.213" (9 x 2 nástavce) v kufru	1.3.5502

Informace pro objednání

Ilustrace

Popis

Obj. č.

Pružné formovací válce



- Úspora plynu a času
- Tepelně odolná do 340 °C
- Lze použít ve všech polohách
- Snadné protažení potrubních ohybů

SC Profi, plně namontovaný se dvěma těsnicími rty (340 °C), připojovací osou a připojovací hadicí s rektifikaci vsuvkovou typu 21.

Typ	Propoj	ID (mm)	ID (palce)	Obj. č.
SC Profi Ø 17 mm		13 – 16	0.512" – 0.630"	1.1.6017
SC Profi Ø 21 mm		16 – 20	0.630" – 0.787"	1.1.6021
SC Profi Ø 24 mm		18 – 23	0.709" – 0.906"	1.1.6024
SC Profi Ø 30 mm		23 – 29	0.906" – 1.141"	1.1.6030
SC Profi Ø 39 mm		29 – 38	1.141" – 1.496"	1.1.6039
SC Profi Ø 45 mm		36 – 43	1.417" – 1.693"	1.1.6045
SC Profi Ø 57 mm		42 – 53	1.654" – 2.087"	1.1.6057
SC Profi Ø 60 mm		45 – 58	1.772" – 2.283"	1.1.6060
SC Profi Ø 70 mm		55 – 67	2.165" – 2.638"	1.1.6070
SC Profi Ø 82 mm		68 – 80	2.677" – 3.150"	1.1.6082
SC Profi Ø 95 mm		79 – 92	3.110" – 3.622"	1.1.6095
SC Profi Ø 117 mm		98 – 114	3.858" – 4.488"	1.1.6117
SC Profi Ø 145 mm		120 – 136	4.724" – 5.354"	1.1.6145
SC Profi Ø 176 mm		150 – 168	5.905" – 6.614"	1.1.6176
SC Profi Ø 182 mm		155 – 170	6.102" – 6.693"	1.1.6182
SC Profi Ø 220 mm		190 – 205	7.480" – 8.070"	1.1.6220
SC Profi Ø 231 mm		195 – 215	7.677" – 8.464"	1.1.6231

WS PLUS plynový formovací válec



Typ	ID (mm)	ID (palce)	Obj. č.
WS Plus plynový tvářecí válec, 8" (340 °C)	180 - 215	7.086" – 8.465"	1.1.6017
WS Plus plynový tvářecí válec, 9" (340 °C)	215 - 240	8.465" – 9.449"	1.1.6021
WS Plus plynový tvářecí válec, 10" (340 °C)	240 - 265	9.449" – 10.433"	1.1.6024
WS Plus plynový tvářecí válec, 11" (340 °C)	265 - 290	10.433" – 11.417"	1.1.6030
WS Plus plynový tvářecí válec, 12" (340 °C)	290 - 315	11.417" – 12.402"	1.1.6039
WS Plus plynový tvářecí válec, 13" (340 °C)	315 - 330	12.402" – 12.992"	1.1.6045

Informace pro objednání stroje

Ilustrace

Popis

Obj. č.

Tažné lanko, 10m (izolované) s karabinou



1.1.6232

Měděná plynová formovací pružina / formovací hadička



1.1.6234

OD 6 mm

Přípojka plynové formovací pružiny na OXY

(od SC Profi Ø 57 mm) na vyžádání.

07

MĚŘÍCÍ PŘÍSTROJE

Správné proplachování je naprosto nezbytné pro zaručení vysoce kvalitního svařování vysoce legovaných součástí odolných proti korozi.

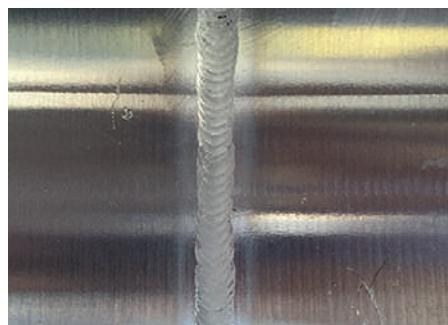
Náš analyzátor kyslíku Oxy EVO lze připojit k našim ovladačům orbitálního svařování za účelem kontroly a dokumentace obsahu zbytkového kyslíku a vyhodnocení.

Můžete si vybrat hodnotu v ppm zadanou v ovladači. Pokud není uvedeno jinak, je pro zahájení obecně dostatečná hodnota < 30 ppm. Regulátor nepovolí zahájení svařování, dokud naměřená hodnota neklesne pod zadanou hodnotu

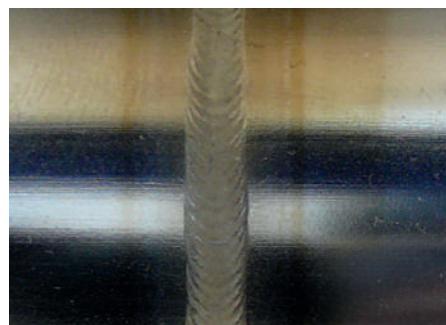
Zařízení je kalibrováno tak, aby měřilo s přesností +/- 2 ppm v oblasti související se svařováním pod 30 ppm v případě inertních plynů.

Analyzátor, které zobrazují hodnoty v procentech, se nedoporučuje
→ 0,1 % = 1 000 ppm!

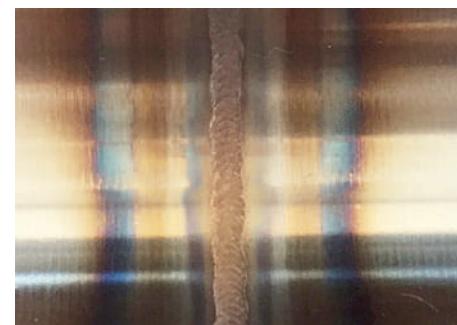
Příklady temperovacích barev:



7 ppm
0.0007 %



27 ppm
0.0027 %



500 ppm
0.05 %

Informace pro objednání

Ilustrace



Popis

OXY SMART analyzátor kyslíku, vč. příslušenství

Obj. č.

1.2.5004

- Zařízení napájené bateriemi
- Pro inertní plyny
- Pro plyny obsahující H₂ (max. 10 %)
- Měřící cela z oxidu zirkoničitého (bezúdržbová), dlouhá životnost díky chytrému softwaru
- Robustní pro použití na staveništích (gumový ochranný rám)
- Odolné proti prachu a stříkající vodě, také pro použití při vysoké vlhkosti
- Intuitivní uživatelské vedení díky symbolům
- Barevně podsvícený displej
- Indikátor nabité baterie
- Chybové hlášení, pokud dojde k poruše

Technické parametry:

Rozsah měření	5 – 999 ppm O ₂
Rozměry (D x Š x V)	160 mm x 80 mm x 35 mm
Hmotnost	0,35 kg
Napájecí napětí	12V
Nabíjecí kabel	100 – 240 V s různými adaptéry
Výdrž baterie	9 h díky Li-ion technologii

Rozsah dodávky:

- Analyzátor kyslíku
- Nabíjecí kabel s adaptérovými zástrčkami pro celosvětové použití
- Sada hadic, 1 m, vč. filtr a sondy
- Kalibrační certifikát
- Přepravní kufr

Náhradní plastová hadička pro OXY SMART,

1.3.5016

1 m, s filtrem částic a sondou z nerezové oceli

Náhradní filtr

1.3.5015

Informace pro objednání

Ilustrace	Popis	Obj. č.																				
	OXY EVO analyzátor kyslíku (Automatický rozsah) <ul style="list-style-type: none"> • Extrémně snadná navigace v menu • Pro inertní plyny a plyny obsahující H2 (max. 10 %) • Měřicí cela z oxidu zirkoničitého (bezúdržbová) • 3,5" barevný dotykový displej • USB rozhraní pro export dokumentace • Digitální a analogové rozhraní a Bluetooth pro komunikaci s našimi ovladači orbitálního svařování a dalšími PSPS • Aktivace a vyhodnocení výhradně pomocí digitálního rozhraní • Uživatelsky definovatelné nastavení prahu a alarmu • Generátor akustického signálu • displej má barevné pozadí mimo cílové hodnoty • Rozsah 100 – 240 V 	1.2.5000																				
	Technické parametry: <table> <tbody> <tr> <td>Rozsah měření</td><td>5 ppm – 21 % O2</td></tr> <tr> <td>Okolní teplota</td><td>0 – 45 °C</td></tr> <tr> <td>Přesnost měření +/-</td><td>0,3 mV (EMK senzor)</td></tr> <tr> <td>Doba zahřívání</td><td>3 – 5 min</td></tr> <tr> <td>Doba odezvy</td><td>cca. 2 sekundy na změny</td></tr> <tr> <td>Rozměry (D x Š x V)</td><td>180 mm x 210 mm x 85 mm bez rukojeti</td></tr> <tr> <td>Síťové napětí</td><td>100 – 240 V AC</td></tr> <tr> <td>Zatížení topného cyklu cca.</td><td>40 VA</td></tr> <tr> <td>Standardní zatížení cca.</td><td>20 VA</td></tr> <tr> <td>Hmotnost</td><td>2,1 kg</td></tr> </tbody> </table> Rozsah dodávky: <ul style="list-style-type: none"> • Analyzátor kyslíku • Napájecí kabel • Sada hadic, 3 m, vč. filtr a sondy • Kalibrační certifikát • Přepravní kufr 	Rozsah měření	5 ppm – 21 % O2	Okolní teplota	0 – 45 °C	Přesnost měření +/-	0,3 mV (EMK senzor)	Doba zahřívání	3 – 5 min	Doba odezvy	cca. 2 sekundy na změny	Rozměry (D x Š x V)	180 mm x 210 mm x 85 mm bez rukojeti	Síťové napětí	100 – 240 V AC	Zatížení topného cyklu cca.	40 VA	Standardní zatížení cca.	20 VA	Hmotnost	2,1 kg	
Rozsah měření	5 ppm – 21 % O2																					
Okolní teplota	0 – 45 °C																					
Přesnost měření +/-	0,3 mV (EMK senzor)																					
Doba zahřívání	3 – 5 min																					
Doba odezvy	cca. 2 sekundy na změny																					
Rozměry (D x Š x V)	180 mm x 210 mm x 85 mm bez rukojeti																					
Síťové napětí	100 – 240 V AC																					
Zatížení topného cyklu cca.	40 VA																					
Standardní zatížení cca.	20 VA																					
Hmotnost	2,1 kg																					
	OXY EVO PPA analyzátor kyslíku (Automatický rozsah) <p>Dodatečně nainstalovaný modul proplachovacího tlaku lze použít k měření tlaku proplachovacího plynu uvnitř trubky před a během svařování. Dokonale ploché, opakovatelné kořenové formace lze dosáhnout regulací vnitřního tlaku – zejména u trubek menších průměrů. Dokumentaci lze provést připojením k řídicím jednotkám TIGTRONIC ORBITAL, TIGTRONIC COMPACT a EVO. Aktuální hodnoty lze také uložit na USB po předem definovaném intervalu.</p> Technické údaje (kromě OXY EVO): <table> <tbody> <tr> <td>Vstupní napětí</td><td>24 V (POWER dodává Oxy EVO)</td></tr> <tr> <td>Kalibrovaný rozsah měření</td><td>0 – 2 500 Pa</td></tr> </tbody> </table> Rozsah dodávky (kromě OXY EVO): <ul style="list-style-type: none"> • Vestavěný tlakový čistící modul • 3 m měřicí hadice • 6 mm T-kus • Kalibrační certifikát (tlak) 	Vstupní napětí	24 V (POWER dodává Oxy EVO)	Kalibrovaný rozsah měření	0 – 2 500 Pa	1.3.5003																
Vstupní napětí	24 V (POWER dodává Oxy EVO)																					
Kalibrovaný rozsah měření	0 – 2 500 Pa																					
	PPA COM kabel pro OXY EVO <p>Pro připojení TIGTRONIC ORBITAL a EVO, 3 m</p>	1.3.5035																				

Informace pro objednání

Ilustrace	Popis	Obj. č.
	EVO COM kabel pro komunikaci a dokumentaci	1.3.5009
	COM kabel pro EVO pro připojení k řídícím jednotkám TIGTRONIC BASIC 2 - 4	1.3.5011
	COM kabel pro EVO připojení k řídícím jednotkám TIGTRONIC ORBITAL 4 a EVO	
	USB datový kabel pro OXY EVO pro připojení k ovladačům EVO and PC, 2 m	1.2.5008
	Náhradní plastová hadice pro OXY EVO , 3 m, s částicovým filtrem a nerezovou sondou	1.3.5014
	Náhradní filtr	1.3.5015
	PPA 2500 čistící analyzátor tlaku	1.3.5200
	Analyzátor proplachovacího tlaku PPA 2500 dokáže měřit tlak proplachovacího plynu uvnitř trubky před a během svařování. Dokonale ploché, opakovatelné kořenové formace lze dosáhnout regulací vnitřního tlaku – zejména u trubek menších průměrů. Dokumentaci lze provést připojením k ovladačům TIGTRONIC ORBITAL a EVO.	
	Technické parametry:	
	Vstupní napětí	24 V (pomocí ovladače)
	Kalibrovaný rozsah měření	0 – 2.500 Pa
	Hmotnost	0,6 kg
	Rozměry (D x Š x V)	41 mm x 80 mm x 160 mm
	Rozsah dodávky:	
	<ul style="list-style-type: none"> • analyzátor tlaku • měřicí hadice • 6 mm T-kus • kalibrační protokol • přepravní kufr 	

08

KONTAKTY

Orbitální svařování

Ing. Ivan Řídký

obchodní ředitel, specialista
orbitálního svařování

tel: +420 731 569 660
mail: cnc@alfain.eu
skype: ivan.ridky

Matěj Slatinský

obchodní technik pro orbitální
svařování

tel: +420 604 855 232
mail: cnc@alfain.eu
skype: matej.slatinsky.alfain

Miloš Wurschy

aplikáční technik

tel: +420 604 847 871



WEB: Orbitální svařování | ALFA IN

www.alfain.eu/k365-orbitalni-svarovani



GALERIE: Foto z provozu zařízení Orbitec

<https://orbitec.alfain.eu/galerie/>



VIDEO: Orbitec Movie EN

www.youtube.com/watch?v=KIFdIePqmRw



Najdete nás:



/alfaincz



/alfaincz



/alfainas



TABULKA PRŮMĚRŮ TRUBEK

TABULKA PRŮMĚRŮ TRUBEK



Nominální šířka	DIN	ISO	palce		
DN	DIN 11850	EN ISO 1127	ASME	OD (mm)	OD (palce)
				3.17	0.125
				6.00	0.236
			1/4"	6.35	0.250
6				8.00	0.315
			3/8"	9.53	0.375
8		10.2		10.00	0.394
				10.20	0.402
				12.00	0.472
			1/2"	12.70	0.500
10				13.00	0.512
8	13.5			13.50	0.531
				15.88	0.625
				16.00	0.630
10	17.2			17.20	0.677
				18.00	0.709
	15			19.00	0.748
			3/4"	19.05	0.750
				20.00	0.787
15	21.3			21.30	0.839
				22.00	0.866
	20			23.00	0.906
20	26.9		1"	25.40	1.000
				26.90	1.059
				28.00	1.102
	25			29.00	1.142
				30.00	1.181
25	33.7			33.70	1.327
	32			35.00	1.378
			1 1/2"	38.10	1.500
				40.00	1.575
	40			41.00	1.614
32	42.4			42.40	1.669
				44.50	1.752
40	48.3			48.30	1.902
			2"	50.80	2.000
				51.00	2.008
				52.00	2.047
	50			53.00	2.087
				54.00	2.126
50	60.3			60.30	2.374
			2 1/2"	63.50	2.500
	65			70.00	2.756
65	76.1			76.10	2.996
			3"	76.20	3.000
	80			85.00	3.346
80	88.9			88.90	3.500
			4"	101.60	4.000
	100			104.00	4.094
				108.00	4.252
100	114.3			114.30	4.500
			5"	127.00	5.000
	125			129.00	5.079
125	139.7			139.70	5.500
			6"	152.40	6.000
	150			154.00	6.063
				165.10	6.500
150	168.3			168.30	6.626
				177.80	7.000
				190.50	7.500
	200			204.00	8.031
200	219.1		8"	219.10	8.626
250	273		10"	273.00	10.748

Speciální rozměry na vyžádání



Váš prodejce/Your dealer:

ALFA IN a.s.
č.p. 74, 675 21 Nová Ves u Třebíče
Czech Republic

www.alfain.eu, cnc@alfain.eu
tel.: +420 568 840 009

GPS: 49°15'10.305"N, 15°47'20.698"E

